

公務出國報告

(出國類別：其它)

嫺祖二號輪九十六年塢修工程監造

服務機關：台灣中油股份有限公司

出國人職稱：工程師

姓名：黃戊辰、邱憲修

出國地點：馬來西亞

出國日期：96年05月31日至96年07月07日

報告日期：96年10月5日

本公司自有十五萬噸級原油輪螺祖二號輪於民國 81 年交船，迄今滿十五年，依據船級協會的船舶檢驗規定進行五年為一期之換證檢驗，這是該輪第三次之特別檢驗。

為維持該輪性能及運送品質並減少日後營運期間因保養或維修造成滯船損失，併同本次塢檢機會，同時進行平時無法或不易進行的工程，主要工程及檢測項目有：

- 1 壓水艙及貨油艙的檢驗及油漆工程
- 2 救生艇吊架之荷重試驗及快速脫離裝置測試
- 3 貨載系統的警報、量測設備的保養校正工程
- 4 船上電力系統保養工程
- 5 鍋爐保養工程
- 6 主機系統保養工程
- 7 貨載系統及機艙管線系統之拆檢保養及檢修
- 8 主貨油管路系統之試壓工程。
- 9 貨油控制系統之油壓控制箱檢修工程。
- 10 繫泊設備檢修工程。
- 11 艙軸抽換及軸封更換工程
- 12 船況評估檢驗（CAP；Condition Assessment Program）
- 13 船況評估方案（CAS；Condition Assessment Scheme）－交通部規定

全部工程自 96 年 6 月 1 至 6 月 6 日在馬來西亞先進行油輪清艙工作，靠泊船廠自 96 年 6 月 7 日開始至 7 月 4 日完成試車後開航共計 28 天。

為協調船廠與公司油輪工程計畫及施工品質，派遣主辦工程師黃戊辰及協辦工程師邱憲修赴船廠進行工程監造。

目錄

1. 緣起.....	4
2. 行程.....	5
3. 工程檢討.....	6
3.1 壓水艙油漆工程	6
3.2 MOORING SYSTEM 檢修工程	6
3.3 貨油系統油壓、控制、卸貨及監測系統檢修工程	6
3.4 惰氣系統	6
3.5 油艙底板蝕孔修補	6
3.6 第三次船體特別檢驗	6
3.7 主機系統修理工程	7
3.8 發電機自動控制修理	7
4. 結論與建議.....	7
5. 附錄(監工日誌).....	8

1. 緣起

本公司自有十五萬噸級原油輪螺祖二號輪於民國 81 年交船，迄今滿十五年，依據船級協會的船舶檢驗規定進行五年為一期之換證檢驗，這是該輪第三次之特別檢驗。

為維持該輪性能及運送品質並減少日後營運期間因保養或維修造成滯船損失，併同本次塢檢機會，同時進行平時無法或不易進行的工程，主要工程及檢測項目有：

- 1 壓水艙及貨油艙的檢驗及油漆工程
- 2 救生艇吊架之荷重試驗及快速脫離裝置測試
- 3 貨載系統的警報、量測設備的保養校正工程
- 4 船上電力系統保養工程
- 5 鍋爐保養工程
- 6 主機系統保養工程
- 7 貨載系統及機艙管線系統之拆檢保養及檢修
- 8 主貨油管路系統之試壓工程。
- 9 貨油控制系統之油壓控制箱檢修工程。
- 10 繫泊設備檢修工程。
- 11 艙軸抽出檢驗及軸封更換工程
- 12 船況評估檢驗（CAP；Condition Assessment Program）
- 13 船況評估方案（CAS；Condition Assessment Scheme）－交通部規定

全部工程自 96 年 6 月 1 至 6 月 6 日在馬來西亞先進行油輪清艙工作，靠泊船廠自 96 年 6 月 7 日開始至 7 月 4 日完成試車後開航共計 28 天。

為協調船廠與公司油輪工程計畫及施工品質，派遣主辦工程師黃戊辰及協辦工程師邱憲修赴船廠進行工程監造。

2. 行程

1. 嫺祖二號輪於 5 月 31 日完成下錨等待進行本次塢修前清艙作業，本次因本輪艙軸封漏油緣故，因此直接於馬來西亞外海進行清艙作業，清艙公司僅有一家登輪議價，船廠因故不參與議價，故僅剩下 GAC 代理所介紹之清艙公司參與報價及議價，最後 ORION SERVICE SDN BHD 公司以 110,000 美元報價，低於底價，由該公司負責本次清艙工作。
2. 從 6 月 2 日開始清艙至 6 月 6 日下午完成清艙工作，本次清艙油泥，實際磅重之重量為 53.1 噸，依據合約，油泥數量 65 噸為基準。實際清出油泥數量為 53.1 噸，依據合約內容，前 50 噸，合約金額為美金 82,000 元，超過 50 噸，每噸為 660 美元，油泥處理費用及 DESLOP 費用為美元 18,100 元，經核算為 53.1 噸，故實際上應支付金額為 $82,000 + 3.1 \times 660 + 18,100 = 102,146$ 美元。
3. 隨後請代理行安排 PORT CHEMIST 7 日上船，並於檢驗完畢取得清艙證明後直接進入船廠於 7
4. 6 月 11 日進塢，進行船體及水線下工程，並於 6 月 21 日出塢移往二號碼頭進行後續工程維修。
5. 於 96 年 07 月 03 日進行海試作業，由於發生主機高壓油管破裂及掃氣溫度過高、甲板液壓系統操作不正常等因素，因此於外海錨地繼續進行後續作業，並於 4 號完成所有工作，工程師及所有人員離船，駛往中東進行裝貨任務，完成本次塢修工程。

每日詳細工作內容，請參閱監工日誌。

3. 工程檢討

本次塢修，船期之控制未能依合約日期完成，原定工期為 25 日，實際完成工期為 28 日，主要因船廠工期延誤所造成，本次塢修主要工程為分別如下項目：

3.1 壓水艙油漆工程

本輪目前船齡十五年，依 CAS 及 CAP 檢驗進行水艙之油漆工程，且上次塢修時已作過中上部的水艙塗裝，因此本次水艙塗裝主要以底部至三米高為主，經工程師與協力廠商監督下，於期間內順利完成。

3.2 MOORING SYSTEM 檢修工程

本次塢修，更換左右錨鍊前端 SWIVEL PIECE，絞機與錨機均全數拆解，甲板液壓油管因保養不易，考慮其使用年限，更換約三百米左右，並要求管內均需鍍鋅以維持壽命，並要求船上同仁確實進行保養。

3.3 貨油系統油壓、控制、卸貨及監測系統檢修工程

NO.1 .2,3 CARGO PUMP 及一部 STRIPPING PUMP 交由船廠施工拆檢保養，更換 Bearing，中間軸承更及中間軸校正對中，於測試時雖有轉動不順的情況，但經船廠調整後，已順利恢復正常，相關控制系統亦由專業廠家 SINCO AUTOMATION 整體檢修。

3.4 惰氣系統

本次惰氣系統除了自動控制部份交由自控廠商檢修外，硬體部分大型蝶閥，包含油壓及空氣控制之蝶型閥、止回閥，手動控制之蝶型閥，惰氣鼓風機、沖洗塔及安全裝置之測試，並實際經由驗船師測試完成。

3.5 油艙底板蝕孔修補

本次於塢內亦進行檢查，各艙內之 PITTING 較深的地方不多，因此由船員自行使用 putty 進行填補，省下近 180 萬的修船經費，已於代工獎金中從優核發。

3.6 第三次船體特別檢驗

本次塢驗為第三次特別檢驗，除一般的機器、船底、惰氣系統等主要為船體之檢驗工程主要分為：

- 1.靠近檢驗(close up):依檢查表規定數量位置近距離檢視艙內結構情況，有無異常。

2.測厚工程(thickness measurement): 依檢查表規定測量結構厚度是否超限以便即早更換。

3.隔艙壁測試(tank test):在鄰艙滿艙的情況下檢視各油水艙隔艙壁，確認無滲漏發生。

此次在壓水艙靠近檢驗時並無發現大量因銹蝕而需更換之結構，鐵板更換之重量預估在 5 噸以內，因此工作量還不算太大。

另配合年底 INMARSAT F 衛星到期，因此需裝設新型 INMARSAT F 及 SVDR 及新型雷達，分別由原廠派遣工程師至船廠協助施工，均順利完成。

3.7 主機系統修理工程

本次該輪之主機系統檢修工程，包含主機 BEARING 配合驗船協會之要求進行拆檢，主機控制系統交由原廠檢修、高壓油泵拆檢交由原廠檢修及冷卻水系統（包含冷卻水泵、空氣冷卻器及預熱器等）、輔助鼓風機等開放檢查。

主機運轉時數到期共計三個缸，由船廠拆解後送新加坡合約廠商 azuma 進行再生後送回，所有時程需按照預期時間完工。

3.8 發電機自動控制修理

本次該輪於塢修在發電機部分主要係 NO1、NO2 號發電機 O/H 及發電側拆出清潔，透平電機透平側拆檢及轉軸重新 balance，軸電機因問題不大，因此僅進行冷卻風扇的例行檢修。

緊急發電機配電盤及控制室主配電盤於船廠保養後均正常，並由驗船師檢查後無誤，均可正常操作與並電。

4. 結論與建議

本次塢修是我至海技組半年多來，第一次參與塢修工程，短短的三十幾天，也讓我著實感受到了各位主辦工程師的辛勞及所擔負的壓力，本次塢修在主辦工程師的帶領及各位船員的指導下，讓我對於塢修的整個過程有了初步的認知與了解，以下是我本次學習略述：

