六、附圖



圖 1、ICCBA 秘書處 Stephen Peios 先生致歡迎詞



圖 2、澳大利亞代表主持溴化甲烷作業查核進階工作坊



圖 3、溴化甲烷作業查核進階工作坊進行案例分析討論情形

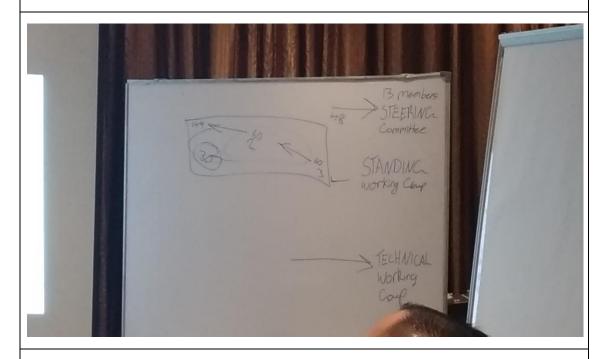


圖 4、澳大利亞繪圖說明溴化甲烷平衡計算值在 15%以上,代表燻蒸櫃(庫)或天幕內燻蒸氣體濃度不均勻的原因

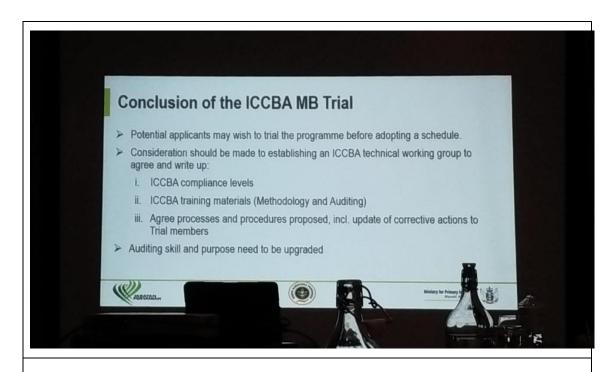


圖 5、紐西蘭代表 Jo Anne Stokes 女士以視訊方式報告 ICCBA 溴化甲 烷程序試運行的結論



圖 6、2019 年 ICCBA 工作坊各國成員機構與會代表合影