

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

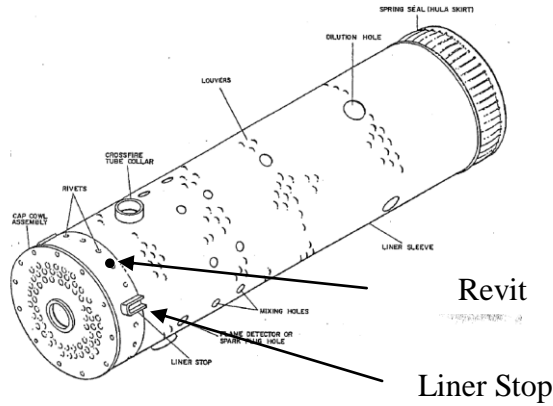
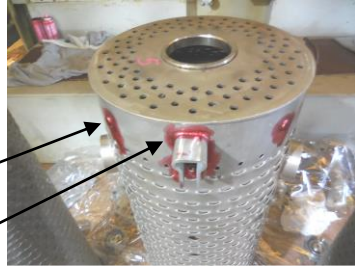
頁次
Page

5

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期

Exam. Date 105.10.27

被檢物名稱 Item		燃燒襯筒 (Combustion Liner)		檢測數量 Quantity		10 只	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		被檢物溫度 Temp.		室溫	
檢測方式 Exam. method		<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence		<input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable		<input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable	
液滲材料 Inspect. material		廠牌/類別 Manufa./Series		型別/批號(年限) Type/Batch No.		黑 光 燈 型 號 Black light	
滲透劑 Penetrant		Magnaflux/ Spot Check		SKL-SP2/ 15A04K(5Y)		黑 光 強 度 Black light intensity <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$	
顯像劑 Developer		Magnaflux/ Spot Check		SKD-S2/ 16B01K(5Y)		顯 像 時 間 Developing time 10 分 Min 檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background	
乳 化 劑 Emulsifier						乳 化 時 間 Emulsification time 分 Min <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)	
清 洗 劑 Remover		Magnaflux/ Spot Check		SKC-S/ 15H10K(5Y)		被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)	
檢測結果 Result		<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)				<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)	
描繪或敘述 (Sketch or Description) : 檢測位置 : Liner Stop、Revit 的銲道, 檢測位置如下圖示。							
							
判定結果 Judgement				判定標準 Standard			
符合標準				QT-QS-078			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
劉 許 文 文 材 慶		級數 Level II				NA	
修品 5 表		委 託 單 位 Consignor		工 號 Job No		報 告 編 號 Report No.	
		TEMES		IE53314055658		105033	

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

6

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report

檢測日期 105.10.27
Exam. Date _____

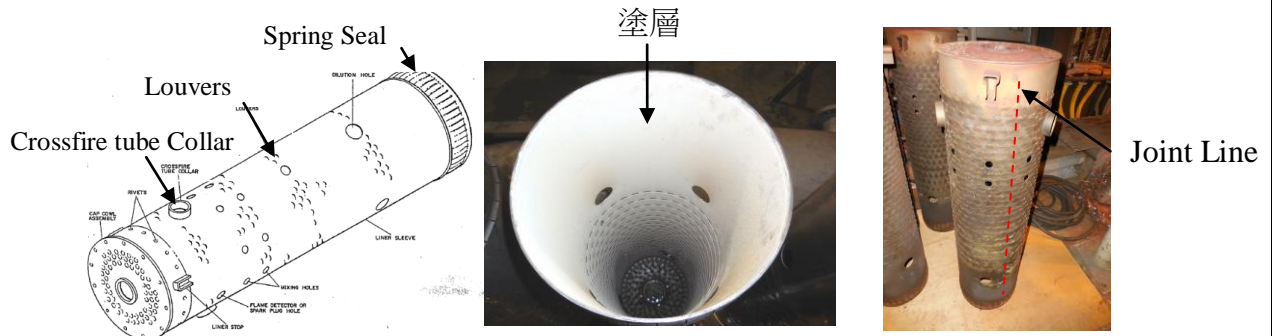
被檢物名稱 Item	燃燒襯筒 (Combustion Liner)	檢測數量 Quantity	10 只
檢測時機 Time of exam		材 質 Material	
表面狀況 Surface condition	<input checked="" type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned <input type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	
檢測儀器設備 Apparatus			
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 Yes No
被檢區照度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工作燈
檢測結果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

一、檢測項目：Crossfire Tube Collar、Louvers、彈簧片 (Spring Seal)、塗層 (Thermal Barrier Coating, TBC)。

二、檢測結果：1. 10 只燃燒筒皆有內部塗層剝落情形，範圍 (360 × 680 ~ 665 × 890) mm²，如 P.7 ~ P.11 所示。

2. #4 燃燒筒 1 片彈簧片變形，如 P.12 所示。



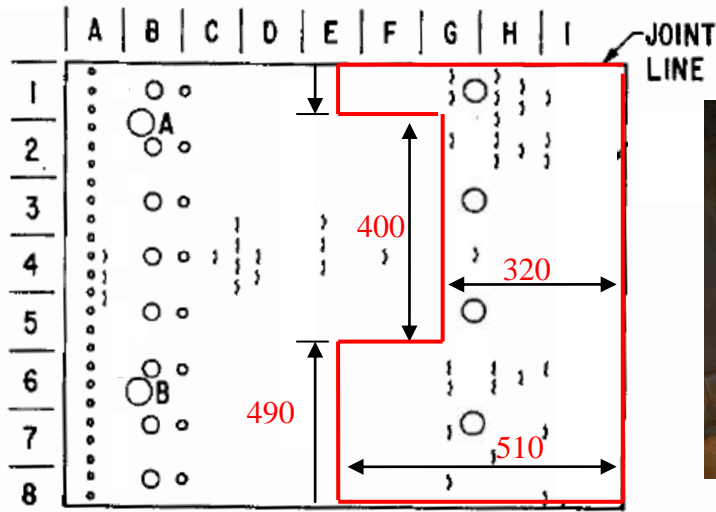
判定結果 Judgement		如上所述		判定標準 Standard		QT-QS-091	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
劉 許 文 文 材 慶		級數 Level II				附註 Remark	
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

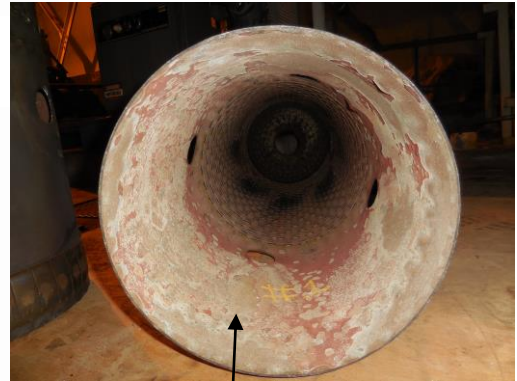
燃燒襯筒內部塗層剝落

#1



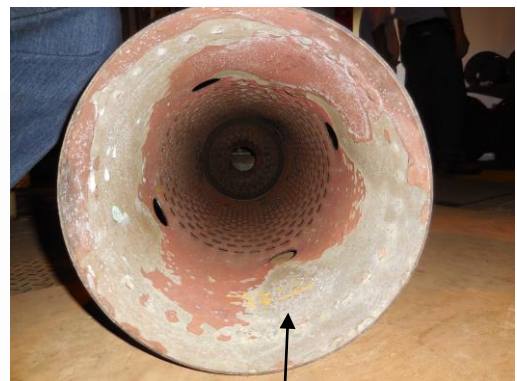
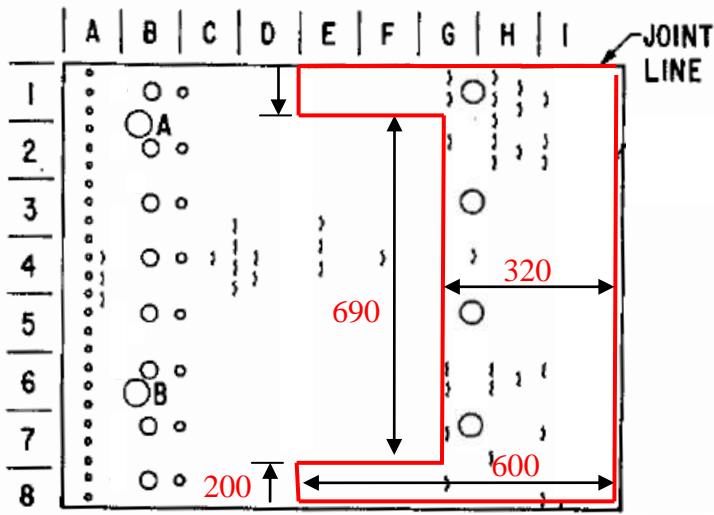
□ : 塗層剝落範圍

單位 : mm



#1 塗層剝落

#2



#2 塗層剝落

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

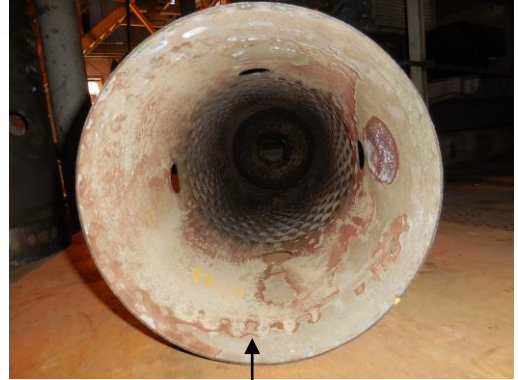
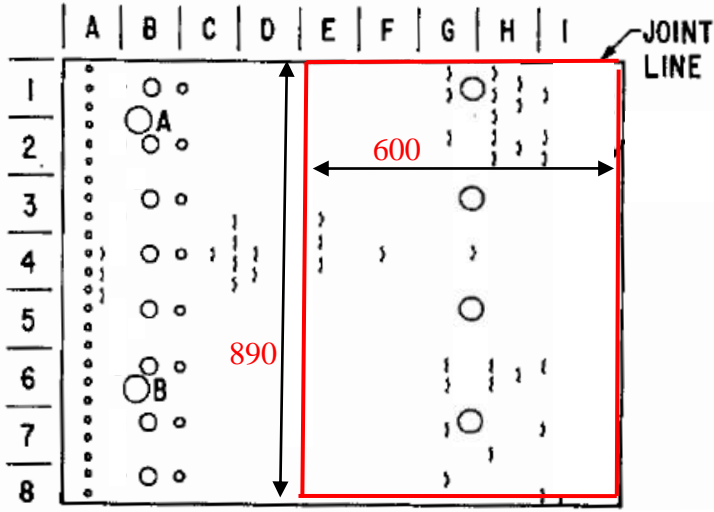
台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

燃燒襯筒內部塗層剝落

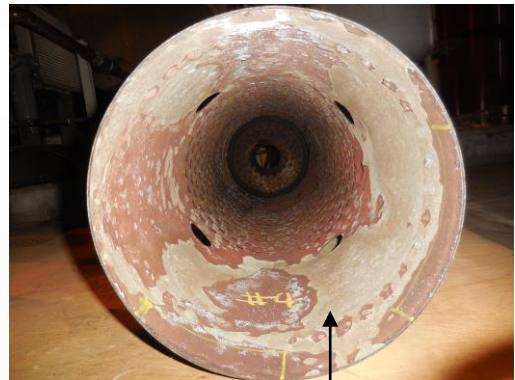
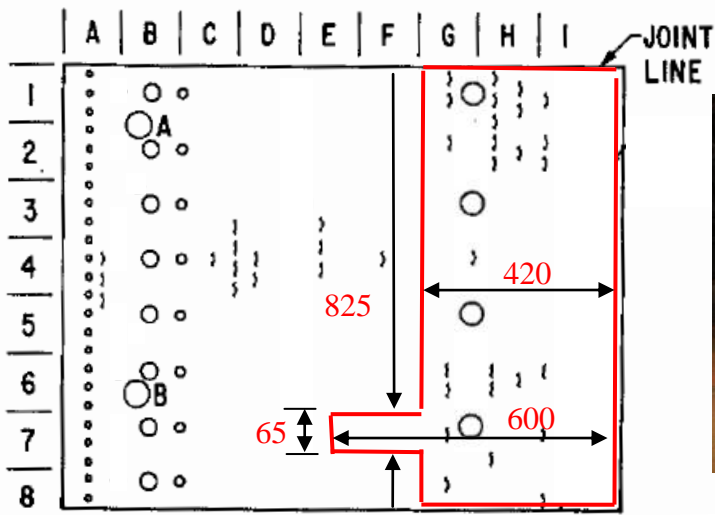
#3

: 塗層剝落範圍
單位 : mm



#3 塗層剝落

#4



#4 塗層剝落

修品 1 表

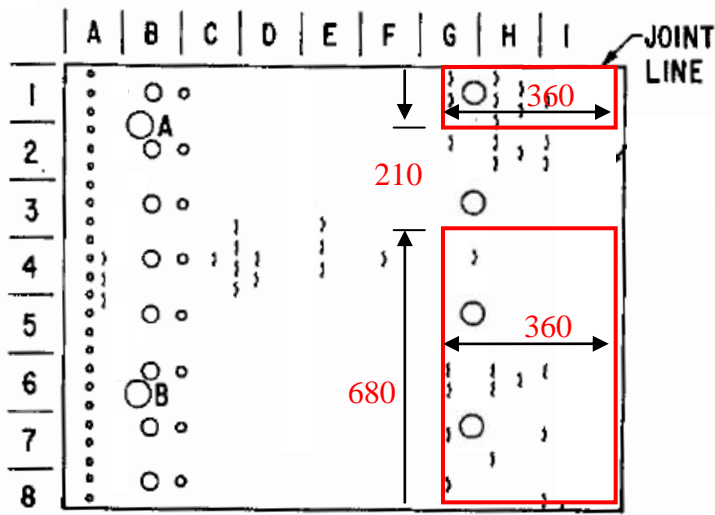
台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

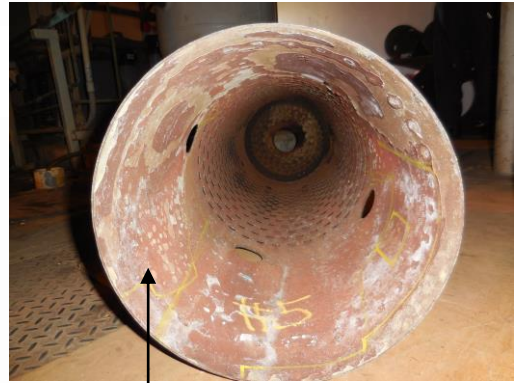
TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