1. 甲板各項液壓設備分解與液壓系統認知。
2. 水艙塗裝檢查重點與驗收程序。
3. MASTER RISER、P/V 閥、P/V BREAK、甲板水封、洗滌塔、IG BLOWER、等 IGS 系統測試與了解。
4. 救生艇檢驗與設備操作、救生艇架吊重與相關安全裝置測試。
5. 洗艙機原理與工廠檢修測試。

機艙：

1. MCS 檢驗及鍋爐、E.G.E、艏軸等相關檢驗項目重點。
2. 主機吊缸及 BEARING 過程拆解。
3. 空壓機、冷凝器等管路試壓。
4. 曲軸動態平衡與拆解。
5. 艏軸抽出及相關檢驗紀錄量測。

另以下項目於下次塢修時應特別注意：

1. M.G.P.S 海生物防止裝置為防止海生物生長的重要裝備，
2. 本次艏軸抽出及更換艏軸封 SEAL，並加裝割漁網刀，避免再有艏軸滑油漏出情形，船上同仁亦需按照操作並持續後續觀察。
3. 此次物料及配件補給可說相當順利，但一些大型配件由於採購時間冗長，需注意於下次塢修時務必先行準備與採購。

感謝本次塢修主辦工程師的與各位船員的指導，期待我在下次塢修能夠學習到更多，能夠更深層的認知與了解，我會努力加油的，最後感謝組長給予我這樣難忘的經歷與體驗。

5. 附錄(監工日誌)

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-2

螺祖二號輪塢修主辦工程師黃戊辰及協辦工程師邱獻修與採購處朱益源於 5 月 31 日下午抵達新加坡後隨即由船廠安排至馬來西亞。

螺祖二號輪於 5 月 31 日晚上下錨時仍有滑油自艙軸流出，情況跟之前在台灣差不多，但月 1 日與清艙公司登輪時即未發現有任何油跡，上午十點清艙公司及代理行登輪，於中午十二點完成下艙檢查工作，經統計最後以工作時間五天及總噸數 65 噸做為報價基礎，但由於 2、3 兩日剛好是星期六及星期日，清艙公司無法取得馬來西亞之工作准證，所以訂清艙開始時間為 6 月 4 日至 8 日 2400 時為止，清艙公司要等至 4 日以後才能開工，經協調船廠協助辦理工作准證，於下午接獲通知，已經取得工作准證，因此可以順利於 6 月 2 日下午開始開工，如果順利 6 日可以完成，7 日順利進船廠。

清艙公司僅有一家登輪議價，船廠因故不參與議價，故僅剩下 GAC 代理所介紹之清艙公司參與報價及議價，最後 ORION SERVICE SDN BHD 公司以 110,000 美元報價，低於底價，由該公司負責本次清艙工作。

2 日下午 2 點 15 分，清艙公司安排之 DESLOPPING 船及清艙設備抵達船邊，下午 5 點與清艙公司召開開工前安全會議，6 點 30 分由大副與清艙公司逐一確認所有油艙之 HC 及 O2 含量，確認在安全範圍內，7 點清艙公司正式開工。

清艙工作驗收通知單如附件，請會會計處及檢核室後，請代為保管，待清艙完成驗收後，將併同驗收證明及完工證明一同請款。

晚上召集船上主管召開塢修工作會議，針對塢修工程規範在做確認，並請船上做好準備工作，將要修理之範圍釐清，船廠預計 4 日登輪與船方確認工作。

船廠暫時提供新加坡電話號碼為+65-96366071，等進船廠再換成馬來西亞電話。

➤每日工作摘要

1. 6 月 1 日，完成清艙開標
2. 6 月 2 日，清艙工作正式開工。

中國石油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰、邱獻修工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-4

6 月 3、4 日早上 0900 與清艙公司召開安全及工作會議，確認工作進度，經與清艙公司之操作主管商議，依照目前之進度，應該可以在 6 日晚上之前全部完成所有清艙作業，晚上則將清出之油泥送至清艙公司之油泥船，結束清艙工作。

已通知代理行安排 6 日下午請 PORT CHEMIST 登輪檢查及 7 日之領港，準備 7 日進船廠。

6 月 4 日早上，船廠共 9 人登輪，同時召開工作會議，確認工作範圍，以及決定進船廠之時間，原本船廠計畫直接進船廠之乾塢，但今日又變為先靠碼頭 2 至 3 天之後再進乾塢，至於出塢時間，船廠並未安排，可能會至開船前幾天才出塢。

6 月 4 日 NO.1,2C COT & NO.1P/S, NO.3P COT 清艙工作完成檢查，同時注意底板之 PITTING，發現上次補的 PUTTY 絕大部分均完整，我看了 NO.1C & NO.3P 狀況都非常良好，找不到幾個 PITTING，其他的等船廠將 BELLMOUTH 拆除後再逐步檢查。

➤每日工作摘要

1. 6 月 3 日，持續清艙工作
2. 6 月 4 日，船廠派員登輪及完成 NO.1,2C COT & NO.1P/S, NO.3P COT 清艙工作。

中國石油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱獻修工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT **DATE : 2007-06-06**

6 月 5 日早上，船廠共 7 人登輪，繼續確認工作範圍，以及決定進船廠之時間為 7 日早上，先靠碼頭 2 至 3 天之後再進乾塢。

6 月 5 日清艙工作剩下 NO.6C 及 SLOP P/S 尚未完成檢查，其他各艙均已經檢查完成，下午四點開始將清出之 SLUDGE 吊至搬運船，至晚上 8 點多共計吊出油泥 53.1 噸，清艙公司之機具及其他的油泥等明天再吊，最後之數量將於明天再確認。

由於船底板之 PITTING 數量並不多，所以擬請船員自行施工，本輪之 BOSUN 經驗豐富，絕對可以做的徹底，預計將可省下經費將近 180 萬元新台幣，因本項工作由於在艙底，工作環境並不好，所以擬准於從優核發工作獎金。

追加工作共計 4 項，已經先交由船廠 ASSISTANT REPAIR MANAGER 攜回，並提供報價，已決定是否施工。

最後確定油泥數量為 53.1 噸，依據合約實際應支付之金額為美金 102,146 元，
(=82,000+3.1*660+18,100=100,304.6 元)，結算證明書及驗收證明將隨同嫫祖之電台執照寄回高雄辦公室。

➤每日工作摘要

1. 6 月 5 日，持續清艙工作及完成 NO.3,4,5,7C COT, NO.3S COT, NO.5P/S & NO.7P/S,清艙工作。
2. 6 月 5 日，船廠派員登輪。
3. 6 月 6 日，PORT CHEMIST 登輪檢查，備便進船廠。

中國石油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱獻修工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-07

6 月 7 日早上，已經順利進入船廠，早上 11 點召開安全工作會議，預計今天除了進一步確認工作外，大概只剩下安裝通風，接岸電及冷卻水，下午 6 點以後船上幾乎沒有人工作，所以有點擔心，希望明天開始可以改善。

下午 AZUMA 來船拜訪，將近快安排將主機大型配件送至新加坡進行再生修理。

拜訪 ABS 辦公室，ABS 預計明天登輪確認工作項目。

嫖祖二號之電台執照及清艙文件已經寄回高雄，請嘉義兄協助處理，將電台執照交雷神更換，再寄回馬來西亞，清艙結算及驗收證明，請代為處理。

預計 10 日進船廠乾塢。

船廠提供之電話更改為+60197266424，跟紹陪之前使用之號碼一樣。

如果有配件要送新加坡或馬來西亞，請廠家記得先將提單通知給我，以便事先向船廠提出，讓船廠通知 WAREHOUSE 能夠事先安排收貨及轉送至船廠。

➤每日工作摘要

1. 6 月 7 日，進船廠。

中國石油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱獻修工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-08

➤每日工作摘要

6月8日早上，與 ABS 驗船師確認 CMS ITEM 項目。

目前仍然預計 10 日進船廠乾塢，除非在塢內之 LNG 有延後出塢。

早上與船廠人員進入 NO4S 及 NO.2S 確認鐵工位置及噴砂位置，並開始搭架。

船廠提供給憲修之電話為+60177196636。

各艙之狀況都還不錯，所以鐵工之數量預估應不超過五噸，所以工作量還不算太大。

ABS 驗船師檢查主機滑油沉澱櫃及電機柴油沉澱櫃



主機滑油沉澱櫃



電機柴油沉澱櫃

➤ 保養報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

1. CE-07 TTL. 17 SETS P/V VALVES DISMANTLED & SENT TO WORK SHOP.
2. CE-15 STARTED TO DISMANTLE MANIFOLD PIPES OF SLOP-S & 7S IN PROGRESS.

3. CH-01 STARTED TO STAGE ERECTING IN WBT.
 4. CH-05 STARTED TO DISMANTLE THE HATCH COVERS OF COT. IN PROGRESS.
 5. HA-04 STARTED TO DISCONNECT WIRE & DISMANTLE THE AIR WINCH WITH MOTOR IN PROGRESS.
 6. HA-09 STARTED TO DISMANTLE THE COW LINES OF 7P/S & SLOP P/S.
 7. IG-02 STARTED TO DISMANTLE IGS. MANUAL V/V IN PROGRESS.
-

➤ **塢修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

1. REFITTING ONE SET OF 450A MANUL BUT. V/V. FOR IGS RETURN LINE'S MANIFOLD COMPLETED.
 2. PORT SIDE TWO FWT. EMPTY & CLEANED, AWAIT CLASS INSPECTION.
-

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

1. 拆解清潔及裝復發電柴油機起動空氣櫃供 ABS 檢驗.
 2. 拆解清潔及裝復緊急發電柴油機起動空氣櫃供 ABS 檢驗.
 3. 拆解清潔研磨更換閥迫緊及裝復.(原因：漏汽).
 4. 排放鍋爐水.
 5. 開起機艙艙底水櫃人孔蓋等待廠方以便抽出.
 6. 排放及開起高溫膨脹水櫃人孔便於清潔後裝回.
 7. 排放及開起低溫膨脹水櫃人孔便於清潔後裝回.
 8. C/Room 旁變壓器塑膠布蓋覆防水措施
-

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

1. 廠方管路工程點交.
2. 廠方工作間通風機拆解工程前搭鷹架.
3. 廠方鍋爐高處拆解工程前搭鷹架.
4. 廠方鍋爐高處拆解工程前搭鷹架.
5. 廠方裝壓縮空氣管到機艙系統供氣.
6. # 2 Main S .W . Pump Motor , # 2 T/G S.W. Pump Motor , # 2 Aux feed W. Pump Motor , # 1 E.G.E. Circ. Pump Motor 拆出吊廠.
7. 主機 # 3 , 6 , 7 缸拆解中.
8. 廠方裝汙水管及泵到機艙中 (還未抽出)

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱獻修工程師

**CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2007-06-09

➤每日工作摘要

No.2,4,6 P/S WBT 底部搭架中，NO.2,4,6P/S 底部之 BRACKET 已經切除，鋅棒也已經逐漸移除，因為鐵工之量不多，所以先作鐵工，再作油漆。

原訂 10 日進塢改為 11 日，預計進完塢後，水艙洗水工作即可開始。

主機大型配件均已經拆至船廠之 WORKSHOP 作初步清潔及分解，預計 11 日可以送至新加坡 AZUMA 之工廠。

船廠提供之 MASTER SCHEDULE 如附件(MASTER SCHEDULE.pdf)，因為鐵工及水艙工作均比預期要好，所以時間上應該是沒有問題，還有一些空間，但船廠之施工進度及效率才是要注意之重點，因此將依 SCHEDULE 進行監督，隨時修正。

No.2, 4S WBT 檢查之狀況如照片。



NO2S NO.1 STRINGER & BHD LONG.



Fr.76-Fr77



NO2S NO.1 STRINGER & BHD LONG.



Close Tie for NO.2S



No.4S VL Bracket on bottom



Close Tie in No.4S



BHD Long.



Bottom



NO4S NO.1 STRINGER & BHD LONG



Close Tie on bottom in No.4S

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

8. AM-07 STARTED TO CUT OFF No. 5/6 & 7/8 WINCH'S PLATFORM IN PROGRESS.
9. CE-15 RESUMED TO DISMANTLE MANIFOLD PIPES OF SLOP-S & 7S IN

PROGRESS.

10. CH-01 RESUMED TO STAGE ERECTING IN WBT IN PROGRESS.
 11. CH-04 STARTED TO DISMANTLE & SENT TO SHORE THE FRONT HATCH COVERS OF COT.
 12. CH-05 RESUMED TO DISMANTLE THE HATCH COVERS OF COT. IN PROGRESS.
 13. CH-06 STARTED TO REPAIRING LADDER STEPS & HAND RAILS FOR WBT. IN PROGRESS.
 14. ED-04 STARTED TO OPEN UP THE JUNCTION BOX OF CABLE PIPES.
 15. HA-03 DISMANTLED & SENT TO SHORE OF BOTH GANGWAY.
 16. HA-09 RESUMED TO DISMANTLE THE COW LINES IN PROGRESS.
 17. HA-16 STARTED TO REMOVE THE GRITTING OF BOTH SIDE DRIP PAN IN PROGRESS.
 18. HA-17 STARTED TO CUT OFF THE CATWALKS TTL. 6 SETS.
 19. HA-20 STARTED TO DISMANTLE THE ROPE HOLE IN PROGRESS.
 20. HA-21 STARTED TO DISMANTLE THE WATER TIGHT DOORS TTL. 3 SETS.
 21. HA-22 STARTED TO REMOVE THE LAMP SIT OF FORE MASTER LIGHT IN PROGRESS.
 22. HA-28 STARTED TO DISMANTLE THE FRESH AIR INTAKE DOORS TTL. 2 SETS.
 23. IG-02 RESUMED TO DISMANTLE IGS. MANUAL V/V IN PROGRESS.
 24. LP-02 STARTED TO DISMANTLE BOTH LIFEBOAT & SENT TO SHORE.
-

➤ **塢修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

3. DISMANTLE THE BASE PIPE OF P/V VALVES TO No. 5S & 4C IN PROGRESS.
-

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

9. 主機重油日用櫃清除油泥及 ABS 驗船師檢驗後裝回復原.
 10. 惰氣沖洗水塔拆出上側及下側人孔蓋清除內部及 ABS 驗船師檢驗後裝回復原.
 11. 惰氣沖洗水塔拆出下側低位警報器固定板清除腐蝕水垢，發現腐蝕穿孔，從新用不銹鋼焊條焊補後修正平面後裝回復原.
 12. Atmospheric Condenser ABS 檢驗後裝回復原.
 13. 16k 蒸汽閥前 20k-40 蒸汽進口閥因閥體漏汽拆出研磨及換破緊.
 14. 16k/10k 減壓蒸汽閥前 20k-40 蒸汽出口閥及旁通閥 20k-40 拆出研磨後裝回復原.
 15. 抽出主機 Sump Tank 內滑油(Capacity : 16.7 M3)到主機滑油沉澱櫃.
 16. 俾製 16k-40 蒸汽閥研磨工具，研磨漏汽閥後組合待裝回復原
-

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

1. ABS 驗船師檢查 檢查主機重油日用櫃，大氣冷凝器，惰氣沖洗水塔及淡水櫃 2 個.
2. 主機 # 3, 6, 7 缸拆解中.
3. 廠方裝汙水管及泵到機艙抽出中.

4. 主機 # 1, 2 排氣增壓機拆解並置於機艙轉軸待 6-10-2007 拆出及吊離機艙.
5. # 2 主空壓機馬達 , # 1 主鍋爐給水泵馬達 , # 1 主機缸套水馬達拆出吊離機艙.
6. 主給水泵閥拆出 8 只 , 輔助給水泵閥 6 只拆出 .
7. Atmospheric Condenser 回水管拆出送廠.
8. 艙軸中間軸聯軸法蘭螺栓拆出中.
9. 備用氣缸蓋 2 只 , 備用活塞 1 組 , 備用活塞頭 1 只 , 備用排氣閥 2 組 吊離機艙
(PM : 16:00)
10. 主機# 3 , 6 , 7 缸蓋吊離機艙(PM : 16:20).
11. 工作間通風機及泵間左通風機馬達拆出吊離.
12. 鍋爐蒸汽閥拆一部份小閥分解

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-12

➤每日工作摘要

原訂 10 日進塢延至 11 日早上 8 點開始進塢，但因拖船未能及時趕到之緣故，導致進塢完成後已經下午將近三點，因而取消當天之工作會議。

檢查蒸餾水櫃及淡水櫃（P），內部狀況良好。

檢查 NO.5P, 3C, 4C, 5C, 7C, 7P 之油艙狀況，結構及底板均相當不錯，僅有 NO.7C & 7P 之 PITTING 有稍微比其他艙多一些，將安排船員進入自行補漆。

FPT 艙底檢查，發現有四三個位置的 DL 有彎曲及一個 BRACKET 有裂，另外 BOTTOM 有很多水泡，如果噴砂一定會損壞，一打破就必須全部打，所以 FPT 之底部一併施工，目前由於各艙之情況不一，所以整體水艙油漆之工作不至於增加，將原噴 SA2 之面積，改為部分 SA1，但總面積增加。

12 日早上 BOTTOM SURVEY，在洗玩水後，情況相當良好，幾乎沒有甚麼海蠣子，下午開始噴砂，預計如果天氣好了化，外板油漆可以在 16 日以前全部完成。

艙軸中間軸已經拆除，預計今天將拆車葉，以這邊之工作進度，恐怕需等到後天才能抽出艙軸，屆時將詳細檢查漏油之原因。

ICCP 外板 ANODES 之 PUTTY 有一小部分裂掉，不知採購之 ANODES 是否能如期提供，若無法即時送船，將破掉之 PUTTY 補好就可以了，下次再更換。



Dist. Water TK.



F.W.T.S (P)



Docking.