燃燒襯筒內部塗層剝落

#5

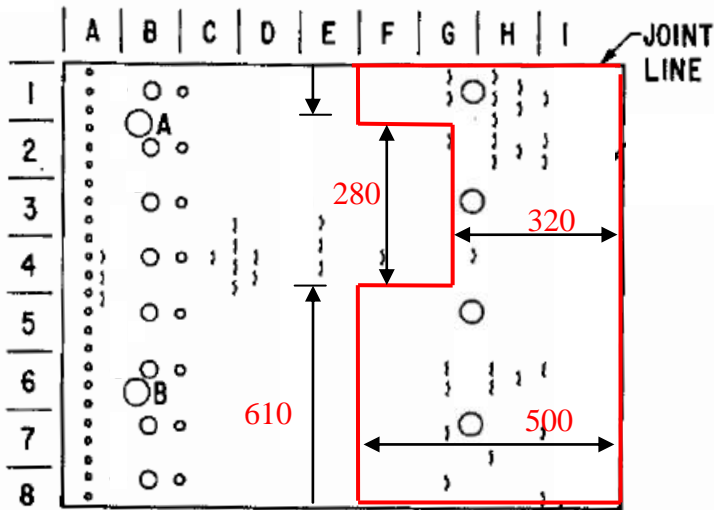


□ : 塗層剝落範圍
單位 : mm



#5 塗層剝落

#6



#6 塗層剝落

灣電力公司電力修護處

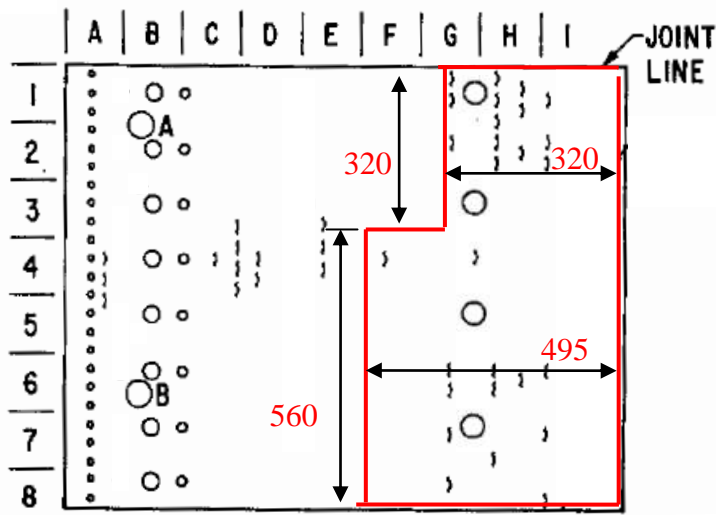
Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

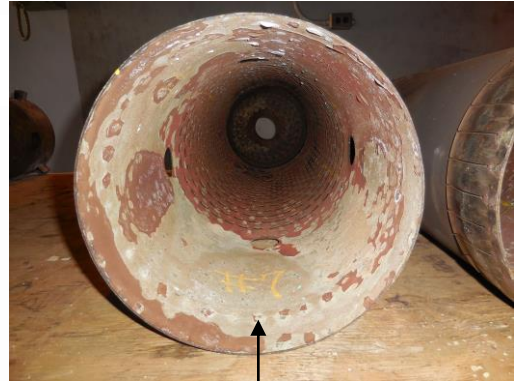
10

燃燒襯筒內部塗層剝落

#7

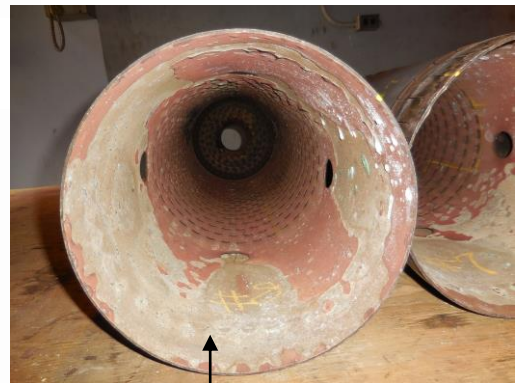
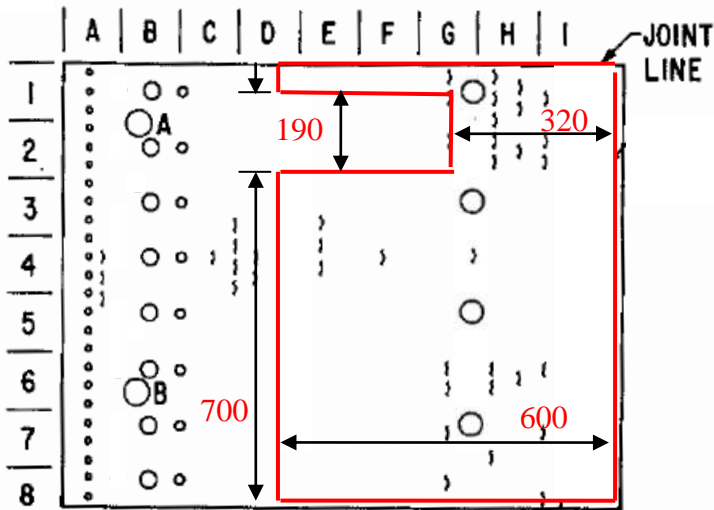


□ : 塗層剝落範圍
單位 : mm



#7 塗層剝落

#8



#8 塗層剝落

修品 1 表

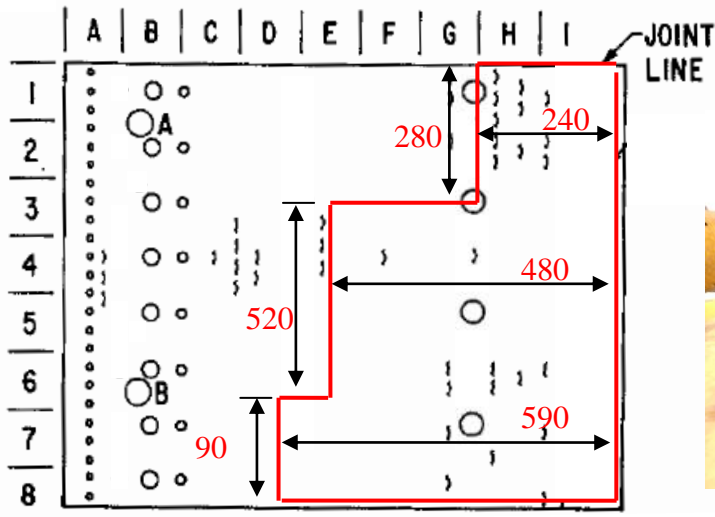
台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

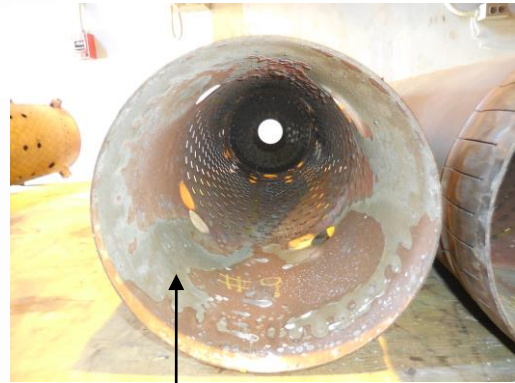
TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

燃燒襯筒內部塗層剝落

#9

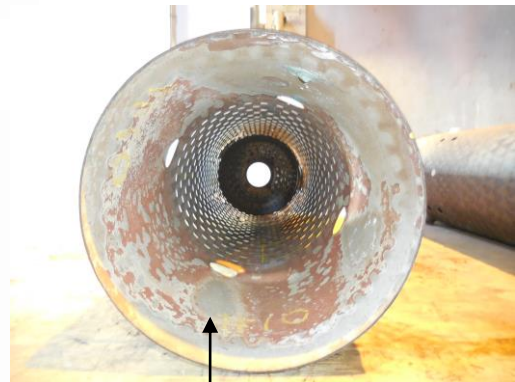
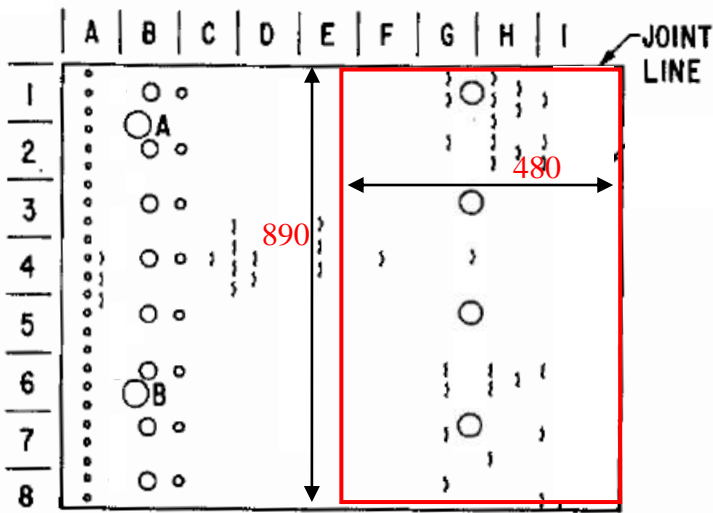


□ : 塗層剝落範圍
單位 : mm



#9 塗層剝落

#10



#10 塗層剝落

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

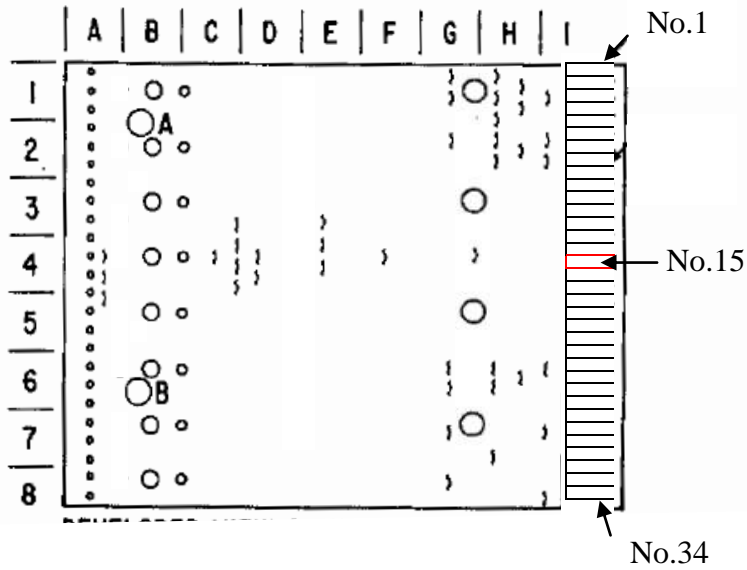
80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

燃燒襯筒彈簧片變形



#4

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

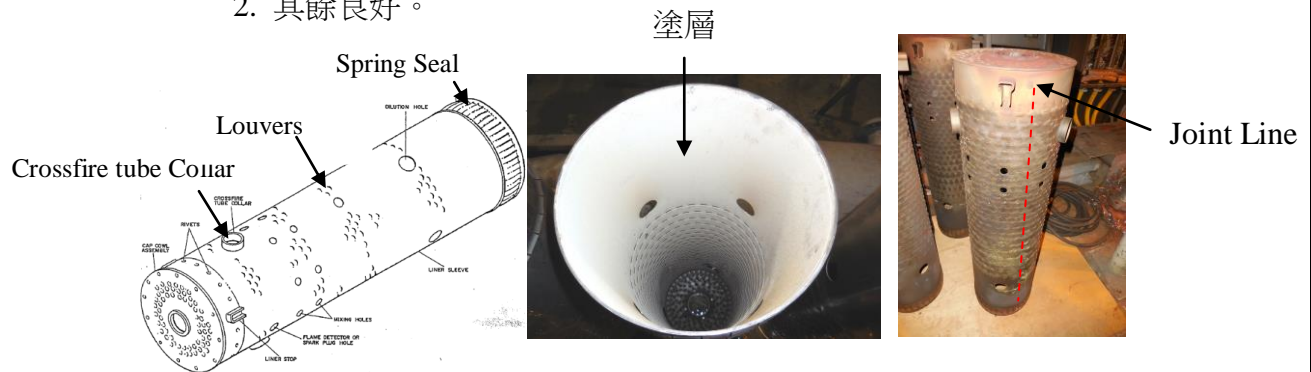
Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	13
------------	----

目 視 檢 測 報 告		檢測日期 105.11.01,02	
Visual Examination Report		Exam. Date _____	
被 檢 物 名 稱 Item	燃燒襯筒 (Combustion Liner)	檢 測 數 量 Quantity	10 只
檢 測 時 機 Time of exam	使用過備品	材 質 Material	
表 面 狀 況 Surface condition	<input checked="" type="checkbox"/> 未清理 <input type="checkbox"/> 已清理 Uncleaned Cleaned	清 理 方 法 Clean method	
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus			
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 Yes No
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工作燈
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

- 一、檢測數量： 10 只 (#1 ~ #10)。
 - 二、檢測項目： Crossfire Tube Collar、Louvers、彈簧片 (Spring Seal)、塗層 (Thermal Barrier Coating, TBC)。
 - 三、檢測結果： 1.7 只 (#1、#2、#3、#5、#7、#8、#10) 燃燒筒內部有局部塗層剝落情形，範圍 (10 × 15 ~ 45 × 240) mm²，如 P.14 ~ P.17 所示。
2. 其餘良好。



判定結果 Judgement		如上所述		判定標準 Standard		QT-QS-091	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
劉 許 文 文 材 慶						陳銘澈	
級數 Level		級數 Level		附註 Remark			
II							
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台灣電力公司電力修護處

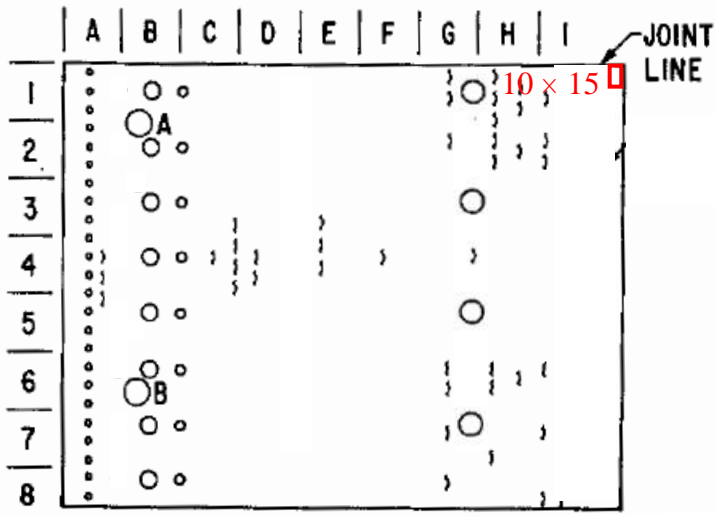
Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

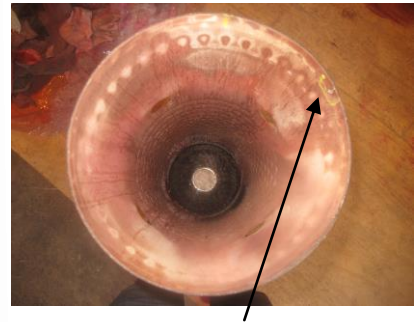
14

燃燒襯筒內部塗層剝落

#1

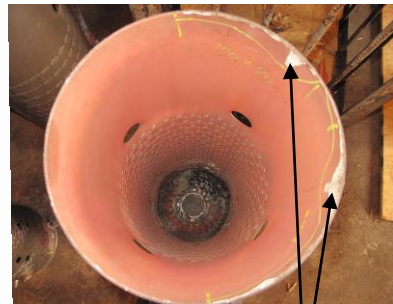
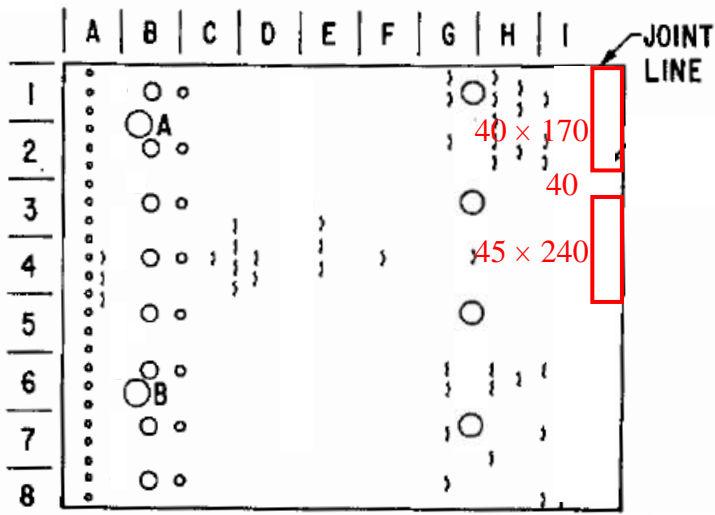