Docking



No.5P Bottom



NO.5P BHL



No.3 C BHD



No.3 C Bottom Bellmouth



NO5C Bellmouth



NO.5C Bottom



NO.7P Bellmouth



NO.7P Bottom



No.4C No.2 Stringer



NO.4C Bellmouth



No.7C AFT BHD & Bottom



NO.7C Bottom With WEB Frame



FPT Center BHD Deform



FPT Deck Long. Deform



Bottom



Bottom



ICCP ANODES SS AFT



ICCP ANODES PS FWD

➤ **塲修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/10

25. CH-02 STARTED TO REMOVE OLD ZINK ANODES FROM No. 6P/S IN PROGRESS.

26. CH-04 RESUMED TO TRANSFER THE HATCH COVERS TO SHORE.

27. CH-06 RESUMED TO REPAIRING LADDER STEPS & HAND RAILS FOR WBT. IN PROGRESS.

28. HA-06 RESUMED TO FITTING & WELDING DOCK BKT FOR WBT IN PROGRESS.

29. HA-17 RESUMED TO CUT OFF THE CATWALKS 2 SETS ON FWD DECK.

30. IG-07 PV BREAKER DISMANTLED & REMOVE TO SHORE.

31. PV-01 PROVISION CRANE DISMANTLE IN PROGRESS.

2006/6/11

1. AC-01 STARTED TO DISMANTLE THE MUSHROOM HEAD IN PROGRESS.

2. AC-04 STARTED TO DISMANTLE THE MUSHROOM HEAD IN PROGRESS.

3. AM-01 BOTH ANCHOR & ANCHOR CHAIN WAS LOWER DOWN TO DOCK BOTTOM.

4. CE-12 BELL MOUTH OF COT. REMOVE IN PROGRESS.

5. CE-15 RESUMED TO DISMANTLE MANIFOLD PIPES OF SLOP-P & 7P IN PROGRESS.

6. CH-06 LOCATION COMFIRM THE LADDER STEPS & HAND RAILS FOR WBT.

7. CO-01 CARGO STRIPPING PUMP OVERHAUL IN PROGRESS.

8. CO-03 CARGO PUMP No. 1 & 3 OVERHAUL IN PROGRESS.

9. HA-08 RESUMED TO REMOVE THE BROKEN FLOOR FOR GYM. ROOM IN PROGRESS.

10. HA-09 RESUMED TO DISMANTLE THE COW LINES IN PROGRESS.

11. IG-04 BOTH MOTOR OF IG. BLOWER WAS DISMANTLED.
12. LP-02 STARTED TO STAGING FOR LIFEBOATS DAVIT ON BOTH SIDE.
13. SP-04 STARTED TO STAGING FOR BRIDGE WINGS.

2007/6/12

1. GC-02 BOTTOM PLUGS FOR WBT. x 7 & 2C x 2 & RUDDER x 1 WAS OPENED, BUT 5C, 5S, SL-P CAN NOT OPEN BY MAN POWER, SHIP YARD SHALL TRY OTHER WAY TO DO SO.
2. AC-01 RESUMED TO REMOVED THE FAN MOTOR TO WORK SHOP IN PROGRESS.
3. AC-04 RESUMED TO REMOVED THE VENTILATOR HEAD TO WORK SHOP IN PROGRESS.
4. CE-01 STARTED TO REMOVED THE CLEANING MACHINE TO SHORE IN PROGRESS.
5. CE-14 SLACK OUT THE BOTH CRANE WIRES & STAGING IN PROGRESS.
CE-15 SLOP-P. HEATING COIL PRESSURE TEST UP TO 10 Kg/Cm2 WAS COMFIRM BY C/O.
6. CH-01 AWAIT STEEL WORK & INSPECTION TO START CLEANING & BLASTING FOR WBT.
7. CH-02 RESUMED TO REMOVE OLD ZINC ANODES FROM No. 2 & 4P/S IN PROGRESS.
8. CH-06 RESUMED TO REPAIRING THE LADDER STEPS & HAND RAILS FOR WBT.
9. CI-04 P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES WORKING IN PROGRESS.
10. CO-01 CARGO STRIPPING PUMP REMOVED TO SHORE IN PROGRESS.
11. CO-03 CARGO PUMP No. 1 & 3 REMOVED TO SHORE IN PROGRESS.
12. CW-01 SEA SUCTION & OVERBOARD V/V WORKING IN PROGRESS.
13. ED-01 STARTED TO REMOVED THE CABLE FROM CABLE PIPES IN PROGRESS.
14. ED-04 CABLE PENETRATION WELDING WORKING IN PROGRESS.
15. HA-03 GANG WAY PLATFORM WORKING IN PROGRESS.
16. HA-04 REMOVED TO SHORE THE AIR MOTOR OF BOTH GANGWAY IN PROGRESS.
17. HA-05 REMOVED THE PIPES COVER IN PROGRESS.
18. HA-06 STEEL WORK FOR HULL AND TANKS WORKING IN PROGRESS.
19. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
20. HA-08 RESUMED TO REMOVE THE BROKEN FLOOR FOR GYM. ROOM IN PROGRESS.
21. HA-09 RESUMED TO DISMANTLE THE COW LINES IN PROGRESS.
22. HO-01 STARTED TO DRAIN OUT THE HYD. OIL FROM DECK PIPES IN

PROGRESS.

23. HO-02 STARTED TO DRAIN OUT THE HYD. OIL FROM DECK PIPES IN PROGRESS.

24. IG-01 STARTED TO OPEN UP THE NON-RETURN V/V IN PROGRESS.

25. IG-02 SHIP'S PROVIDED 350A SEAT PACKING WAS NOT SUITABLE FOR V/V BODY.

26. LP-01 COMPLETED TO STAGING FOR LIFEBOATS DAVIT ON BOTH SIDE.

27. SP-01 HULL CLEANING , BLASTING & PAINTING IN PROGRESS.

28. SP-03 SEA CHEST OPEN UP IN PROGRESS.

29. SP-04 COMPLETED TO STAGING FOR BRIDGE WINGS.

30. SP-06 COMPLETED STAGING FOR FUNNEL.

31. TF-02 COMPLETED STAGING FOR PROPELLER.

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/11

4. STAND BY FOR DOCKING.

5. COVER BACK FOR P'SIDE TWO FW. TANKS.

6. REFITTED THE BASE PIPE OF PV. V/V. FOR 4C.

2007/6/12

1. REFITTED THE BASE PIPE OF PV. V/V. FOR 5S.

2. OPENED THE MANHOLE COVER FOR VOID SPACE UNDER THE E/GENERATOR ROOM.

3. DERUSTED, PAINTING THE HATCH COAMING & FREE UP THE SCREWS FOR SLOP-S & 7S COT.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2006/6/10

17. 10:55 ~ 11:20 緊急空氣壓縮機起動運轉並充氣入緊急空氣櫃 20 Kg/cm².

18. 緊急空氣櫃啟動緊急發電機試運轉 15 分鐘.

19. 製作固定緊急發電機通風擋板夾，以便開啓通風擋板.

20. 拆修主機燃油加熱器溫度控制閥分解檢修及復原

2006/6/11

1. 07:50 ~ 08:15 緊急空氣壓縮機起動運轉並充氣入緊急空氣櫃 18Kg/cm².

2. 08:10 船廠電工到船說要斷岸電，大管輪到岸邊抄錄岸電電錶.

3. 08:15 船廠岸電切斷，岸電電錶抄錄：130250

4. 08:20 緊急空氣櫃啟動緊急發電機運轉並且供電

5. 09:18 緊急發電機退出供電負荷，09:20 船廠柴油發電機供電本船

6. 拆解# 1, # 2 發電機滑油注油泵，檢查後裝回復原

7. 拆出 16k-250 蒸汽閥，挖出格蘭破緊換新，(原因：漏汽，平常無法替換需停爐).

8. 拆解主機缸套水暖機泵，檢查後裝回復原

9. 將機艙爐灰約 0.4M3 , 塑膠類 : 45 kg 送到船廠垃圾箱
10. # 2 滑油淨油機清洗檢查中
11. # 1 , 2 柴油發電機曲軸室滑油抽到污油

2007/6/12

1. 拆解透平蒸氣發電機冷凝水泵待 ABS 檢驗.(換軸承 # 6306 x 1).
2. 拆解透平貨油泵冷凝水泵待 ABS 檢驗.(換再生葉輪一個及二個 Casing Ring)
3. 拆解惰氣沖洗水塔海水循環泵待 ABS 檢驗
4. 組裝透平蒸氣發電機軸衛帶真空泵.
5. 10:00 到船場電機部門檢查整修馬達軸承室(因軸承外殼鬆弛需整修)
6. 整理整修馬達所需要軸承交給廠方技工領班.
7. 開起主機滑油 Sump Tank 四週(COFF) 堰艙人孔蓋 4 個通風待驗船師檢查.
8. 檢查透平蒸氣發電機蓋低壓透平側軸衛帶有吹蝕.
9. 檢查壓艙水透平透平機蓋軸衛帶上下側有吹蝕.
10. 透平蒸氣發電機調速器側衛帶側軸瓦有磨損 , 提供軸瓦備品一組給廠商技工領班.
11. 二號滑油淨油機組裝.
12. 一號滑油淨油機拆解清洗.
13. 拆出透平發電機調速器到機控室存放.

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/10

1. 淨油機間排風扇拆出 .
2. 工作間排風扇拆出.
3. 輔助鍋爐古風機馬達拆出.
4. # 1 , 2 輔給水泵拆出.
5. # 1 , 2 發電柴油排氣增壓機拆出.
6. 泵間# 2 通風馬達拆出.
7. # 3 , 6 , 7 缸 Piston 17:00 陸續拉出後只吊離# 7 缸離機艙 .
8. 輔助鍋爐前方搭架中.

2007/6/11

1. 09:05 船廠柴油發電機吊到本船右舷後側甲板後吊岸上電纜到船 , 並接上船廠柴油發電機.
2. 09:20 船廠柴油發電機供電本船 , 船廠柴油發電機電表抄錄 : 6847.2 x 100 .
3. 11:20 船廠領港上船.
4. 14:50 船廠空氣與冷卻水供應接後供應.
5. 14:20 船廠柴油發電機供電切斷電錶抄錄: 6854.0 x 100 .
6. 15:07 船廠岸電供電本船 , 岸電電錶抄錄 : 1007550 .
7. 鍋爐燃油氣動閥廠商到船拆檢.
8. 蒸汽透平發電機拆檢中.
9. 機艙艙底水船廠 15:30 抽出中.

10. 鍋爐週邊各閥船廠拆出中.
11. 機艙高處檢修工作船廠仍然搭架中

2007/6/12

1. 壓艙水泵馬達及泵拆出.
2. # 2 主海水泵及# 2 T/G 海水循環泵拆出.
3. 鍋爐 Mounting Valve 拆出.
4. 主機# 3, 6, 7.缸所有注油器拆除 , # 7 缸缸套吊出.
5. 渦輪發電機渦輪側轉軸吊出.
6. # 1, 3 貨油泵渦輪側拆蓋並測量間隙 , 貨油泵與渦輪側聯軸器拆開 , # 3 貨油泵與渦輪側聯軸器內齒輪磨損 , 已經供應備品更換.
7. 部份報修冷凝水管及海水管拆出

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-15

➤每日工作摘要

13 日 FPT 開始搭架，鐵工也開始施工，15 日晚上開始高壓洗水，2P/S 鐵工施工完成，14 日開始洗水，預計 16 日可以完成高壓洗水，NO.4P/S 及 NO.6P 均已陸續開始水艙底部之噴砂，NO.6S 鐵工今日完成檢查，預計今天晚上可以準備開始洗水。

外板油漆迄今已經油第三道油漆，如果明天天氣沒有下雨，應該可以完成外板油漆，星期日可以作完檢，目前船廠暫時安排 20 日要出塢。

艙軸至今尚未抽出，船廠之進度緩慢跟晚上沒有加班有關，今天以將車葉抽出，但艙軸沒天可以檢查與否仍沒有把握。

今天早上檢查 OVERBOARD VALVE 時發現 COPTOVERBOARDVALVE 嚴重腐蝕，下午亦發現緊急救火泵及 EGE 之 OVERBOARD VALVE 均嚴重腐蝕，無法修理，必須更新，由於該 VALVE 必須於出塢之前安裝，故時間緊迫，已經請船廠及供應商報價，如明天有廠家報價將用緊急採購方式與報價廠家進行議價。

錨鍊經檢查已經接近必須更換之尺寸，下次塢修時應將錨鍊更新。

CARGO OIL PUMP TURBINE 之迷宮 PACKING 之處有一些腐蝕，致使間隙可能稍大一點，因此請船廠提供修理之可能規劃，如無法修理，雖有一點點漏氣，但不影響運轉，將先裝回等下次拆檢時再更換。

電機 T/C 之迷宮破緊間隙過大，船上只有一組配件，將通知原廠 ABB 緊急供應相關之配件。

船上船員因協助檢查清艙工作及機艙油櫃之清潔檢查工作，致使工作服沾滿油污，再加上在船廠修理工作繁多，船員必須在船上執行修理監督工作，大部分船員隻工作鞋均已老舊，故配合塢修時間，擬購買工作服各一套供船上於開航後可以更換及工作鞋各一雙供塢修期間可以穿著，以免危險。

檢查 NO.1P, 3P/S, 6C COT 內部結構，情況均屬良好。



NO.6S DECK LONG.



NO.6S DECK LONG



COPT OVERBOARD VALVE



COP TURBINE SHAFT



No.1P Bottom



NO.1P WALK WAY RENEW



No.3 P FWD BHD



No.3 P Bottom Bellmouth



NO3S Bellmouth



NO.3C Bottom



NO.6C Vertical Long.



NO.6C Bellmouth

➤ 塲修報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/13

32. GC-01-3P P/R, E/R, BOSUN STR, HATCH COVER REMOVED.

- 33. GC-02 BOTTOM PLUGS No. 5C, 5S, SL-P NOT OPEN YET.
- 34. AC-01 RESUMED TO REMOVED THE FAN MOTOR TO WORK SHOP IN PROGRESS.
- 35. AC-04 RESUMED TO REMOVED THE VENTILATOR HEAD TO WORK SHOP IN PROGRESS.
- 36. AM-03 STARTED TO DISMANTLE THE WINGLASS IN PROGRESS.
- 37. CE-01 REMOVED 2 SETS OF THE CLEANING MACHINE TO SHORE IN PROGRESS.
- 38. CE-14 STAGING FOR BOTH HOSE CRANE IN PROGRESS.
- 39. CE-15 HEATING COIL PRESSURE TEST & MANIFOLD DISMANTLE IN PROGRESS.
- 40. CH-01 AWAIT STEEL WORK & INSPECTION TO START CLEANING & BLASTING FOR WBT.
- 41. CH-02 RESUMED TO REMOVE OLD ZINK ANODES FROM No. 2 & 4P/S IN PROGRESS.
- 42. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
- 43. CI-03 DRAFT GAUGE WORKING IN PROGRESS.
- 44. CI-04 P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES WORKING IN PROGRESS.
- 45. ED-01 STARTED TO REMOVED THE CABLE FROM CABLE PIPES IN PROGRESS.
- 46. HA-03 GANG WAY PLATFORM REMOVED TO SHORE.
- 47. HA-04 THE AIR MOTOR OF BOTH GANGWAY REMOVED TO SHORE.
- 48. HA-05 REMOVED THE PIPES COVER IN PROGRESS.
- 49. HA-06 STEEL WORK FOR HULL AND TANKS WORKING IN PROGRESS.
- 50. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
- 51. HA-08 RENEW THE VINYL FLOOR FOR GYM. ROOM IN PROGRESS.
- 52. HA-09 RESUMED TO DISMANTLE THE COW LINES IN PROGRESS.
- 53. HA-17 RENEW THE CATWALKS WORKING IN PROGRESS.
- 54. HA-19 BSN STORE, P/R & E/R HATCH COVER REMOVED IN PROGRESS.
- 55. HA-22 FORE MAST STAGING COMPLETED.
- 56. HA-24 RADAR MAST STAGING COMPLETED.
- 57. HO-01 MAIN DECK HYD. PIPE WORKING IN PROGRESS.
- 58. IG-01 IGS PNEUMATIC V/V WORKING IN PROGRESS.
- 59. IG-05 CONTROL & SAFETY DEVICE FOR IGS WORKING IN PROGRESS.
- 60. MM-01 RUDDER STAGING COMPLETED & WORKING IN PROGRESS.
- 61. SP-01 HULL BLASTING & PAINTING IN PROGRESS..

2006/6/14

- 14. GC-02 BOTTOM PLUGS No. 5C, 5S, SL-P OPENED UP
- 15. AC-02 P'SIDE P/R EXH. FAN STARTED TO OPENED.
- 16. AM-02 CHAIN LOCKER CLEANING IN PROGRESS

17. AM-04 NO.13 WINCH BRAKE LINING WORKING IN PROGRESS
 18. AM-08 CHAIN STOPPER WORKING IN PROGRESS
 19. CE-14 P"SIDE HOSE CRANE TOP SHEAVE RENEW WORK IN PROGRESS.
 20. CE-15 HEATING COIL PRESSURE TEST & MANIFOLD DISMANTLE IN PROGRESS.
 21. CH-02 BWT. ZINK ANODES RENEW WORKING IN PROGRESS.
 22. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS
 23. CI-03 DRAFT GAUGE WORKING IN PROGRESS
 24. CI-04 P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES WORKING IN PROGRESS
 25. CW-01 SEA SUCTION & OVERBOARD V/V OPENED UP AWAIT INSPECTION
 26. ED-01 REMOVED THE CABLE FROM CABLE PIPES IN PROGRESS.
 27. ED-04 CABLE JUNCTION BOX REPAIRING IN PROGRESS.
 28. FF-01 EXTINGUISHER & COM. AIR BOTTLE INSPECTION CARRIED OUT IN PROGRESS
 29. HA-05 REMOVED THE PIPES COVER IN PROGRESS
 30. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS
 31. HA-08 RENEW THE VINYL FLOOR FOR GYM. ROOM IN PROGRESS.
 32. HA-09 DECK PIPE TO DISMANTLE THE IN PROGRESS.
- 2007/6/15
32. AM-01 ANCHOR CHAIN WORKING IN PROGRESS.
 33. AM-02 CHAIN LOCK CLEANED & PAINTING IN PROGRESS.
 34. AM-04 WINCH BRAKE LINING WORKING IN PROGRESS.
 35. CE-02 2 SETS OF IG LINE EXPANSION JOINT WORKING IN PROGRESS.
 36. CE-09 TC-23 550A FOR 5C BOXED UP, PC-60 550A CGO OVER BOARD & PW-12 600A
 37. BALLAST OVER BOARD, DISMANTLED AND SENT TO SHORE.
 38. CE-13 V/V REACH ROD TW3/PC37/PC73, FREE UP IN PROGRESS.
 39. CE-15 HEATING COIL PRESSURE TEST & MANIFOLD DISMANTLE IN PROGRESS.
 40. CH-01 WBT No.4P/S & 6P BLASTING, THE OTHERS STEEL WORK IN PROGRESS.
 41. CH-02 BWT. ZINK ANODES RENEW WORKING IN PROGRESS.
 42. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
 43. CI-03 DRAFT GAUGE WORKING IN PROGRESS.
 44. CI-04 P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES WORKING IN PROGRESS.
 45. CI-05 UTI 5 SETS SENT TO SHORE FOR CALIBRATION.
 46. CW-01 SEA SUCTION & OVERBOARD V/V OPENED UP AWAIT INSPECTION.
 47. FF-01 EXTINGUISHER & COM. AIR BOTTLE INSPECTION CARRIED OUT IN PROGRESS.