: 塗層剝落範圍
單位 : mm



#1 塗層剝落

#2



#2 塗層剝落

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

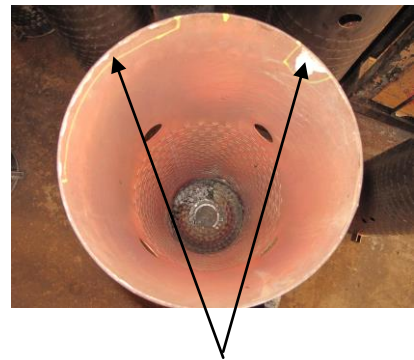
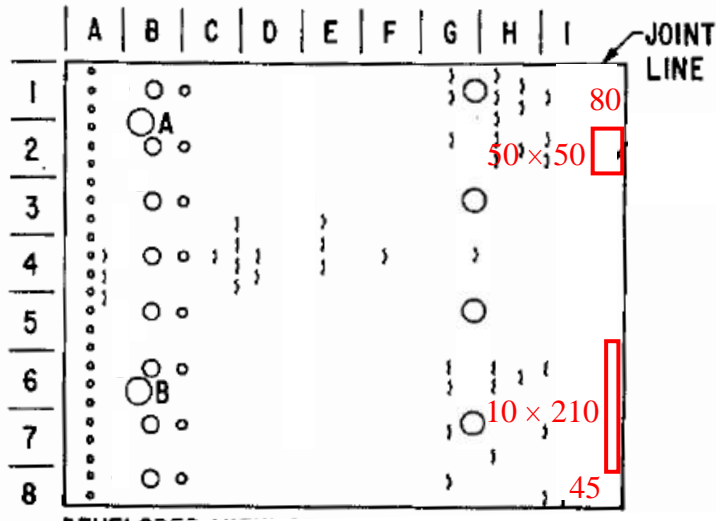
頁次
Page

15

燃燒襯筒內部塗層剝落

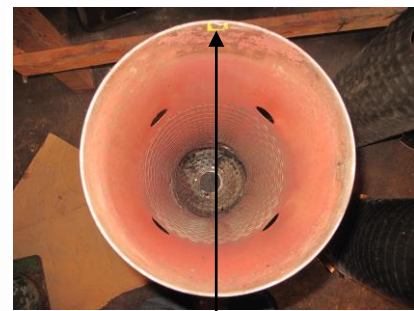
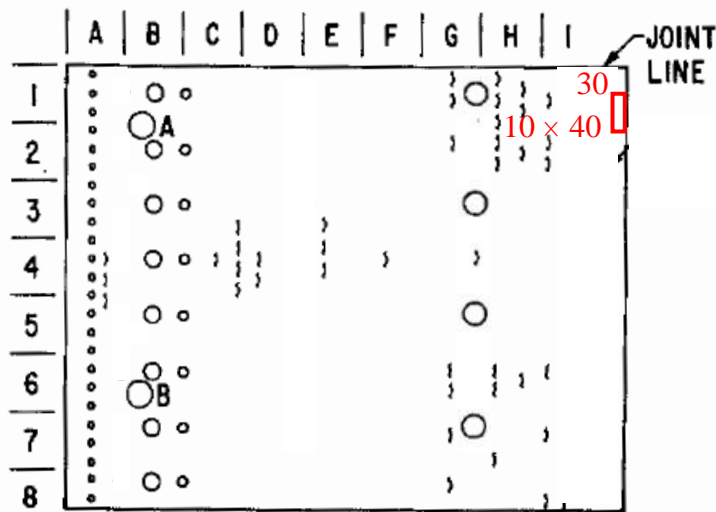
#3

: 塗層剝落範圍
單位 : mm



#3 塗層剝落

#5



#5 塗層剝落

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

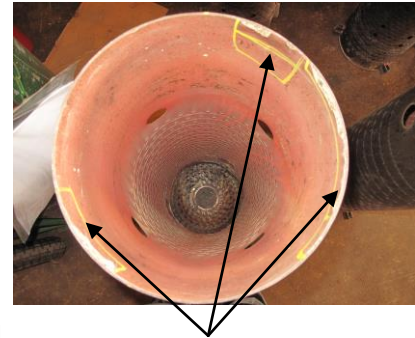
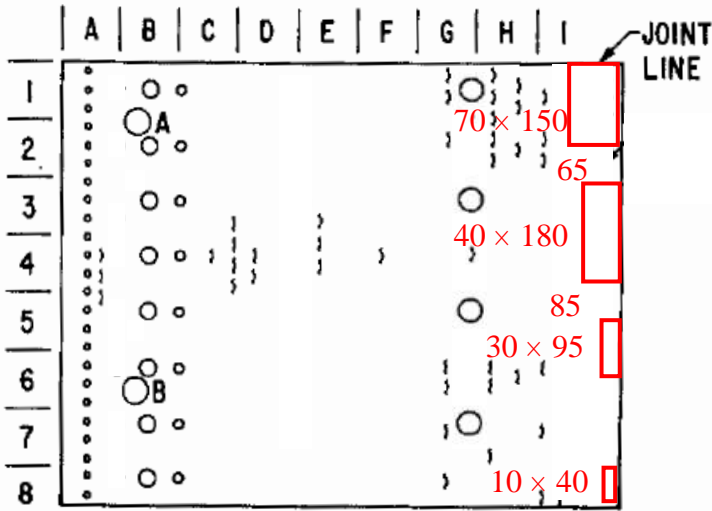
頁次
Page

16

燃燒襯筒內部塗層剝落

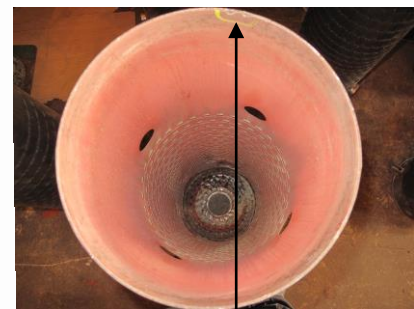
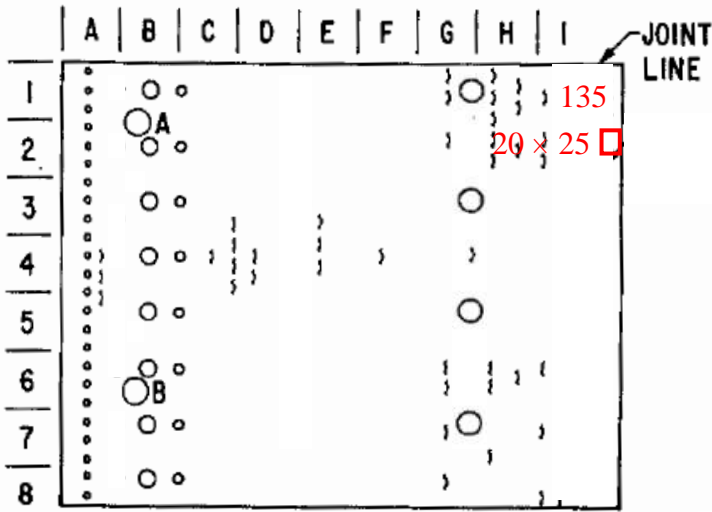
#7

: 塗層剝落範圍
單位 : mm



#7 塗層剝落

#8



#8 塗層剝落

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處


Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

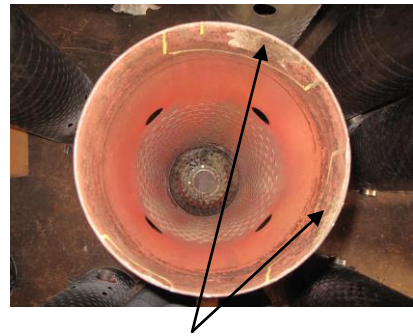
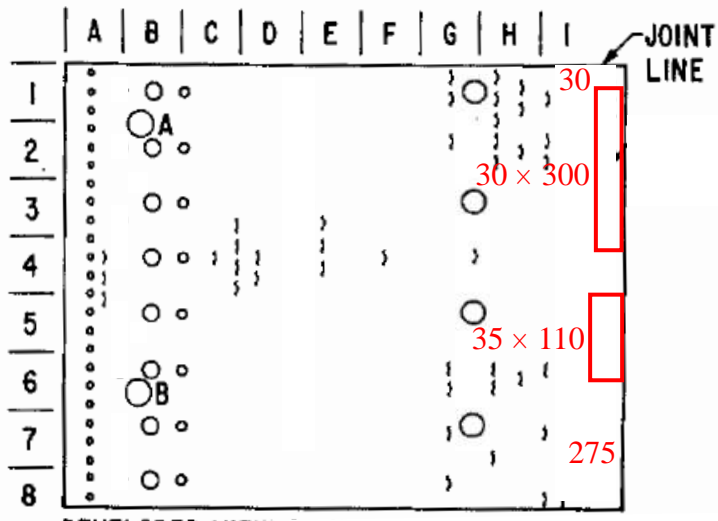
頁次
Page

17

燃燒襯筒內部塗層剝落

#10

 : 塗層剝落範圍
單位 : mm



#10 塗層剝落

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

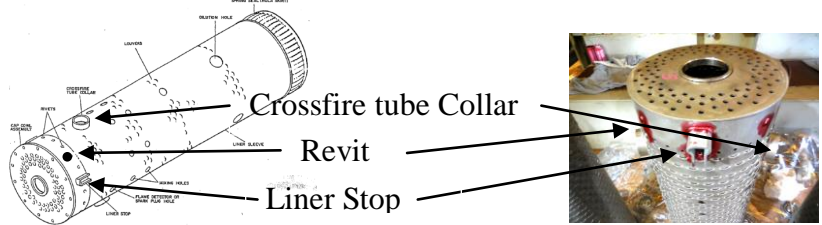
台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	18
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期
Exam. Date 105.11.01,02

被檢物名稱 Item	燃燒襯筒 (Combustion Liner)		檢測數量 Quantity	10 只	
檢測時機 Time of exam	使用過之備品	材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.	黑 光 燈 型 號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux/ Spot Check	SKL-SP2/ 15A04K(5Y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²
顯 像 劑 Developer	Magnaflux/ Spot Check	SKD-S2/ 16B01K(5Y)	顯 像 時 間 Developing time	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清 洗 劑 Remover	Magnaflux/ Spot Check	SKC-S/ 15H10K(5Y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)				
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) :</p> <p>一、檢測數量： 10 只 (#1 ~ #10)。</p> <p>二、檢測位置： Liner Stop、Revit 的銲道，如下圖示。</p> <p>三、檢測結果： 1. #9 Revit 2 處 3 mm、6 mm 線形指示，#8 Crossfire Tube Collar 2 處 2 mm 線形指示，如 P.19 所示。</p> <p>2.其餘良好。</p> <div style="text-align: center;">  </div>					
判定結果 Judgement	如上述		判定標準 Standard	QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner	審 查 Reviewed	核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	陳銘澈	
張 郭 明 明 華 得	級數 Level II	級數 Level	附註 Remark		
修品 5 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No. 105033

台灣電力公司電力修護處

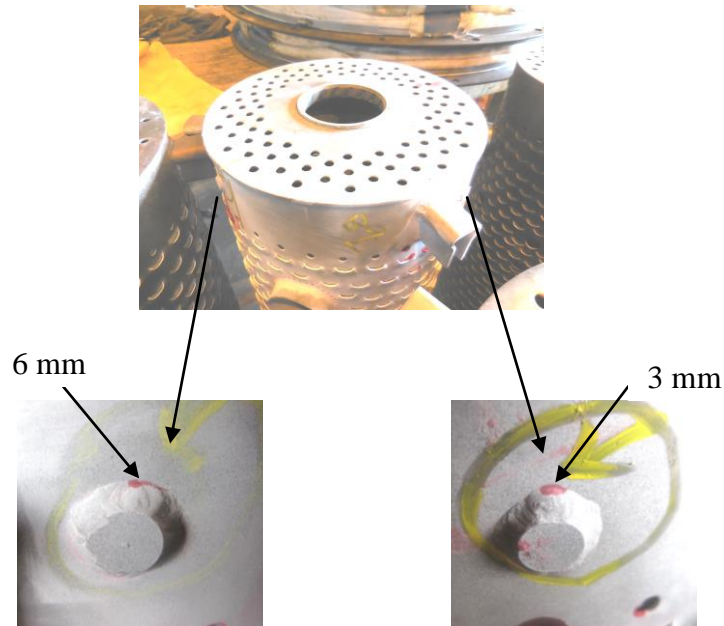
Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

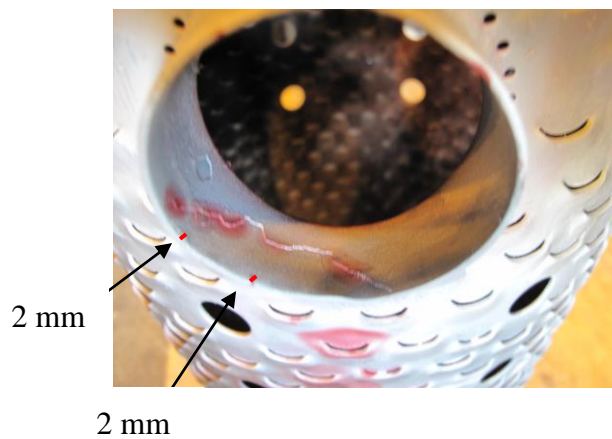
19

燃燒襯筒瑕疵

— : 線形指示



#9



#8

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

20

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期
Exam. Date 105.11.02

被檢物名稱 Item		#8 燃燒襯筒 (Combustion Liner)		檢測數量 Quantity	1 只	
檢測時機 Time of exam	瑕疵磨修後		材 質 Material	被檢物溫度 Temp. 室溫		
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable					
液滲材料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.	黑光燈型號 Black light	黑 光 強 度 Black light intensity		
滲透劑 Penetrant	Magnaflux/ Spot Check	SKL-SP2/ 15A04K(5Y)	滲透時間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$	
顯像劑 Developer	Magnaflux/ Spot Check	SKD-S2/ 16B01K(5Y)	顯像時間 Developing time	10 分 Min	檢視區背景亮度 Lightness of background	
乳化劑 Emulsifier			乳化時間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)	
清洗劑 Remover	Magnaflux/ Spot Check	SKC-S/ 15H10K(5Y)	被檢物表面照度 Light intensity of surface	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)		
檢測結果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)					
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) :</p> <p>一、檢測位置：針對 #8 Crossfire Tube Collar 2 處線形指示，經磨修後複檢。</p> <p>二、檢測結果：2 處瑕疵已磨除，磨修範圍 (5×2)、(5×3) mm^2。</p> <div style="text-align: right;">  </div>						
判定結果 Judgement 符合標準			判定標準 Standard QT-QS-078			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	陳銘澈
郭明得		級數 Level		附註 Remark		
II						
修品 5 表	委託單位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