48. HA-01 F.O. VENT COAMING REPAIRING IN PROGRESS.
 49. HA-06 STEEL WORK FOR HULL AND TANKS IN PROGRESS.
 50. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
 51. HA-08 RENEW THE VINYL FLOOR FOR GYM. ROOM IN PROGRESS.
 52. HA-09 DECK PIPES TO DISMANTLE IN PROGRESS.
 53. HA-14 LAVATORY REPAIRING IN PROGRESS. (BRIDGE DK. x 1, LOWER BRIDGE DK. x 1)
 54. HO-01 MAIN DECK HYD. PIPE WORKING IN PROGRESS.
 55. IG-04 IG FAN IMPELLER REMOVE IN PROGRESS.
 56. IG-05 CONTROL & SAFETY DEVICE FOR IGS WORKING IN PROGRESS.
 57. IG-06 RENEWED ONE SET OF H. LEVEL SWITCH FOR IGS. SCRUBBER.
 58. LP-01 LIFEBOAT LAUNCHING APPLIANCE WORKING IN PROGRESS.
 59. MM-01 RUDDER STAGING COMPLETED & WORKING IN PROGRESS.
 60. SP-01 HULL PAINTING IN PROGRESS.
 61. SP-03 SEA CHEST OPENED UP AWAIT INSPECTION.
 62. SP-06 FUNNEL HANDLE RAIL REPAIRING IN PROGRESS.
-

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/13

7. DERUSTED, PAINTING THE HATCH COAMING & FREE UP THE SCREWS IN PROGRESS.

2007/6/14

4. DERUSTED, PAINTING THE HATCH COAMING & FREE UP THE SCREWS

2007/6/15 IN PROGRESS

1. DERUSTED, PAINTING THE HATCH COAMING & FREE UP THE SCREWS IN PROGRESS.
 2. DRINKING WATER TANK CLEANED & AWAIT INSPECTION.
-

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

20067/6/13

21. 拆解 # 2 E.G.E.循環泵送到工作間分解清潔檢查並組裝.
22. 拆解 # 2 E.G.E.循環泵出口閥(16k-65)送到工作間分解清潔檢查研磨更換格蘭破緊並組裝.
23. 機艙主機 Sump Tank 四週堰艙通風.
24. 焚化爐爐膛內部爐灰清除.
25. 一號滑油淨油機拆解清洗.
26. 帶領 CR 驗船師進入檢查主機 Sump Tank 四週堰艙 , 透平蒸氣發電機冷凝水泵 , 透平貨油泵冷凝水泵 , 惰氣沖洗水塔海水循環泵 , 發電蒸汽透平機轉軸及殼 , 貨油泵透平機轉軸及殼等泵.
27. 點收主機及淨油機配件.
28. 整理供應主機排氣增壓機配件給廠商 , 配件如下 : 1. Bearing Unit (T/S) x 1 , 2. Bearing Unit (B/S) x 1 , 3. Sealing Bush (T/S) , 4. Sealing Bush (B/S) , 5. Oil

- Pump (T/S) , 6. Oil Pump (B/S) , 7. Cover Gasket x 4 , 8. Hexagon Head Bolts x 4 .
29. 整理供應主機吊缸配件給廠商 , 配件如下 : 1. 缸蓋水套 O-Ring x 10 , 2. 燃油閥 O-Ring x 6 , 3. 起動閥 O-Ring x 3 , 4. 起動閥墊片 x 3 , 5. 安全閥 O-Ring x 3 , 6. 安全閥墊片 x 3 , 7. 指示考克墊片 x 3 , 8. 排氣閥墊片 x 5 , 9. 排氣閥 O-Ring Z 27550 x 5 , 27551 x 5 , 27554 x 10 , 27555 x 5 , 27556 x 5 , 27557 x 5 , 27565 x 5 , 缺 Z27510 x 5 pc .
30. 整理供應主機填料函配件給廠商 , 配件如下 : 1. Z 23101 x 6 Set , 2. Z 23102 x 3 Set , 3. Z 23119 x 18 set , 4. Z 23120 x 18 set

2006/6/14

12. # 2 E.G.E.循環水泵安裝.
13. # 1 , 2,號 E.G.E.循環水泵出口閥拆解研磨.
14. 新制 2 支循環水泵出口管 65A x 1M x 4 Flange X 2 Pc.
15. 主機 # 3 缸缸套水排放閥分解研磨 (原因: 洩漏).
16. 主海水管壓力計 Sensor 法蘭拆卸焊補及拆解研磨排氣閥 5k-1/2" 1 set
17. 一號滑油淨油機拆解清洗..
18. ABS 驗船師檢驗主機 Sump Tank 四週堰艙 , 透平蒸氣發電機冷凝水泵 , 透平貨油泵冷凝水泵 , 惰氣沖洗水塔海水循環泵.
19. 整理供應主機 Piston 配件給廠商 , 配件如下 : 1.O-Ring Z 34016 x 4 , Z 34028 x 4 , Z 34030 x 4 .
20. 整理供應接線盒給廠商 4 只 .
21. 到廠檢視泵軸及葉輪發現需更換配件及焊補與車修校正頗多

2007/6/15

14. 惰氣沖洗泵組合安裝.
15. # 2 C.O.P.T.冷凝水泵組合安裝.(經檢查太緊後又拆出發現軸封碳精環破損 , 06-16 重新拆解).
16. # 2 T/G .冷凝水泵組合安裝.(經檢查太緊 , 06-16 重新拆解).
17. # 1 滑油淨油機清洗組合完成.
18. 清除高位海底門進水管到# 2 主海水泵進口處內部海生物.(約: 8 M)..

➤ 塢修報告 /Mach. Dept. 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/13

1. 主機缸套 # 3 , 6 , 7 缸吊出 , # 3 , 7 吊離機艙.
2. # 2 發電機缸頭, 活塞及空氣冷卻器吊出.
3. # 1 發電機缸頭拆除中.
4. 船外閥除 Storm 閥未拆出其餘各閥均拆出.
5. 報修的高溫冷卻器及造水基管路拆出.
6. C.O.P.T.蒸氣進口閥# 1 , 2 , 3 貨油泵蒸汽進口閥拆出.
7. 艙軸拆出中.
8. 12:30 ~ 13:30 切斷供電 , 主配電盤及緊急配電盤清潔完成.
9. 12:30 ~ 13:30 切斷供電 , 24V 直流電配電盤清潔完成.

10. 18:00 ~ 19:22 切斷供電，機艙主變壓器及緊急變壓器清潔完成.

2007/6/14

12. # 1, 2 D/E 缸頭, Piston, Air Cooler 全部出除吊出.

13. 主機高壓油泵拆除吊出.

14. 主機 air cooler 拆出及吊出.

15. 報修水管部份吊出.

16. 油水分離器 15ppm 裝製及 2 只 Sensor 拆出.

17. C.O.P.T. 冷凝器端蓋拆出.

18. 艙軸聯軸器法蘭前半段螺栓拆除一半.

2007/6/15

8. 主機起動空氣切斷閥拆出吊廠.

9. 主機起動空氣分配閥拆解.

10. 主機底座螺栓油壓檢查上緊.

11. # 1, 2 發電機電樞清潔烘烤中.

12. 16/10k 蒸汽減壓調整閥拆解中

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-16

➤每日工作摘要

FPT 及 NO.6S 仍在洗水之中， NO.2P/S, 4P/S 及 NO.6P 均已陸續開始水艙底部之噴砂。

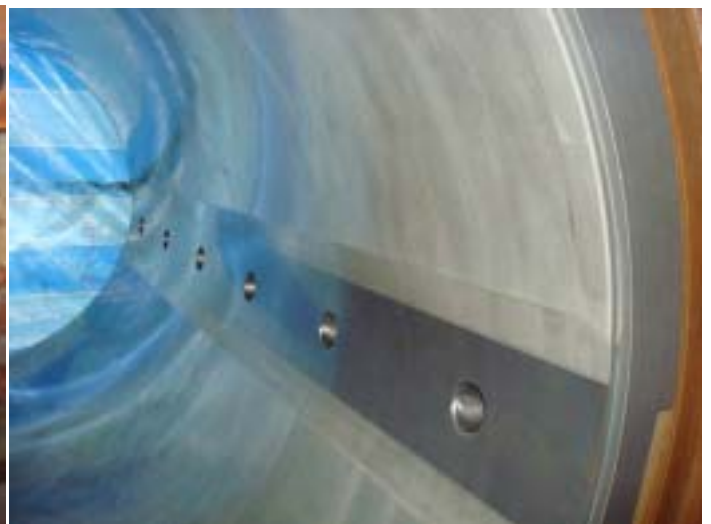
外板油漆今天因早上下雨，所以僅油完 TOPSIDE 之最後一道，但下午又開始下雨，故 VERTICAL & BOTTOM 僅開始油第四道漆，就因雨而停止，希望明天好天氣，否則可能要等到星期一才能完成完檢，目前船廠暫時安排 21 或 22 日要出塢。

艮軸今天下午抽出，進行 MPI 檢查，沒有任何問題，STERN TUBE 經檢查亦沒有異物在裡面，經實際檢查拆出之 SEALING RING 發現除 NO.3 狀況較差之外。其餘各條 SEAL RING 均還可以，經與 SERVICE ENGINEER 研究，可能係長期壓力過大，導致與軸之接觸面較大所致，目前詳細之漏油原因還不是很清楚，AFTERLINER 拆出後 SEAL RING 之位置除 NO.1& NO.2 有較明顯之痕跡外，NO.3 及 3S 之壓痕較不明顯，尤其是 NO.3 幾乎沒有甚麼壓痕，研判 NO.3S 似乎未發生作用，預計明天將針對各部分之管子或是有 PLUG 之位置進行試壓，以確認是否有問題，最後再綜合所發現之現象作研判。

COPT, 緊急救火泵及 EGE 之 OVERBOARD VALVE 嚴重腐蝕，必須更新，由於該 VALVE 必須於出塢之前安裝，故時間緊迫，目前僅船廠報價 COPT 之 OVERBOARD VALVE 一個新加坡幣 16538 元，其餘兩個 VALVE 尚未報價，KIM TIONG 報價三個 VALVE 共新加坡幣 12,550 元，由於時間緊迫，必須於出塢前進行試壓及安裝，故擬請同意與 KIMTIONG 進行議價手續，相關之簽文及底價將近快傳回辦公室辦理。