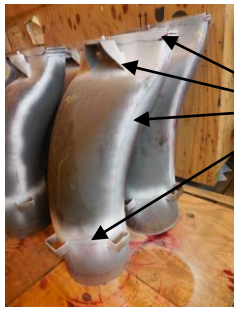
台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	21
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.10.28
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	燃氣導筒 (Transition Piece)		檢測數量 Quantity	10 只	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑 光 燈 型 號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5Y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²
顯 像 劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5Y)	顯 像 時 間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清 洗 劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S/ 15H10K(5Y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)				
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) :</p> <p>一、檢測位置：外表面銲道，如下圖示。</p> <p>二、檢測結果：1. 8 只 (#2 ~ #8、#10) 在 Seal Retainer Weld 及 Floating Seal 有 5 mm ~ 36 mm 線形指示，如 P.22 ~ P.24 所示。</p> <p style="margin-left: 40px;">2. 其餘良好。</p> <div style="text-align: center;">  <p style="margin-left: 100px;">檢測位置</p> </div>					
判定結果 Judgement	8 只不符合標準， 其餘符合標準		判定標準 Standard	QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner	審 查 Reviewed	核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	陳銘澈	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶	級數 Level II	級數 Level	附註 Remark		
修品 5 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No. 105033

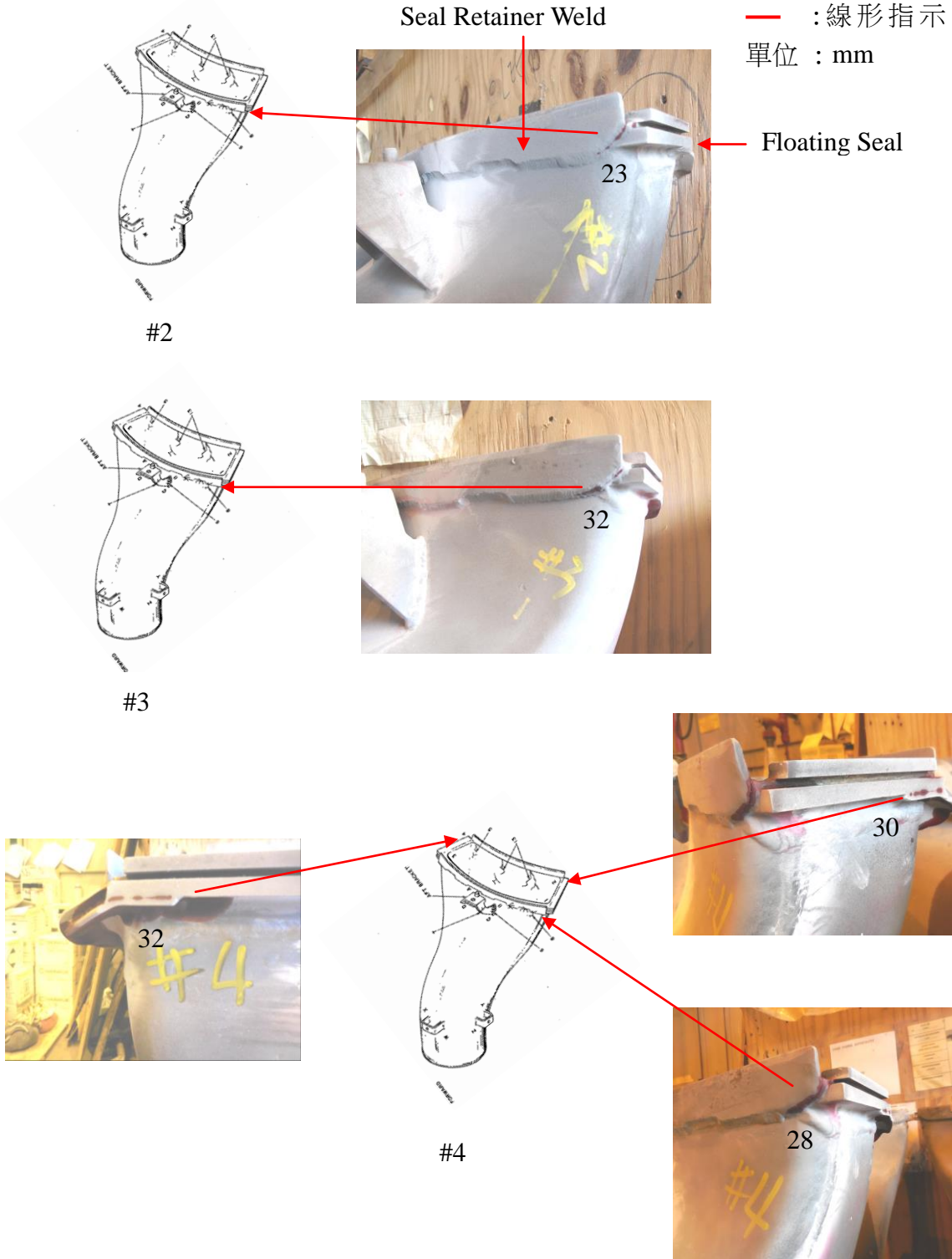
台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

22

燃氣導筒瑕疵



修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

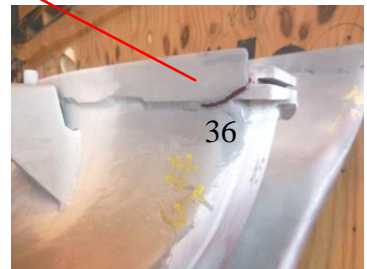
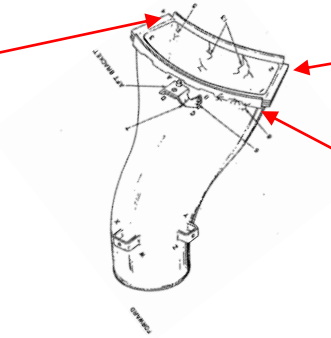
台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

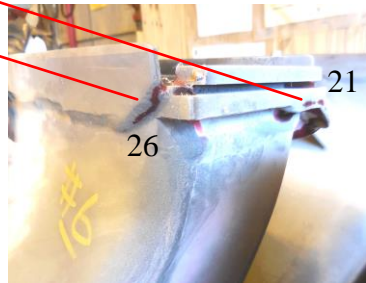
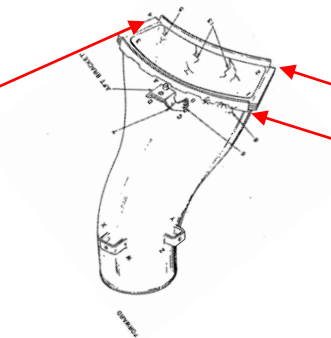
頁次
Page

23

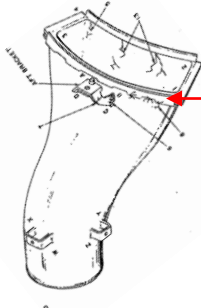
燃氣導筒瑕疵



#5



#6



#7

— : 線形指示

單位 : mm

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

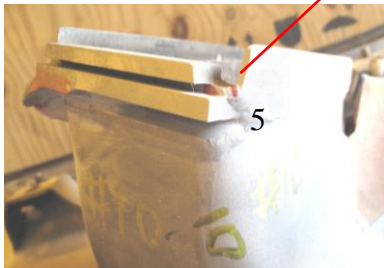
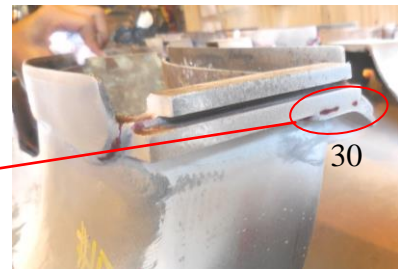
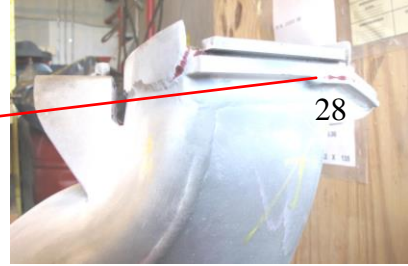
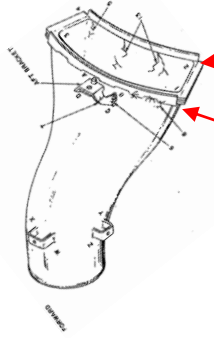
頁次
Page

24

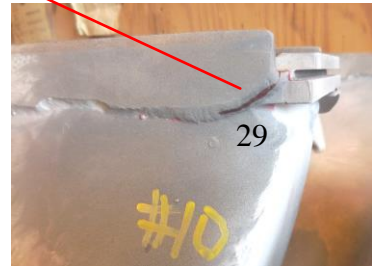
燃氣導筒瑕疵

— : 線形指示
單位 : mm

#8



#10



修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	25
------------	----

目 視 檢 測 報 告		檢測日期 105.10.28	
Visual Examination Report		Exam. Date _____	
被 檢 物 名 稱 Item	燃氣導筒 (Transition Piece)	檢 測 數 量 Quantity	10 只
檢 測 時 機 Time of exam		材 質 Material	
表 面 狀 況 Surface condition	<input checked="" type="checkbox"/> 未清理 <input type="checkbox"/> 已清理 Uncleaned Cleaned	清 理 方 法 Clean method	
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus			
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 Yes No
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工作燈
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

- 一、檢測項目：塗層 (Thermal Barrier Coating, TBC)，如下圖示。
- 二、檢測結果：10 只燃燒筒內部塗層已全面剝落，如 P.26, 27 所示。

檢測位置



判定結果 如上述 Judgement		判定標準 QT-QS-091 Standard			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶				客 戶 代 表 Witness	
級數 Level		級數 Level		附註 Remark	
II				更換新品	
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.
				105033	

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

26

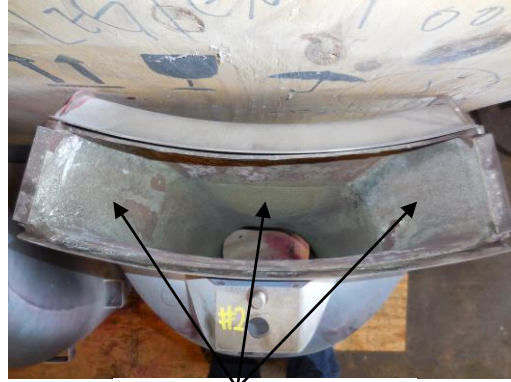
燃氣導筒內部塗層剝落

#1



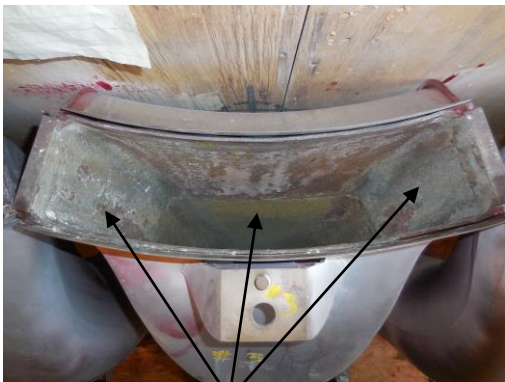
塗層剝落

#2



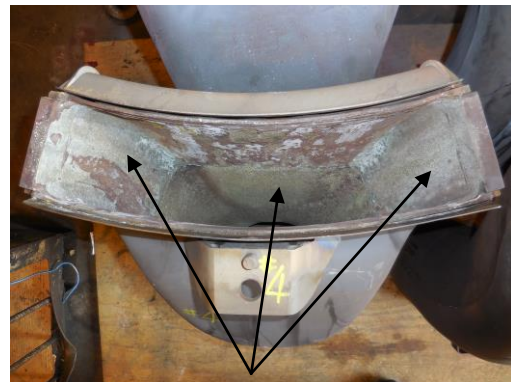
塗層剝落

#3



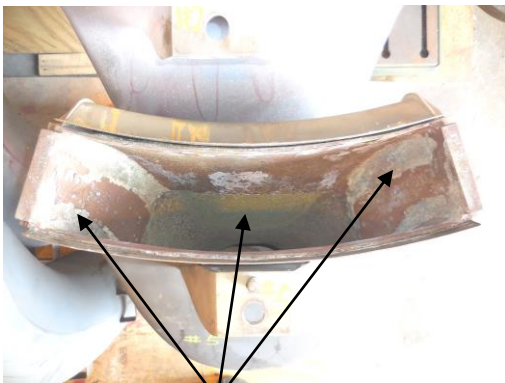
塗層剝落

#4



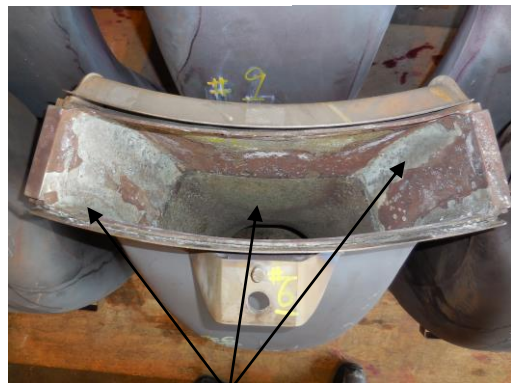
塗層剝落

#5



塗層剝落

#6



塗層剝落

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

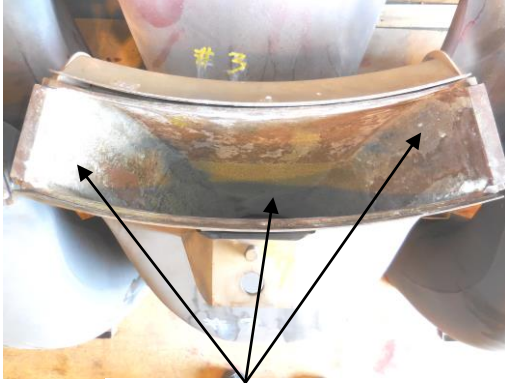
Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

27

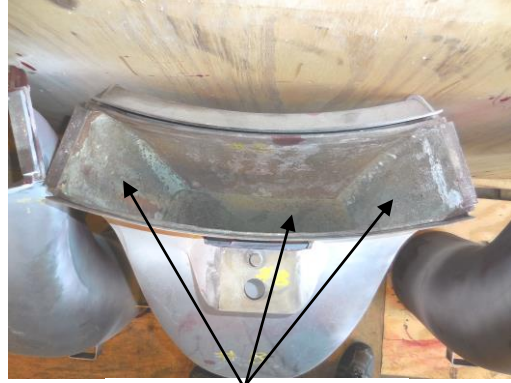
燃氣導筒內部塗層剝落

#7



塗層剝落

#8



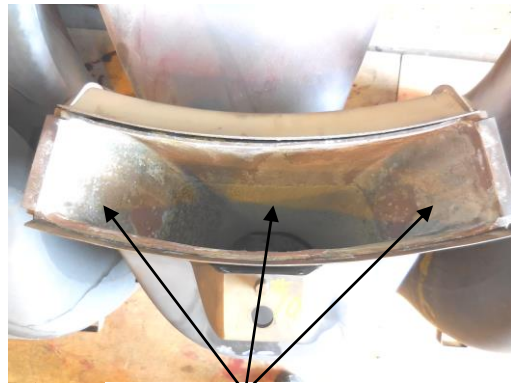
塗層剝落

#9



塗層剝落

#10



塗層剝落

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	28
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.11.15
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	燃氣導筒 (Transition Piece)		檢測數量 Quantity	10 只	
檢測時機 Time of exam	新品	材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液滲材料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑光燈型號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲透劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5y)	滲透時間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²
顯像劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5y)	顯像時間 Developing	10 分 Min	檢視區背景亮度 Lightness of background
乳化劑 Emulsifier			乳化時間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清洗劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5y)	被檢物表面照度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢測結果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				

繪或敘述 (Sketch or Description) :
檢測位置:外表面銲道,如下圖示。

檢測位置



判定結果 符合標準 Judgement		判定標準 QT-QS-078 Standard			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness
張 劉 許 蔡 郭 明 文 文 武 明 華 材 慶 哲 得		級數 Level	級數 Level	附註 Remark	
II				報告編號 Report No.	105033
修品 5 表	委託單位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	

台灣電力公司電力修護處

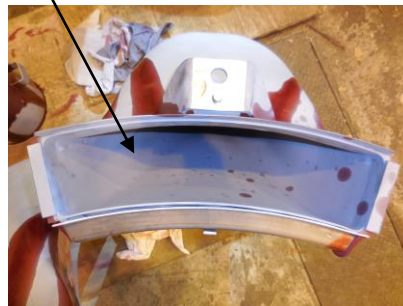
Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	29
------------	----

目 視 檢 測 報 告		檢測日期		105.11.15	
Visual Examination Report		Exam. Date		_____	
被 檢 物 名 稱 Item	燃氣導筒 (Transition Piece)		檢 測 數 量 Quantity	10 只	
檢 測 時 機 Time of exam	新 品		材 質 Material		
表 面 狀 況 Surface condition	<input checked="" type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method		
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus					
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否 No	能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭)	<input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工作燈	
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)		<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

繪或敘述 (Sketch or Description) :

檢測項目：燃氣導筒內部塗層 (Thermal Barrier Coating, TBC)，如下圖示。



判定結果 Judgement			符合標準			判定標準 Standard			QT-QS-091		
檢 測 員 Examiner			審 查 Reviewed			核 准 Approved			客 戶 代 表 Witness		
張 劉 許 蔡 郭 明 文 文 武 明 華 材 慶 哲 得			級數 Level			級數 Level			附註 Remark		
修品 16 表			委 託 單 位 Consignor			TEMES			工 號 Job No		
						IE53314055658			報 告 編 號 Report No.		
									105033		

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

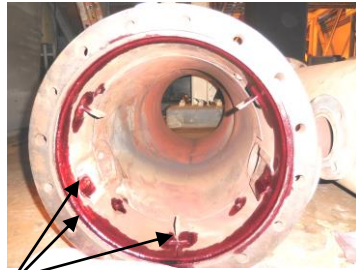
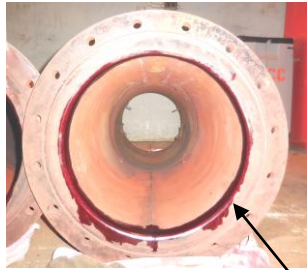
頁次 Page	30
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期
Exam. Date 105.11.02

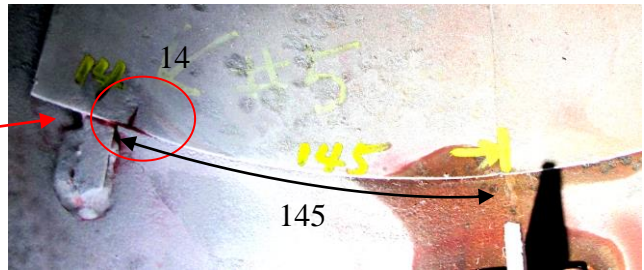
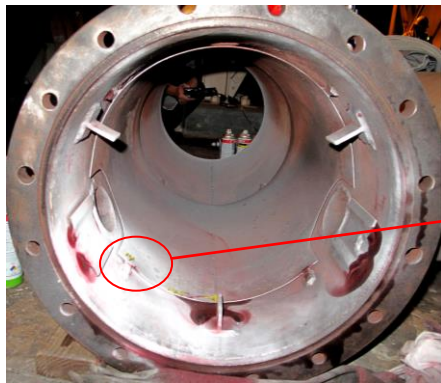
被檢物名稱 Item	燃燒外筒 (Combustion Outer Casing)		檢測數量 Quantity	10 只	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.	黑 光 燈 型 號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux/ Spot Check	SKL-SP2/ 15A04K(5Y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²
顯 像 劑 Developer	Magnaflux/ Spot Check	SKD-S2/ 16B01K(5Y)	顯 像 時 間 Developing time	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清 洗 劑 Remover	Magnaflux/ Spot Check	SKC-S/ 15H10K(5Y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)				
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) :</p> <p>一、檢測位置：銲道，如 P.31 所示。</p> <p>二、檢測結果：</p> <p>1. #5 燃燒外筒內襯板 1 處 14 mm 線形指示，如 P.31 所示。</p> <p>2. #4 燃燒外筒銲道 2 處 (Ø 2 ~ Ø 6) mm 群集圓形指示，分佈在 (20 × 60, 15 × 90) mm² 範圍內，如 P.31 所示。</p>					
判定結果 Judgement	2 只不符合標準，其餘符合標準		判定標準 Standard	QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner	審 查 Reviewed	核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	陳銘澈	
張許 明文 華慶	級數 Level II	級數 Level	附註 Remark		
修品 5 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No. 105033

燃燒外筒檢測位置及瑕疵

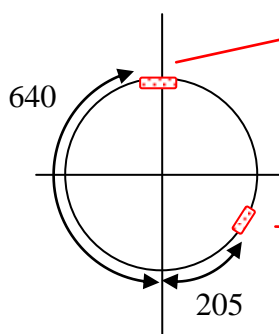


檢測位置

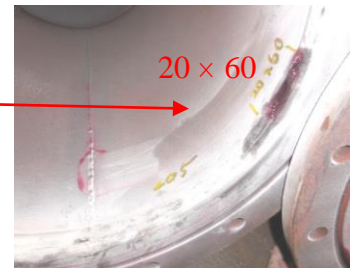
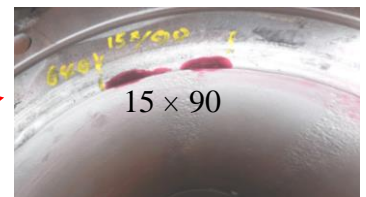
- : 線形指示
- ☒ : 群集圓形指示
- 單位 : mm



#5



#4



台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	32
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report				檢測日期 Exam. Date <u>105.11.07</u>	
被檢物名稱 Item	#4、#5 燃燒外筒 (Combustion Outer Casing)		檢 測 數 量 Quantity	2 只	
檢 測 時 機 Time of exam	瑕 疵 磨 修 銲 補 後	材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室 溫
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.	黑 光 燈 型 號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux/ Spot Check	SKL-SP2/ 15A04K(5Y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 $\mu W / cm^2$
顯 像 劑 Developer	Magnaflux/ Spot Check	SKD-S2/ 16B01K(5Y)	顯 像 時 間 Developing time	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清 洗 劑 Remover	Magnaflux/ Spot Check	SKC-S/ 15H10K(5Y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

針對 2 只 (#4、#5) 3 處瑕疵經歷磨修銲補後複檢。



#5



#4



#4

判定結果 Judgement		符合標準		判定標準 Standard		QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
張 許 明 文 華 慶						附註 Remark	
級數 Level II							
修品 5 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	33
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report				檢測日期 Exam. Date		105.11.02	
被 檢 物 名 稱 Item	導火管 (Crossfire Tube)			檢 測 數 量 Quantity	10 只		
檢 測 時 機 Time of exam				材 質 Material			
表 面 狀 況 Surface condition	<input type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input checked="" type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	擦 拭			
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus							
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否 No	否能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線		
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭)	<input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工 作 燈			
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)			<input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)			
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) :</p> <p>一、編號: #1-2、#2-3、#3-4、#4-5、#5-6、#6-7、#7-8、#8-9、#9-10、#10-1</p> <p>二、檢測位置:外表面。</p> <p>三、檢測結果:</p> <p style="margin-left: 20px;">1. 7 支 (#1-2、#2-3、#3-4、#4-5、#6-7、#7-8、#10-1) 兩端接頭材料減損， 範圍 (20 L × 7 W × 1 D ~ 全周 × 10 W × 1 D) mm³，如 P.34 所示。</p> <p style="margin-left: 20px;">2. 其餘良好。</p>							
判定結果 Judgement				判定標準 Standard			
如上述				QT-QS-091			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
劉文材						附註 Remark :	
級數 Level II		級數 Level					
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

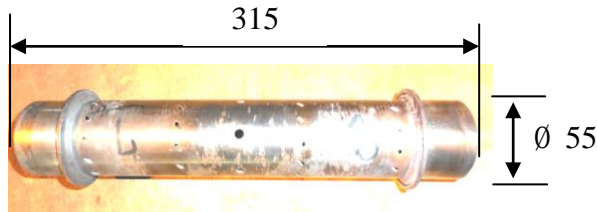
台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

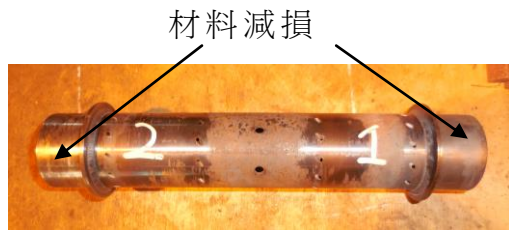
頁次
Page

34

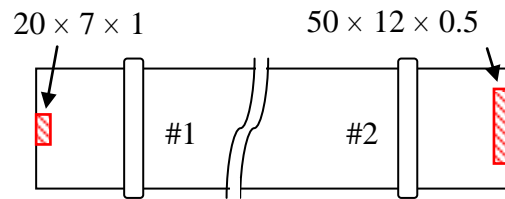
導火管材料減損



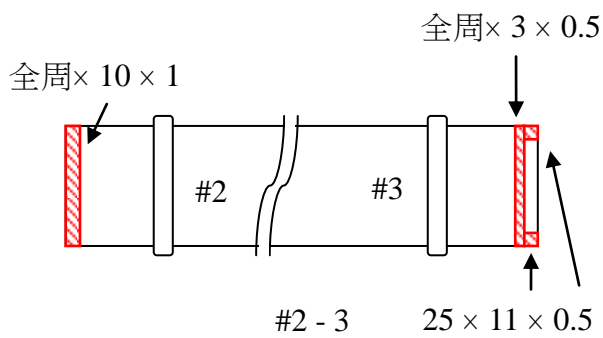
: 材料減損 (L × W × D)
單位 : mm



#1 - 2

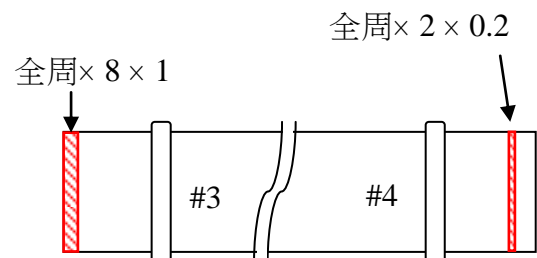


#1 - 2

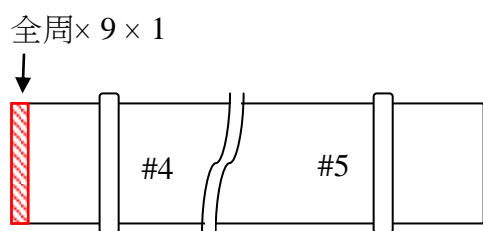


#2 - 3

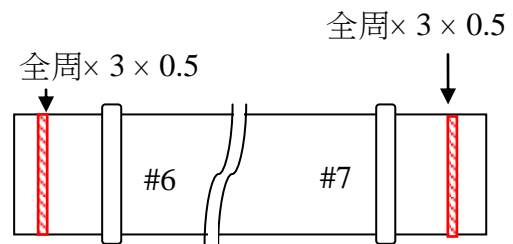
25 × 11 × 0.5



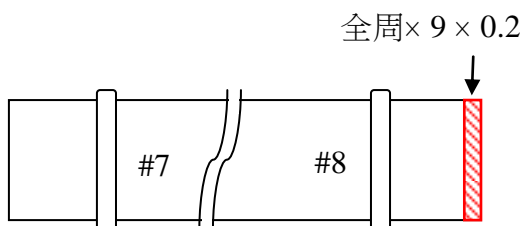
#3 - 4



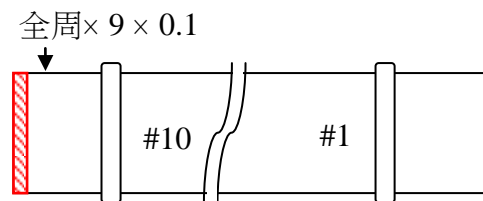
#4 - 5



#6 - 7



#7 - 8



#10 - 1

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	35
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.11.02
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	導火管 (Crossfire Tube) 銲道			檢測數量 Quantity	20 處 (2 處/支 × 10 支)	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫	
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence		<input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable		<input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable	
液滲材料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑光燈型號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity	
滲透劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5Y)	滲透時間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²	
顯像劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5Y)	顯像時間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background	
乳化劑 Emulsifier			乳化時間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)	
清洗劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5Y)	被檢物表面照度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)	
檢測結果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)					<input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

1. #4-5 導火管 4 處 4 mm ~ 70 mm 線形指示，如 P.36 所示。
2. 其餘良好。



檢測位置

判定結果 Judgement			1 支不符合標準， 其餘符合標準				判定標準 Standard			QT-QS-078		
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness		陳銘澈				
劉文材		級數 Level II				級數 Level		附註 Remark				
修品 5 表		委託單位 Consignor		TEMES		工 號 Job No		IE53314055658		報告編號 Report No.		105033

台灣電力公司電力修護處

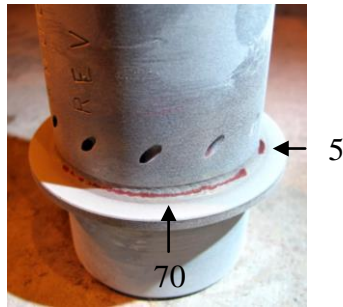
Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

36

導火管銲道缺陷

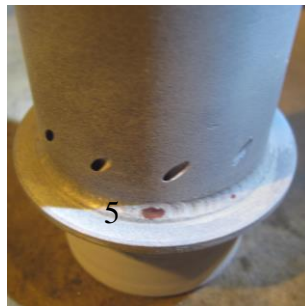
— : 線形指示
單位 : mm



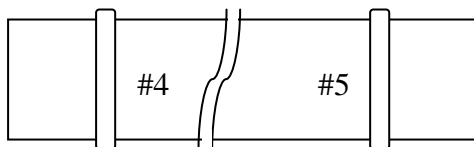
#5



#5



#4



#4-5

修品 1 表

台北市(115)南港區向陽路 80 號

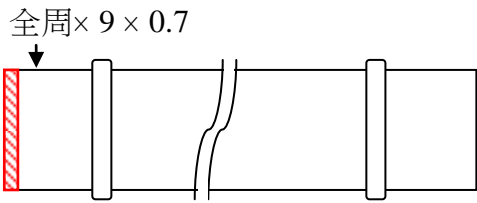
80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	37
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report				檢測日期 Exam. Date		105.11.07	
被 檢 物 名 稱 Item	導火管 (Crossfire Tube)			檢 測 數 量 Quantity	1 只		
檢 測 時 機 Time of exam	使用過之備品			材 質 Material			
表 面 狀 況 Surface condition	<input type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input checked="" type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	擦 拭			
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus							
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 No			
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭)	<input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工 作 燈			
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)			<input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)			
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) :</p> <p>一、檢測位置:外表面。</p> <p>二、檢測結果:一端材料減損, 範圍 (全周 × 9 W × 0.7 D) mm³, 如下圖示。</p> <div style="text-align: center; margin: 20px 0;">  </div> <p> : 材料減損 (L × W × D) 單位 : mm</p>							
判定結果 Judgement				判定標準 Standard			
如上述				QT-QS-091			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
劉文材						附註 Remark :	
級數 Level II		級數 Level					
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	38
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.11.07
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	導火管 (Crossfire Tube) 銲道			檢測數量 Quantity	2 處 (2 處/支 × 1 支)	
檢測時機 Time of exam	使用過之備品		材 質 Material	被檢物溫度 Temp.		室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable					
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑 光 燈 型 號 Black light	黑 光 強 度 Black light intensity		
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5Y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²	
顯 像 劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5Y)	顯 像 時 間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background	
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)	
清 洗 劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5Y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)		
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)					