Tailshaft magnetoflux test



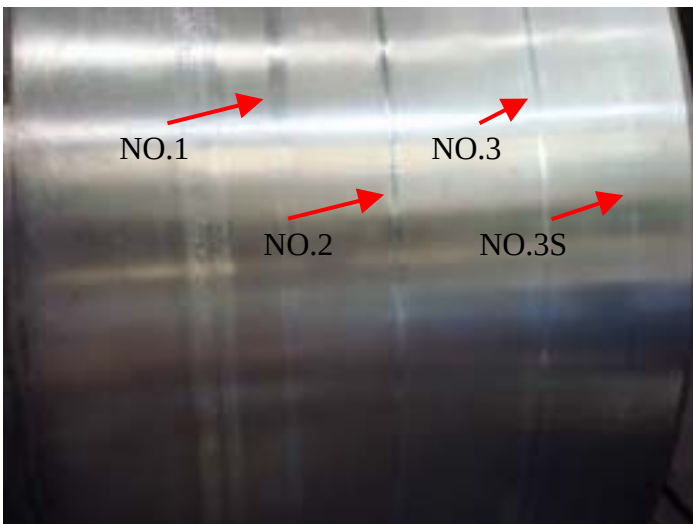
Tailshaft Liner Upper side condition



Tailshaft Liner lower side conditon



Stern Tube After seal ring



Stern Tube After Liner



Stern Tube FWD Liner



Stern Tube FWD Seal Ring



No.3S Seal Ring

➤ 塲修報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/16

62. AM-01 ANCHOR CHAIN SWIVEL & D SHACKLE WORKING IN PROGRESS.

- 63. AM-02 CHAIN LOCK PAINTING COMPLETED.
 - 64. AM-03 WINDLASS BRAKE LINING WORKING IN PROGRESS.
 - 65. AM-04 WINCH BRAKE LINING WORKING IN PROGRESS.
 - 66. CE-02 2 SETS OF IG LINE EXPANSION JOINT WORKING IN PROGRESS.
 - 67. CE-15 HEATING COIL PRESSURE TEST & MANIFOLD DISMANTLE IN PROGRESS.
 - 68. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
 - 69. CI-03 DRAFT GAUGE WORKING IN PROGRESS.
 - 70. CI-04 P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES WORKING IN PROGRESS.
 - 71. HA-01 F.O. VENT COAMING REPAIRING IN PROGRESS.
 - 72. HA-06 STEEL WORK FOR HULL AND TANKS IN PROGRESS.
 - 73. HA-08 RENEW THE VINYL FLOOR FOR GYM. ROOM COMPLETED.
 - 74. A-28 AIR CON. INTAKE DOOR REPAIR WORKING IN PROGRESS.
 - 75. HO-01 MAIN DECK HYD. PIPE WORKING IN PROGRESS.
 - 76. IG-05 CONTROL & SAFETY DEVICE FOR IGS WORKING IN PROGRESS.
 - 77. SP-01 HULL PAINTING IN PROGRESS.
 - 78. TF-01 TAILSHAFT WORKING IN PROGRESS.
-

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/16

- 8. DERUSTED, PAINTING THE HATCH COAMING & FREE UP THE SCREWS IN PROGRESS.
-

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

20067/6/16

- 31. # 2 C.O.P.T.冷凝水泵組合安裝.(06-16 重新拆解更換軸封).
 - 32. # 2 T/G .冷凝水泵組合安裝.(經檢查太鬆 ,06-17 重新拆解調整).
 - 33. 16k-15 海底門 Weed Blow Off Valve 拆解研磨安裝.
 - 34. 惰氣沖洗泵進口過濾器粘拆洗組合安裝.
 - 35. # 1 甲板水封泵出口管腐蝕換新 (25A x 1 M x 2 Flange x 1).
 - 36. 整理點交發電機配件交廠方.
 - 37. E.G.E.循環水進口閥 16k-65 角閥拆研安裝..
-

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/16

- 1. 艙軸抽出磁粉探傷 ABS & CR 驗船師檢驗.
- 2. 機艙緊急艙底水進口閥 10k-450 拆解.
- 3. T/G .冷凝器前端蓋出中.
- 4. 主機起動空氣分配閥拆解安裝.
- 5. 機艙艙底污物清除中.

台灣中油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-17

➤每日工作摘要

FPT 及 NO.6S 仍在洗水之中， NO.2P/S, NO.6P 繼續水艙底部之噴砂。4P/S 今天檢查噴砂後之狀況，因上有一些缺失尚未改正，故今天兩次檢查，均予以拒絕，要求船廠改善，如果正常，NO.4P/S 應該可以噴第一道油漆。

外板油漆今天已經油完最後一道，僅剩下 NO.2P/S 底部因為水艙內有空調之關係，所以底部含水，必須等水乾才可以噴漆，因此必須等明天才能進行噴漆。

艙軸今天進行各部分之管子或是有 PLUG 之位置進行試壓，均未發現有漏的現象。

COPT, 緊急救火泵及 EGE 之 OVERBOARD VALVE 之緊急採購簽文及底價，憲修將傳回，請紹培幫忙鍵入公文系統，詳細簽文及附件將傳回給組長。

檢查 NO.2CCOT，因為要配合水艙油漆工作，所以進船塢時，將壓艙水放在 NO2 及 NO.5C，所以目前底部有一些黃色之泥巴，將請船上於開航後進行換水及沖洗。



外板油漆（TOP SIDE 及 BRIDGE WING）



外板油漆（TOP SIDE 及 VERTICAL SIDE）



➤ **塲修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/17

- 79. AM-03 WINDLASS BRAKE LINING WORKING IN PROGRESS.
 - 80. AM-04 WINCH BRAKE LINING WORKING IN PROGRESS.
 - 81. AM-08 ANCHOR CHAIN STOPPER WORKING IN PROGRESS.
 - 82. CE-07 PV V/V ADDITIONAL JOB: BY PASS V/V LIDS DISMANTLING IN PROGRESS.
 - 83. CE-14 HOSE CRANE SHEAVE CHANGING IN PROGRESS.
 - 84. CH-01 WBT No.2P/S BLASTING, 4P/S & 6P SANDS SUCTION IN PROGRESS.
 - 85. ED-04 CABLE PENETRATION WORKING IN PROGRESS.
 - 86. HA-19 P/R HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS.
 - 87. SP-01 HULL PAINTING IN PROGRESS. .
-

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/17

- 9. 星期日休息.
-

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2006/6/17

- 38. 研磨 20k-65 蒸汽閥 1 只.
 - 39. 配合廠方檢查海底門內 M.G.P.S.海水出口管.
 - 40. 配合廠方檢查艙軸內油管試壓檢漏，空氣壓力 2.5 kg/cm² 維持 5 分鐘情況正常.
 - 41. # 2 T/G .冷凝水泵組合安裝.
-

➤ **塲修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/17

- 1. # 1, 2, 3.空氣壓縮機一級冷卻器抽出.
- 2. 鍋爐清洗中.
- 3. 電機滑油儲存櫃滑油抽出中.
- 4. 主機空氣冷卻器拆出吊出.
- 5. 廠方檢查艙軸內油管試壓檢漏.
- 6. 中間軸螺栓孔清理中.

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-19

►每日工作摘要

FPT 及 NO.6S, NO.2P/S 繼續水艙底部之噴砂及清潔。4P/S 這兩天檢查噴砂後之狀況，因尚有一些缺失尚未改正，故總計四次檢查，均予以拒絕，要求船廠改善，19 日晚上再度檢查 NO.4P 後於 19 日 12 點同意噴漆，NO.4S 則留至 20 日再檢查。

外板油漆全部完成，下午大約檢查一次，預計明天配合 RUDDER 及車葉檢查，一起作 FINAL INSPECTION，海底門則已先檢查後，復裝回螺絲，船廠預計提前至 20 日出塢，但是依照目前之狀況，似乎有點困難，應該要 21 日才出塢比較有可能。

有關艙軸部分，從 SEALING 之狀況很難判斷磨耗是多少，只是可以確認 NO.3 之 SEALING 確實是較差許多，從 AFTERLINER 之尺寸量測，最大之磨耗大約在 0.2MM 左右，經檢查各軸封之 PLUGBolts 也無明顯之鬆動，如果是 PLUG 應該是持續漏油，而不是僅倒車才會漏油，軸封是否有偏心，從 AFTER LINER 上車床校正時發現，NO.及 NO.3S 之為置有偏差最大到將近 01MM，所已有特別要求要做好中心之校正，而本輪並無 NETCUT 之裝置，船圖又多借給船廠，因此以請船廠提供資料並安裝，所有管路有特別注意及試壓，均無發現有洩漏之現象。

本次水艙之鐵工大致上均已經完成，只剩下 NO.S 之 DECLLONG，因先進行底部噴砂，所以尚未施工完成。

送至 AZUMA 再生之主機配件，預計第一批將於 21 日將排氣閥部分先送回船廠，第二批 23 日送回，第三批 27 日送回，第四批 30 日送回，最後兩批除了 PISTON ROD 外，並不影響回裝，因此主機之部分如果順利預計 29 至 30 可以順利完成。