描繪或敘述 (Sketch or Description) :




檢測位置

判定結果 符合標準 Judgement			判定標準 QT-QS-078 Standard			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	NA
劉文材 Level II				附註 Remark		
修品 5 表	委託單位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	39
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report				檢測日期 Exam. Date		105.11.02		
被 檢 物 名 稱 Item	導火管扣件			檢 測 數 量 Quantity	20 只			
檢 測 時 機 Time of exam				材 質 Material				
表 面 狀 況 Surface condition	<input checked="" type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method					
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus								
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否 No	否能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線			
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)			光 源 Light source	工作燈			
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)			<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) :</p> <p>檢測位置:全面。</p> <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div>								
判定結果 符合標準 Judgement				判定標準 Standard				QT-QS-091
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	NA	
劉文材 Level II						附註 Remark :		
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor		TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

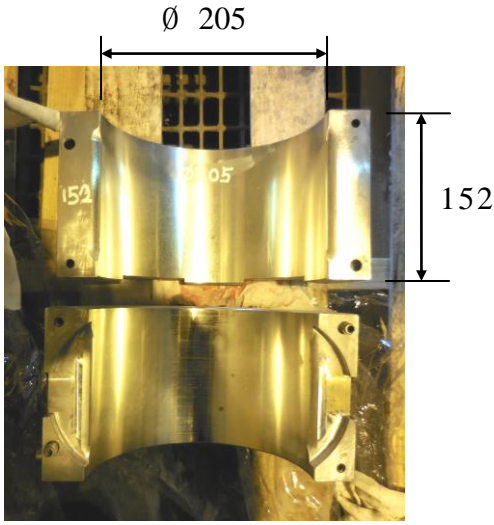
80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	40
------------	----

巴氏合金結合狀況檢測報告				檢測日期	
Babbitt Bonding Test Report				Exam. Date <u>105.11.07</u>	
被檢物名稱 Item	#1、#2 軸承	檢測數量 Quantity	2 組 (上、下半)		
檢測時機 Time of exam		表面狀況 Surface condition	良好	材質 Material	巴氏合金
檢測儀器設備 Apparatus	USN-60 (Q789)	檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接接觸法 <input type="checkbox"/>		
接觸媒質 Couplant	機油	校正規塊 Cal. block	<input checked="" type="checkbox"/> V1 <input type="checkbox"/> V2 <input checked="" type="checkbox"/> 巴氏合金階梯塊(Babbitt stepper block)		
換能器 Transducer	<input checked="" type="checkbox"/> 直束單晶 (Normal beam ,single crystal) <input type="checkbox"/> 直束雙晶 (Normal beam ,dual crystal) <input checked="" type="checkbox"/> 型號 (Type) : PF4R10	設定 Set up	測距 Range : 50 mm 偏移(零點)Delay(Zero) : 0 μS 增益 Gain : 63 dB		
檢測結果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				
描繪或敘述 (Sketch or Description) : 單位 : mm <div style="text-align: center;">  </div>					
判定結果 Judgement 符合標準			判定標準 Standard QT-QS-011		
檢測員 Examiner		審查 Reviewed		核准 Approved	客戶代表 Witness NA
張劉許 明文文 華材慶		級數 Level II	級數 Level	附註 Remark	
修品 7 表	委託單位 Consignor TEMES	工號 Job No IE53314055658	報告編號 Report No. 105033		

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	41
------------	----

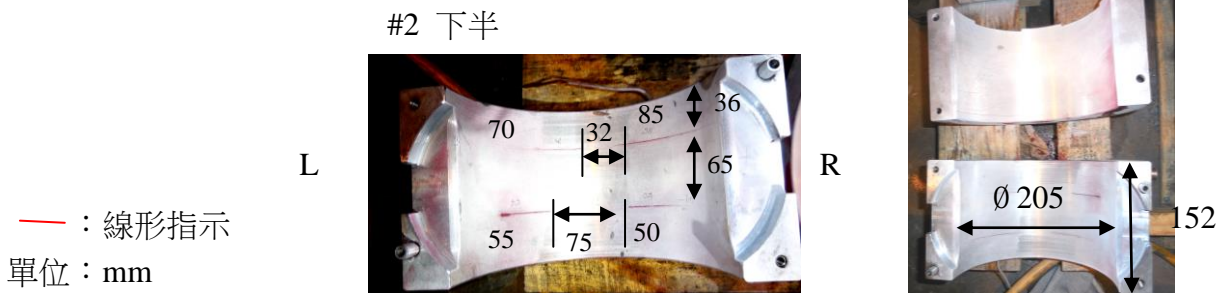
液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.11.07
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	#1、#2 軸承巴氏合金表面			檢測數量 Quantity	2 組 (上、下半)	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material	巴氏合金	被檢物溫度 Temp.	室溫	
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence		<input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable		<input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable	
液滲材料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑光燈型號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity	
滲透劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5y)	滲透時間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²	
顯像劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5y)	顯像時間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background	
乳化劑 Emulsifier			乳化時間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)	
清洗劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5y)	被檢物表面照度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)	
檢測結果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)			<input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述 (Sketch or Description) :


- #2 軸承下半有 4 處 50 mm ~ 85 mm 線形指示，如下圖示。
- 其餘良好。



判定結果 Judgement		不符合標準					判定標準 Standard		QT-QS-078			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness		陳銘澈				
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		級數 Level		級數 Level		附註 Remark						
II												
修品 5 表		委託單位 Consignor		TEMES		工 號 Job No		IE53314055658		報告編號 Report No.		105033

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

巴氏合金結合狀況檢測報告				檢測日期	
Babbitt Bonding Test Report				Exam. Date <u>105.11.04</u>	
被檢物名稱 Item	發電機 #3 軸承		檢測數量 Quantity	1 組 (上、下半)	
檢測時機 Time of exam		表面狀況 Surface condition	良好	材質 Material	巴氏合金
檢測儀器設備 Apparatus	USN-60 (Q789)		檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接接觸法 <input type="checkbox"/>	
接觸媒質 Couplant	機油		校正規塊 Cal. block	<input checked="" type="checkbox"/> V1 <input type="checkbox"/> V2 <input checked="" type="checkbox"/> 巴氏合金階梯塊(Babbitt stepper block)	
換能器 Transducer	<input checked="" type="checkbox"/> 直束單晶 (Normal beam ,single crystal) <input type="checkbox"/> 直束雙晶 (Normal beam ,dual crystal) <input checked="" type="checkbox"/> 型號 (Type) : PF4R10		設定 Set up	測距 Range : 100 mm 偏移(零點)Delay(Zero) : 1.5509 μS 增益 Gain : 76 dB	
檢測結果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)		<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)		
描繪或敘述 (Sketch or Description) : <div style="text-align: center;">  </div>					
判定結果 Judgement			判定標準 Standard		
符合標準			QT-QS-011		
檢測員 Examiner		審查 Reviewed	核准 Approved	客戶代表 Witness	NA
張郭 明明 華得		級數 Level	級數 Level	附註 Remark	
II					
修品 7 表	委託單位 Consignor	TEMES	工號 Job No	IE53314055658	報告編號 Report No.
					105033

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	43
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.11.07
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	發電機 #3 軸承巴氏合金表面			檢測數量 Quantity	1 組 (上、下半)	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material	巴氏合金	被檢物溫度 Temp.	室溫	
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable					
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑 光 燈 型 號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity	
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²	
顯 像 劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5y)	顯 像 時 間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background	
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)	
清 洗 劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)		
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)					

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

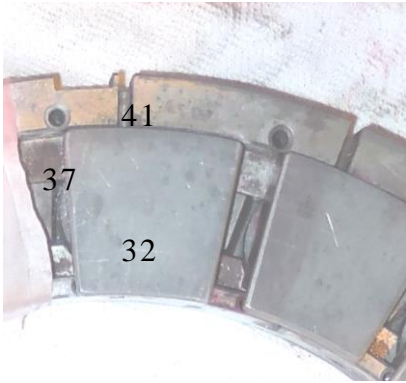



單位 : mm

判定結果 符合標準 Judgement			判定標準 QT-QS-078 Standard			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	NA
張 郭 明 明 華 得	級數 Level II		級數 Level		附註 Remark	
修品 5 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

巴氏合金結合狀況檢測報告				檢測日期	
Babbitt Bonding Test Report				Exam. Date <u>105.11.07,14</u>	
被檢物名稱 Item	推力軸承塊	檢測數量 Quantity	2組(如下述)		
檢測時機 Time of exam		表面狀況 Surface condition	良好	材質 Material	巴氏合金
檢測儀器設備 Apparatus	USN-60 (Q789)	檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接接觸法 <input type="checkbox"/>		
接觸媒質 Couplant	機油	校正規塊 Cal. block	<input checked="" type="checkbox"/> V1 <input type="checkbox"/> V2 <input checked="" type="checkbox"/> 巴氏合金階梯塊(Babbitt stepper block)		
換能器 Transducer	<input checked="" type="checkbox"/> 直束單晶 (Normal beam ,single crystal) <input type="checkbox"/> 直束雙晶 (Normal beam ,dual crystal) <input checked="" type="checkbox"/> 型號 (Type) : PF4R10	設定 Set up	測距 Range : 50 mm 偏移(零點)Delay(Zero) : 1.5509 μS 增益 Gain : 60 dB		
檢測結果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				
描繪或敘述 (Sketch or Description) :					
1. 非負載側 : 9 塊 × 2 (上、下半) = 18 塊。 單位 : mm					
2. 負載側 : 6 塊。					
					
非負載側		負載側			
判定結果 Judgement 符合標準			判定標準 Standard QT-QS-011		
檢測員 Examiner		審查 Reviewed		核准 Approved	客戶代表 Witness NA
張劉許 明文文 華材慶		級數 Level II	級數 Level	附註 Remark	
修品 7 表	委託單位 Consignor	TEMES	工號 Job No	IE53314055658	報告編號 Report No. 105033

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	45
------------	----

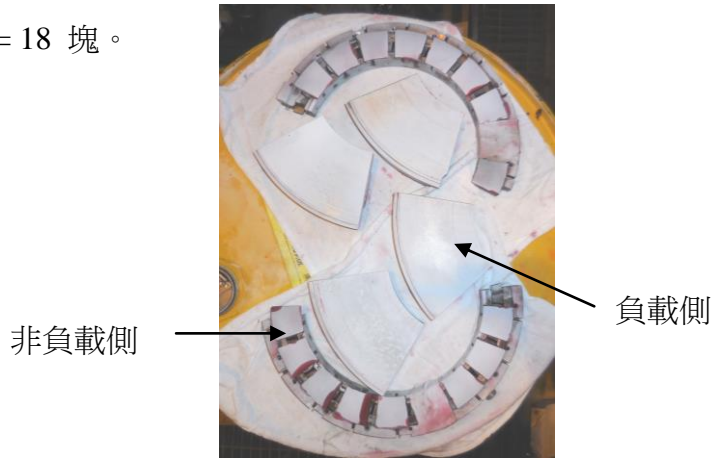
液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.10.27,14
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	推力軸承塊巴氏合金表面			檢測數量 Quantity	2 組 (如下述)	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material	巴氏合金	被檢物溫度 Temp.	室溫	
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence		<input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable		<input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable	
液滲材料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑光燈型號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity	
滲透劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5y)	滲透時間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²	
顯像劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5y)	顯像時間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background	
乳化劑 Emulsifier			乳化時間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)	
清洗劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5y)	被檢物表面照度 Light intensity of surface	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)		
檢測結果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)					<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

1. 非負載側 : 9 塊 × 2 (上、下半) = 18 塊。
2. 負載側 : 6 塊。



判定結果 Judgement		符合標準					判定標準 Standard		QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness		NA		
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		級數 Level		級數 Level		附註 Remark				
II										
修品 5 表	委託單位 Consignor	TEMES		工 號 Job No	IE53314055658		報告編號 Report No.	105033		

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	46
------------	----

超 音 波 檢 測 報 告 Ultrasonic Examination Report

檢測日期 105.11.08
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	空壓機段轉子貫穿螺栓		
檢測數量/編號 Quantity/Number	18 支	材 質 Material	
檢測儀器設備 Apparatus	USN60 (Q00789)	檢 測 時 機 Time of exam.	
儀 器 設 定 Set up	測距 Range : 2,000 mm 偏移(零點)Delay(Zero) : 0 μs 增益 Gain : 66 dB	表 面 狀 況 Surface condition	良好
		校 正 規 塊 Calibration block	<input checked="" type="checkbox"/> V1 <input type="checkbox"/> V2
換 能 器 Transducer	<input checked="" type="checkbox"/> 直束單晶 (Normal beam ,single crystal) <input type="checkbox"/> 直束雙晶 (Normal beam ,dual crystal) <input type="checkbox"/> 斜束單晶 (Angle beam ,single crystal) <input type="checkbox"/> 斜束雙晶 (Angle beam , dual crystal) <input checked="" type="checkbox"/> 型號 : PF2R24	檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接接觸法 <input type="checkbox"/> 水浸法
		接 觸 媒 質 Couplant	機油
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述(Sketch or Description) :

換能器由空壓機段轉子進氣側端面單邊掃描。

檢測位置

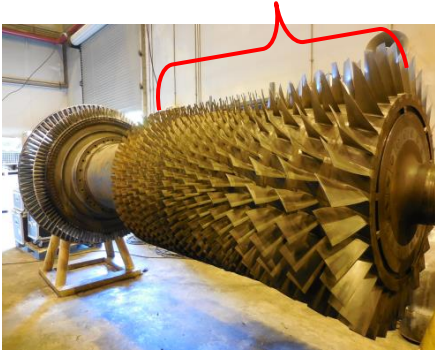


判定結果 符合標準 Judgement		判定標準 Standard			QT-QS-010	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	NA
劉許 文文 材慶		級數 Level	級數 Level	附註 Remark		
修品 4 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	47
------------	----

磁 粒 檢 測 報 告 Magnetic Particle Examination Report				檢測日期 Exam. Date	
				105.11.09,10	
被檢物名稱 Item	空壓機段轉子葉片		檢測數量 Quantity	17 級 (第 0 級 ~ 第 16 級)	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		表面狀況 Surface condition	良好
檢測儀器設備 Apparatus	廠牌 / 類別 Manufa. / Series	型別/批號(年限) Type / Batch No.(Year)	檢 測 方 式 Exam. method		
	Magnaflux	P-1500 (Q1011)	<input type="checkbox"/> 色比 Color Contrast <input checked="" type="checkbox"/> 螢光 fluorescence <input checked="" type="checkbox"/> 連續法 Continuous <input type="checkbox"/> 剩磁法 Residual <input type="checkbox"/> 乾式 Dry <input checked="" type="checkbox"/> 濕式 Wet <input checked="" type="checkbox"/> 繞線法 Coil <input type="checkbox"/> 電軛法 Yoke <input type="checkbox"/> 中心導體法 Central conductor <input type="checkbox"/> 其他		
黑 光 燈 Black light	Labino	PS-135 (Q825-3)			
磁 粒 Magnetic particle					
懸 浮 液 Suspension	Magnaflux	14A Redi-Bath 15K074(5Y)	電 流 種 類 Current classify	<input type="checkbox"/> 交流 AC <input checked="" type="checkbox"/> HWDC <input type="checkbox"/> 直流 DC	
磁 粒 濃 度 Strength of the bath	0.2 cc /100cc	磁 化 電 流 量 Magnetic current	600 ~ 安培-匝 800 Amp-turn	黑 光 強 度 B. light intensity	<input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 μW/cm ²
被檢物表面照度 Light inten. of surface	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 大於 1,000 lx (100 呎燭) Yes No		檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 小於 20 lx (2 呎燭) Yes No	
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				
描繪或敘述 (Sketch or Description) : 17 級空壓機段轉子葉片 <div style="text-align: center;">  </div>					
判定結果 Judgement			判定標準 Standard		
符合標準			QT-QS-013		
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed	核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	NA
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		級數 Level	級數 Level	附註 Remark	
		II			
修品 6 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No. 105033

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	48
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report				檢測日期 Exam. Date		105.10.29		
被 檢 物 名 稱 Item	空壓機段轉子葉片			檢 測 數 量 Quantity	17 級 (第 0 級 ~ 第 16 級)			
檢 測 時 機 Time of exam				材 質 Material				
表 面 狀 況 Surface condition	<input type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input checked="" type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	擦 拭				
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus								
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否 No	否能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線			
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭)	<input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工 作 燈				
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)			<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				
描繪或敘述 (Sketch or Description) : <div style="text-align: center; margin: 10px 0;"> 17 級空壓機段轉子葉片 </div> <div style="text-align: center;">  </div>								
判定結果 Judgement				判定標準 Standard				
符合標準				QT-QS-091				
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness		
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶						NA		
		級數 Level					附註 Remark :	
		II						
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES		工 號 Job No	IE53314055658		報 告 編 號 Report No.	105033

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	49
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

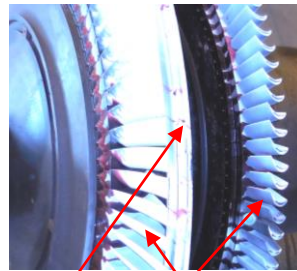
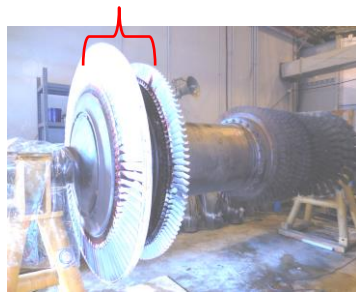
檢測日期 105.11.10
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	氣渦輪機段轉子第 1、2 級葉片			檢 測 數 量 Quantity	2 級	
檢 測 時 機 Time of exam				材 質 Material	被檢物溫度 Temp.	室溫
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence		<input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable		<input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable	
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑 光 燈 型 號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity	
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²	
顯 像 劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5y)	顯 像 時 間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background	
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)	
清 洗 劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)		
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)					<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

檢測位置：葉片及覆環，如下圖示。

氣渦輪機段第 1、2 級葉片



覆環 葉片

判定結果 符合標準 Judgement			判定標準 QT-QS-078 Standard			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	NA
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶	級數 Level II		級數 Level	附註 Remark		
修品 5 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	50
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report

檢測日期
Exam. Date 105.11.10

被 檢 物 名 稱 Item	氣渦輪機段轉子第 1、2 級葉片		檢 測 數 量 Quantity	2 級	
檢 測 時 機 Time of exam			材 質 Material		
表 面 狀 況 Surface condition	<input type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input checked="" type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	擦 拭	
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus					
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 No	
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)		光 源 Light source	工 作 燈	
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)		<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

氣渦輪機段轉子第 1、2 級葉片



判定結果 符合標準 Judgement			判定標準 Standard			QT-QS-091		
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness		NA
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		級數 Level II		級數 Level		附註 Remark :		
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor		TEMES	工 號 Job No	IE53314055658		報 告 編 號 Report No.	105033

台北市(115)南港區向陽路 80 號

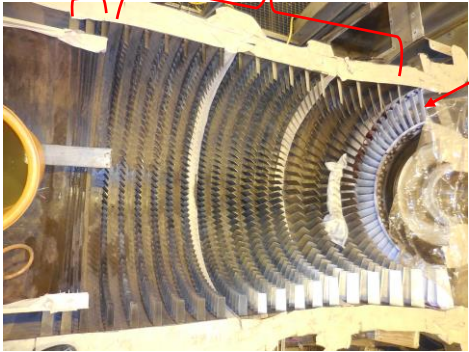
80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	51
------------	----

磁 粒 檢 測 報 告 Magnetic Particle Examination Report				檢測日期 Exam. Date	
被檢物名稱 Item		空壓機段靜葉片		檢測數量 Quantity	
檢 測 時 機 Time of exam		材 質 Material		表面狀況 Surface condition	
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus		廠 牌 / 類 別 Manufa. / Series		型 別 / 批 號 (年 限) Type / Batch No. (Year)	
黑 光 燈 Black light		Magnaflux		P-1500 (Q1011)	
磁 粒 Magnetic particle		Labino		PS-135 (Q825-3)	
懸 浮 液 Suspension		Magnaflux		14A Redi-Bath 15K074(5Y)	
磁 粒 濃 度 Strength of the bath		0.2 cc /100cc		磁 化 電 流 量 Magnetic current	
被 檢 物 表 面 照 度 Light inten. of surface		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭) Yes No		500 ~ 安培-匝 800 Amp-turn	
檢 測 結 果 Result		<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)		<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)	
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) : 空壓機段靜葉片 0 ~ 16th 級</p> <p>排氣導翼 (EGV) 1st、2nd 級 →</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: right;">進氣導翼 (IGV)</p>					
判定結果 Judgement			判定標準 Standard		
符合標準			QT-QS-012		
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		級數 Level		客 戶 代 表 Witness	
II		II		NA	
修品 6 表		委 託 單 位 Consignor		附註 Remark	
TEMES		工 號 Job No		報告編號 Report No.	
IE53314055658		105033		105033	

台灣電力公司電力修護處

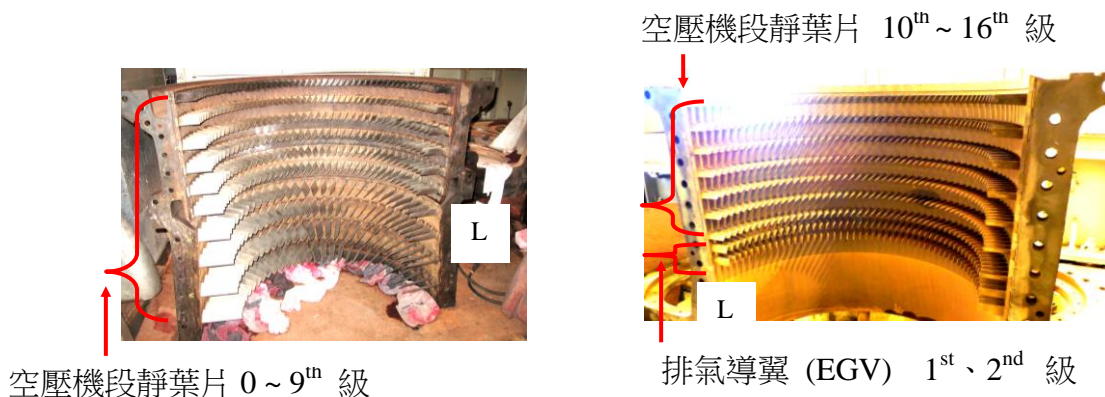
Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	52
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report	檢測日期 Exam. Date	105.11.03,04, 12
--	--------------------	---------------------

被檢物名稱 Item	空壓機段靜葉片		檢測數量 Quantity	17 級 (上、下半)	
檢測時機 Time of exam			材 質 Material		
表面狀況 Surface condition	<input type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input checked="" type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	擦 拭	
檢測儀器設備 Apparatus					
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 No	
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)		光 源 Light source	工 作 燈	
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)		<input type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述 (Sketch or Description) :



判定結果 Judgement		符合標準		判定標準 Standard		QT-QS-091	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶						附註 Remark :	
級數 Level		級數 Level					
III							
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	53
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

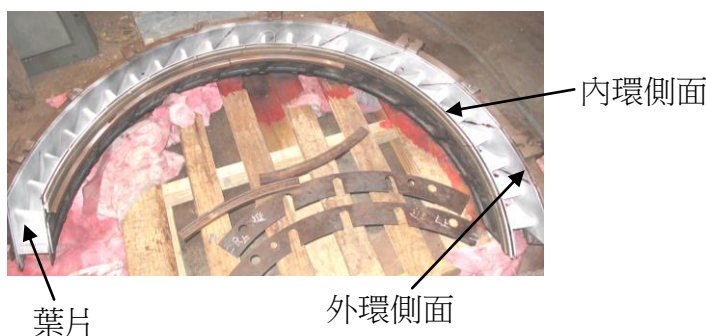
檢測日期
Exam. Date 105.11.02,10

被檢物名稱 Item	氣渦輪機段第 1 級靜葉片			檢測數量 Quantity	1 級(上、下半)	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫	
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable					
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.	黑 光 燈 型 號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity	
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux/ Spot Check	SKL-SP2/ 15A04K(5Y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²	
顯 像 劑 Developer	Magnaflux/ Spot Check	SKD-S2/ 16B01K(5Y)	顯 像 時 間 Developing time	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background	
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)	
清 洗 劑 Remover	Magnaflux/ Spot Check	SKC-S/ 15H10K(5Y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)	
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)					

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

檢測位置：葉片及內、外環側面，如下圖示。

檢測位置



判定結果 Judgement		符合標準		判定標準 Standard		QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
郭明得						NA	
級數 Level		級數 Level		附註 Remark			
II							
修品 5 表	委託單位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	54
------------	----

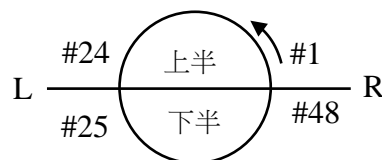
目 視 檢 測 報 告 檢測日期 105.11.03,11
Visual Examination Report Exam. Date _____

被 檢 物 名 稱 Item	氣渦輪機段第 1 級靜葉片		檢測數量 Quantity	1 級 (上、下半)	
檢 測 時 機 Time of exam			材 質 Material		
表 面 狀 況 Surface condition	<input type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input checked="" type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	擦 拭	
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus					
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 No	
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)		光 源 Light source	工 作 燈	
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)		<input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

檢測結果：

1. 上半 12 支 (#1、#2、#6、#7、#8、#11、#12、#13、#15、#16、#18、#21)、
下半 12 支 (#27、#28、#29、#30、#35、#36、#37、#38、#44、#45、#47、
#48) 共 24 支葉片，葉片凹面局部塗層脫落，#35 葉片凸面有局部塗層脫
落，範圍 (60 × 15 ~ 95 × 77) mm²，如 P. 55 所示。
2. 其餘良好。



葉片編號由 R 向 L 側。
(由氣渦輪側面向發電機側)

判定結果 Judgement		如上述				判定標準 Standard		QT-QS-091	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness		陳銘澈	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		級數 Level II		級數 Level		附註 Remark : 台機社決定依現況使用			
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES		工 號 Job No	IE53314055658		報 告 編 號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

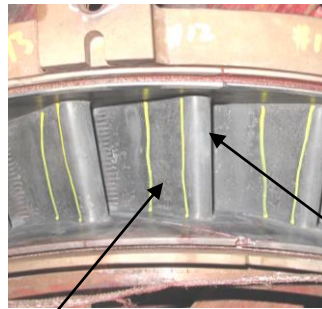
Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

氣渦輪機段第 1 級靜葉片局部塗層脫落 (圖例)

下半



上半



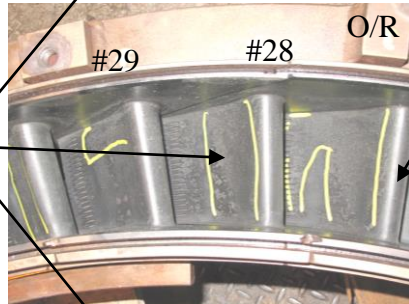
O/R

凹面

I/R

Leading Edge

下半



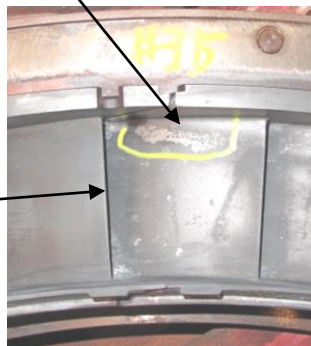
O/R

凹面

I/R

塗層脫落

下半



O/R

凸面

I/R

Trailing Edge

O/R : 外環

I/R : 內環

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	56
------------	----

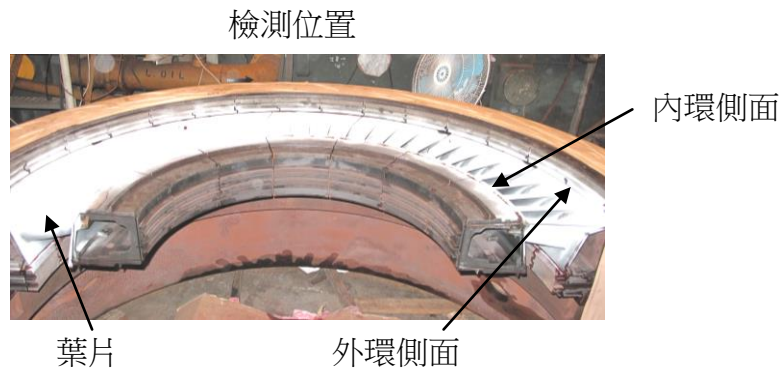
液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.11.02,
Exam. Date 04,11

被檢物名稱 Item	氣渦輪機段第 2 級靜葉片		檢測數量 Quantity	1 級(上、下半)	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.	黑 光 燈 型 號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux/ Spot Check	SKL-SP2/ 15A04K(5Y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 $\mu W / cm^2$
顯 像 劑 Developer	Magnaflux/ Spot Check	SKD-S2/ 16B01K(5Y)	顯 像 時 間 Developing time	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清 洗 劑 Remover	Magnaflux/ Spot Check	SKC-S/ 15H10K(5Y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

檢測位置：葉片及內、外環側面，如下圖示。



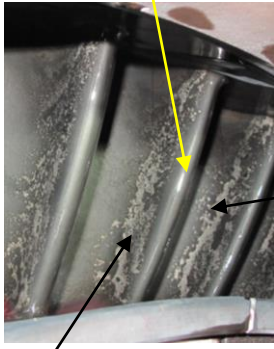


判定結果 Judgement		符合標準		判定標準 Standard		QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶						附註 Remark	
級數 Level							
II							
修品 5 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	57
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report				檢測日期 Exam. Date		105.11.02, 04,11	
被 檢 物 名 稱 Item	氣渦輪機段第 2 級靜葉片			檢 測 數 量 Quantity	1 級 (上、下半)		
檢 測 時 機 Time of exam				材 質 Material			
表 面 狀 況 Surface condition	<input type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input checked="" type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	擦 拭			
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus							
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否 No	否能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線		
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭)	<input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工 作 燈			
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)			<input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)			
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) :</p> <p>檢測結果：靜葉片上、下半全部 (56 支) 葉片凹、凸面均有局部塗層脫落， 範圍 (190 × 10 ~ 190 × 55) mm²，如下所示。</p>							
上半		Trailing Edge		Leading Edge			
						O/R	
		凸面		凹面			
O/R：外環 I/R：內環				I/R			
局部塗層脫落							
判定結果 Judgement				判定標準 Standard			
如上述				QT-QS-091			
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		級數 Level II		級數 Level		陳銘澈	
						附註 Remark： 台機社決定依現況使用	
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL：(02)2785-3199
FAX：(02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	58
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.11.02,08
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	進氣導翼 (IGV)		檢測數量 Quantity	1 級 (上、下半)	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑 光 燈 型 號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5y)	滲 透 時 間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²
顯 像 劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5y)	顯 像 時 間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清 洗 劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				

描繪或敘述 (Sketch or Description) :



上半



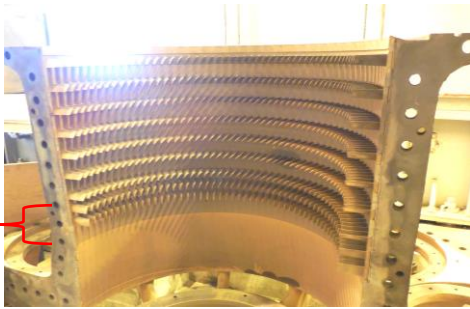
下半

判定結果 Judgement		符合標準				判定標準 Standard		QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness		NA	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		級數 Level		級數 Level		附註 Remark			
II									
修品 5 表		委託單位 Consignor		TEMES		工 號 Job No		IE53314055658	
						報 告 編 號 Report No.		105033	

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	59
------------	----

磁 粒 檢 測 報 告 Magnetic Particle Examination Report				檢測日期 Exam. Date	
被檢物名稱 Item		出氣導翼 (EGV)		檢測數量 Quantity	
檢 測 時 機 Time of exam		材 質 Material		表面狀況 Surface condition	
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus		廠 牌 / 類 別 Manufa. / Series		檢 測 方 式 Exam. method	
黑 光 燈 Black light		型別/批號(年限) Type / Batch No.(Year)		<input type="checkbox"/> 色比 Color Contrast <input checked="" type="checkbox"/> 螢光 fluorescence <input checked="" type="checkbox"/> 連續法 Continuous <input type="checkbox"/> 剩磁法 Residual <input type="checkbox"/> 乾式 Dry <input checked="" type="checkbox"/> 濕式 Wet <input checked="" type="checkbox"/> 繞線法 Coil <input type="checkbox"/> 電軛法 Yoke <input type="checkbox"/> 中心導體法 Central conductor <input type="checkbox"/> 其他	
磁 粒 Magnetic particle		懸 浮 液 Suspension		電 流 種 類 Current classify	
被檢物表面照度 Light inten. of surface		磁 化 電 流 量 Magnetic current		黑 光 強 度 B. light intensity	
檢 測 結 果 Result		判 定 結 果 Judgement		判 定 標 準 Standard	
<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)		符合標準		QT-QS-012	
描繪或敘述 (Sketch or Description) : <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;">出氣導翼 (EGV) 1st、2nd 級</div>  </div>		檢 測 員 Examiner 張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		審 查 Reviewed 核 准 Approved 客 戶 代 表 Witness NA	
修品 6 表 委託單位 Consignor		TEMES 工 號 Job No		IE53314055658 報 告 編 號 Report No.	
級數 Level II		級數 Level		附註 Remark	
105033		105033		105033	

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	60
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report		檢測日期 Exam. Date	105.11.03, 08
被 檢 物 名 稱 Item	出氣導翼 (EGV)	檢 測 數 量 Quantity	2 級 (上、下半)
檢 測 時 機 Time of exam		材 質 Material	
表 面 狀 況 Surface condition	<input type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned <input checked="" type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	擦 拭
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus	Everst XLG3tm (Q992) Ø 8 mm × 10 m		
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input checked="" type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 Yes No
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工作燈、CCD
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

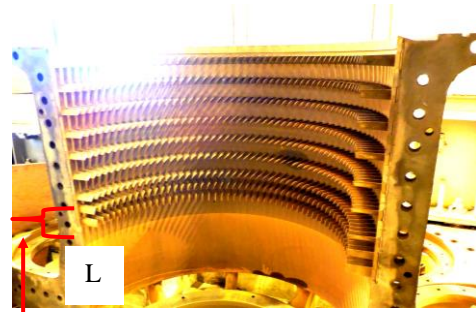
描繪或敘述 (Sketch or Description) :
下半未清理，以內視鏡檢測，如下所示。

下半



以內視鏡檢測情形

上半



出氣導翼 (EGV) 1st、2nd 級

判定結果 Judgement		符合標準		判定標準 Standard		QT-QS-091	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
劉 許 文 文 材 慶						NA	
級數 Level		級數 Level		附註 Remark :			
II							
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	61
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report			檢測日期 Exam. Date		105.11.03,04, 07
被 檢 物 名 稱 Item	氣機外缸 (氣渦輪機段及空壓機段)		檢 測 數 量 Quantity	3 只 (上、下半)	
檢 測 時 機 Time of exam			材 質 Material		
表 面 狀 況 Surface condition	<input checked="" type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned	<input type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method		
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus					
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 Yes	<input type="checkbox"/> 否能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 No	
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭)	<input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工作燈	
檢 測 結 果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication)		<input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)		
<p>描繪或敘述 (Sketch or Description) :</p> <p>一、檢測細項：空壓機段及氣渦輪機段外缸水平及垂直接合面。</p> <p>二、檢測結果：</p> <p>1. 氣渦輪機段上半進氣側垂直接合面 1 處材料減損，範圍 (15 × 25) mm²，如 P.62 所示。</p> <p>2. 其餘良好。</p>					
判定結果 Judgement			判定標準 Standard		
如上述			QT-QS-091		
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed	核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness	陳銘澈
劉 郭 文 明 材 得	級數 Level II		級數 Level	附註 Remark :	
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No. 105034

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次
Page

62

氣渦輪機段上半進氣側垂直接合面 (材料減損)



(15 × 25) mm²，材料減損

註：螺栓孔編號由 R 向 L 側 (由氣渦輪側面向發電機側)

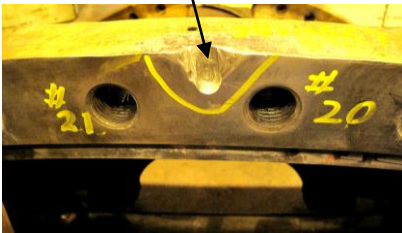
○：材料減損

單位：mm

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	63
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report				檢測日期 Exam. Date	
				105.11.07	
被檢物名稱 Item	氣渦輪機段上半進氣側垂直接合面			檢測數量 Quantity	1 處
檢測時機 Time of exam	材料減損磨修後	材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液滲材料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.	黑光燈型號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲透劑 Penetrant	Magnaflux/ Spot Check	SKL-SP2/ 15A04K(5y)	滲透時間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²
顯像劑 Developer	Magnaflux/ Spot Check	SKD-S2/ 16B01K(5y)	顯像時間 Developing time	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background
乳 化 劑 Emulsifier			乳 化 時 間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清 洗 劑 Remover	Magnaflux/ Spot Check	SKC-S / 15H10K(5y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢測結果 Result	<input type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input checked="" type="checkbox"/> 如下述 (As below)				
描繪或敘述 (Sketch or Description) : 一、檢測位置：針對氣渦輪機段上半進氣側垂直接合面 1 處材料減損，經磨修後複檢。 二、檢測結果：研磨範圍 (38 L × 26 W × 7 D) mm ³ ，如下圖示。					
					
判定結果 Judgement			判定標準 Standard		
如上述			QT-QS-078		
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved	客 戶 代 表 Witness
劉 張 文 明 材 華					陳銘澈
級數 Level		級數 Level		附註 Remark	
II				塗抹 silver seal II 防止洩漏	
修品 5 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.
					105033

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	64
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

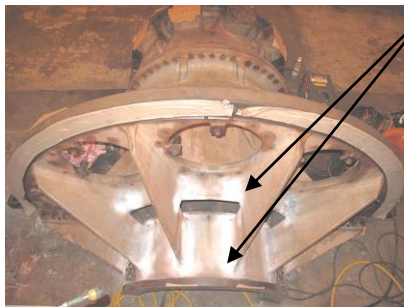
檢測日期 105.11.07,08
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	空壓機排氣段外殼支柱			檢測數量 Quantity	12 處 (上、下半)
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液 滲 材 料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑光燈型號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲 透 劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5y)	滲透時間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²
顯 像 劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5y)	顯像時間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background
乳 化 劑 Emulsifier			乳化時間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清 洗 劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5y)	被 檢 物 表 面 照 度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢測結果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				

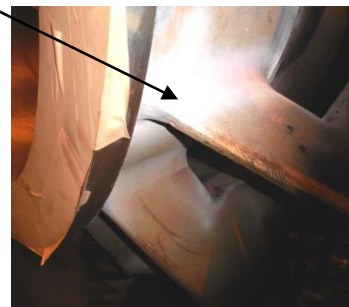
描繪或敘述 (Sketch or Description) :

檢測位置：如下圖示。

檢測位置



上半



下半

判定結果 Judgement		符合標準		判定標準 Standard		QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶						附註 Remark	
級數 Level		級數 Level					
II							
修品 5 表	委託單位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報告編號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

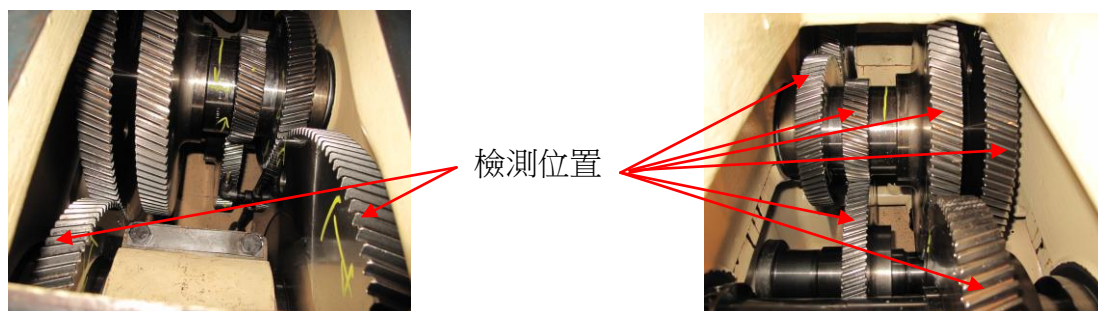
台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	65
------------	----

目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report		檢測日期 Exam. Date	
		105.11.03	
被 檢 物 名 稱 Item	起動齒輪	檢 測 數 量 Quantity	8 只
檢 測 時 機 Time of exam		材 質 Material	
表 面 狀 況 Surface condition	<input checked="" type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned <input type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus			
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 Yes No
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工作燈
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述 (Sketch or Description) :



判定結果 Judgement		符合標準		判定標準 Standard		QT-QS-091	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
郭明得						NA	
級數 Level		級數 Level		附註 Remark :			
III							
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	66
------------	----

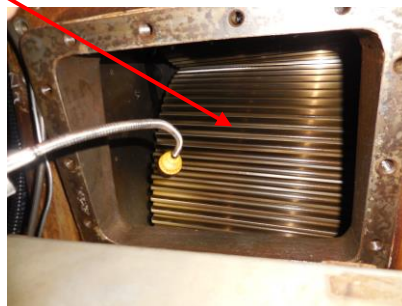
目 視 檢 測 報 告 Visual Examination Report		檢測日期 Exam. Date	
		105.11.08	
被 檢 物 名 稱 Item	負載齒輪	檢 測 數 量 Quantity	2 只
檢 測 時 機 Time of exam		材 質 Material	
表 面 狀 況 Surface condition	<input checked="" type="checkbox"/> 未清理 Uncleaned <input type="checkbox"/> 已清理 Cleaned	清 理 方 法 Clean method	
檢 測 儀 器 設 備 Apparatus	Everst XLG3tm (Q992) Ø 8 mm × 10 m		
檢 測 方 式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 直接目視 (Direct) <input checked="" type="checkbox"/> 間接目視 (Indirect)	辨 識 能 力 Visual ability	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 能辨識 18% 中性灰卡上 0.8 mm 之黑線 Yes No
被 檢 區 照 度 Intensity of illum	<input type="checkbox"/> 大於 350 lx (35 呎燭) <input checked="" type="checkbox"/> 大於 1,000 lx (100 呎燭)	光 源 Light source	工作燈、CCD
檢 測 結 果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)		

描繪或敘述 (Sketch or Description) :

因負載齒輪無法轉動，所以以直接目視及內視鏡配合進行檢測。



內視鏡檢測



直接目視檢測

判定結果 Judgement		符合標準		判定標準 Standard		QT-QS-091	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness	
劉 許 文 文 材 慶						NA	
級數 Level		級數 Level		附註 Remark :			
II							
修品 16 表	委 託 單 位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033	

台北市(115)南港區向陽路 80 號

80, HSIANG YANG ROAD, NANKANG
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

TEL : (02)2785-3199
FAX : (02)2785-5675

台灣電力公司電力修護處

Taiwan Power Company
Department of Power Equipment Repair and Maintenance

頁次 Page	67
------------	----

液 滲 檢 測 報 告 Liquid Penetrant Examination Report

檢測日期 105.10.24
Exam. Date _____

被檢物名稱 Item	吊架鉚道		檢測數量 Quantity	4 處	
檢測時機 Time of exam		材 質 Material		被檢物溫度 Temp.	室溫
檢測方式 Exam. method	<input checked="" type="checkbox"/> 色比式 Color contrast <input checked="" type="checkbox"/> 溶劑除去式 Solvent removable <input type="checkbox"/> 可水洗式 Water washable <input type="checkbox"/> 螢光 Fluorescence <input type="checkbox"/> 後乳化式 Post emulsifiable				
液滲材料 Inspect. material	廠牌/類別 Manufa./Series	型別/批號(年限) Type/Batch No.(Year)	黑光燈型號 Black light		黑 光 強 度 Black light intensity
滲透劑 Penetrant	Magnaflux / Spot Check	SKL-SP2 / 15A04K(5y)	滲透時間 Penetrating time	15 分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 μW / cm ²
顯像劑 Developer	Magnaflux / Spot Check	SKD-S2 / 16B01K(5y)	顯像時間 Developing	10 分 Min	檢 視 區 背 景 亮 度 Lightness of background
乳化劑 Emulsifier			乳化時間 Emulsification time	分 Min	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否小於 20 lx (2 呎燭)
清洗劑 Remover	Magnaflux / Spot Check	SKC-S / 15H10K(5y)	被檢物表面照度 Light intensity of surface		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否大於 1,000 lx (100 呎燭)
檢測結果 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 無瑕疵 (No reportable indication) <input type="checkbox"/> 如下述 (As below)				

描繪或敘述 (Sketch or Description) :



判定結果 Judgement		符合標準				判定標準 Standard		QT-QS-078	
檢 測 員 Examiner		審 查 Reviewed		核 准 Approved		客 戶 代 表 Witness		NA	
張 劉 許 明 文 文 華 材 慶		級數 Level		級數 Level		附註 Remark			
II									
修品 5 表	委託單位 Consignor	TEMES	工 號 Job No	IE53314055658	報 告 編 號 Report No.	105033			