主機操控系統，底價已經傳回，請紹培協助處理，預計議價完成後開始施工。



STERN TUBE TOP SIDE



STERN TUBE UNDER SIDE



ROPE GUARD



SEA CHEST

➤ **塲修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/18

- 88. AM-01 ANCHOR CHAIN PAINTING IN PROGRESS.
- 89. AM-06 CROSS BITTS WORKING IN PROGRESS, BUT CLOSE CHOCK 4025 CAN'T FIND OUT ON THE MARKET & 5025 WAS TOO HIGH / 550mm, SHIP'S CLEARANCE IS 510mm.
- 90. AM-07 PLATFORM FOR MOORING WINCH WORKING IN PROGRESS.
- 91. CE-07 PV V/V ADDITIONAL JOB: BY PASS V/V LIDS DISMANTLING IN PROGRESS.
- 92. CE-12 COT. BELL MOUTH REFITTING IN PROGRESS.
- 93. CE-14 HOSE CRANE SHEAVE RENEW WORKING IN PROGRESS.
- 94. CH-01 WBT No.4P/S & 6P PAINTING. FPT, 2P/S & 6S BLASTING IN PROGRESS.
- 95. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
- 96. CI-03 DRAFT GAUGE WORKING IN PROGRESS.
- 97. CI-04 P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES WORKING IN PROGRESS.
- 98. CW-01 OVERBOARD V/V PW-12 & PC-60 REFITTING IN PROGRESS.
- 99. ED-04 CABLE PENETRATION WORKING IN PROGRESS.
- 100. FF-01 16 SETS OF CO2, 4 SETS OF CABA, 8 SETS OF AIR BOTTLE, SENT TO SHORE.
- 101. HA-01 F.O. VENT COAMING REPAIRING IN PROGRESS.
- 102. HA-06 STEEL WORK FOR HULL AND TANKS IN PROGRESS.
- 103. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
- 104. HA-19 BSN STR. & P/R HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS.
- 105. IG-06 IGS SCRUBBER WORKING IN PROGRESS.
- 106. SP-01 HULL PAINTING COMPLETED.

107. SP-02 HULL MARKING COMPLETED.

2007/6/19

1. AM-01 ANCHOR CHAIN PAINTING IN PROGRESS.
2. AM-03 BRAKE LINING FOR WINDLASS WORKING IN PROGRESS.
3. AM-04 BRAKE LINING FOR WINCH WORKING IN PROGRESS.
4. AM-06 CROSS BITTS WORKING IN PROGRESS.
5. AM-07 PLATFORM FOR MOORING WINCH WORKING IN PROGRESS.
6. CE-09 TC-23 FOR 5C OPEN/SHUT TESTED BY HAND PUMP FOUND IN NORMAL,
7. TC-37 FOR SL-P WORKING IN PROGRESS.
8. CE-12 COT. BELL MOUTH REFITTING IN PROGRESS.
9. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING IN PROGRESS.
10. CH-01 WBT: FPT. & 2P/S BLASTING, 4P/S & 6P/S STEEL WORKING IN PROGRESS.
11. CH-02 ZINC ANODES RENEW FOR WBT. WORKING IN PROGRESS.
12. CH-04 FWD. HATCH COVER FOR COT. SS ROUND BAR NEW INSTALLING IN PROGRESS.
13. CH-06 LADDER AND HAND RAIL FOR WBT. REPAIRING IN PROGRESS.
14. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
15. CI-03 DRAFT GAUGE WORKING IN PROGRESS.
16. CI-04 P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES WORKING IN PROGRESS.
17. CW-01 OVERBOARD V/V PW-12 & PC-60 REFITTING IN PROGRESS.
18. ED-04 CABLE PENETRATION WORKING IN PROGRESS.
19. HA-01 F.O. VENT COAMING REPAIRING IN PROGRESS.
20. HA-06 STEEL WORK FOR HULL AND TANKS IN PROGRESS.
21. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
22. HA-16 MANIFOLD DRIP PAN NEW INSTALLING ROUND BAR WORKING IN PROGRESS.
23. HA-19 BSN STR. & P/R HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS.
24. IG-06 IGS SCRUBBER WORKING IN PROGRESS.
25. LP-01 WINCH FOR LIFEBOAT DAVIT REPAIRING IN PROGRESS.
26. MM-01 TWO ENTRANCE FOR INSPECTION OF RUDDER REWELDED & VACUM TESTED.
27. SP-01 TOUCHING UP FOR RUDDER & CLOSE AROUND PROPELLER AREA.
28. SP-04 STARTED BLASTING FOR BRIDGE WINGS..

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/18-19

10. 1C BOTTOM PLATE PITTING HOLES FILLED UP BY EPOXY PUTTY, TTL. Nos. ABOUT 500.

11. 7C BOTTOM PLATE PITTING HOLES FILLED UP BY EPOXY PUTTY, TTL. Nos. ABOUT 650.

12. 1P/S HATCH COAMING DERUSTED, POWER BRUSH & PAINTED.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2006/7/18

42. 鍋爐吹放閥 20k-40 換新 1 只.
43. # 2 主海水泵進口過濾器拆洗.
44. # 1T/G 冷凝器海水泵進口過濾器拆洗
45. G. S. & . Ballast 泵海水泵進口過濾器拆洗.
46. G. S. & . Bilge 泵海水泵進口過濾器拆洗.
47. 檢查艙軸油池內側視清潔後同意回裝艙軸.
48. 整理點交第二批 C.O.P. Turbine .軸承配件如下 : Bearing (D09310801) P/N 41 x 2 set For Turbine Upper , Bearing (D09310802) P/N 71 x 2 set For Pinion Shaft Lower Side & Upper Side , Bearing (D09310803) P/N 72 x 2 set For Gear Shaft , Thrust Pas Bearing P/N 73 x 2 set For Pinion Shaft , Thrust Washer (Do9319805) P/N 73 x 2 set For Pinion Shaft .
49. Air Cooler By Pass Valve (20k-50)拆檢研磨.

2007/6/19

1. # 2T/G 冷凝器海水泵進口過濾器拆洗.
 2. # 1 & 2 . D/G L.O. Sump 拆蓋清潔.
 3. # 1 & 2 . D/G Turbo Charger Air Filter 清潔.
 4. M/E Air Cooler By Pass Valve (20k-50)拆檢研磨後安裝 .
 5. 三號重油淨油機拆解清洗.
 6. 艙軸 Drain Tank 拆人孔蓋進入清潔.
 7. 電機滑油儲存櫃及沉澱櫃檢漏後帶廠方焊補.
 8. 檢查鍋爐爐膛及汽鼓與水鼓內部.
 9. 檢查廠方研磨海水閥後准予裝回.
 10. 艙軸 Drain Tank 添加滑油循環試漏.
 11. 清潔低溫冷卻器海水進口管內海生物約: 2 M .
 12. 檢視螺旋槳安裝 ,
 13. 檢視螺旋槳安裝後廠方迴轉主機檢查中心度+ 0.1 mm , 廠方曰正常.
-

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/18

1. # 1 , 2 , 3.空氣壓縮機一級冷卻器抽出.
2. 鍋爐清洗中.
3. 電機滑油儲存櫃滑油抽出中.
4. 主機空氣冷卻器拆出吊出.
5. 廠方檢查艙軸內油管試壓檢漏.
6. 中間軸螺栓孔清理中..

台灣中油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-20

➤每日工作摘要

FPT 及 NO.6S, N0.2P/S 繼續水艙底部之噴砂均以大至完成，目前均在清潔準備接受檢查。6P 尚在補漆，4P 今天開始補漆，4S 通過檢查，同意其今晚噴第一道油漆。

船廠原訂今日出塢，因準備不及，壓艙水需至今晚 11 點多，所以延至明天一早才出塢，跟昨天之預估相同，檢查海底門時發現船廠為將螺絲之 **LOCKING PLATE** 貼緊螺帽，要求船廠當場改善。艏軸已加裝 **NETCUT** 之裝置。

檢查 **BRIDGE WING** 之噴砂工作，共檢查三次後，同意其噴第一道漆，但由於船廠為將電線鬆開及保護，故要求船廠先噴漆後，再將電線鬆開，更換電線之 **SUPPORT** 後再噴第二道漆。

今日至工廠檢查一些 **OUTFITTING** 及設備，多多少少有一些小追加之工作，迄今為止追加之工作尚屬於零星之小工作。

依照目前之 **SCHEDULE**，我認為 7 月 2 日開船問題不是很大，至少艙內之工作，我有把握完成，但甲板之零星工作，還要再仔細的盯緊後才能如期完成，機艙應該也沒有太大之問題。

燃料油之申請數量船上所提供之附件，請營運處協助安排(F.O. Supply-V-134-LT II.txt)。



NO.6P 1ST COAT



Propeller polish & dye check



ROPE GUARD NET CUT



BRIDGE WING

➤ **塲修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/20

108. GC-01-5A 10:00 STARTED SUPPLY BALLAST WATER TO 2C & 5C, TTL.
ESTIMATE 11000 TONS FOR 2C & 5000 TONS FOR 5C.

109. AM-01 STB/ANCHOR REPAIRING IN PROGRESS.

110. AM-03 BRAKE LINING FOR WINDLASS WORKING IN PROGRESS.

111. AM-04 BRAKE LINING FOR WINCH WORKING IN PROGRESS.

112. AM-06 CROSS BITTS WORKING IN PROGRESS.

113. AM-07 PLATFORM FOR MOORING WINCH WORKING IN PROGRESS.

114. AM-09 WINDLASS BRAKE REMO. CONTROL REPAIRING IN PROGRESS.

115. CE-02 EXPANSION JOINT FOR IG PIPE REPAIRING IN PROGRESS.

116. CE-09 TC-37 FOR SL-P OPEN/SHUT TESTED BY HAND PUMP FOUND IN
NORMAL,

117. CE-12 COT. BELL MOUTH REFITTING IN PROGRESS.

118. CE-13 4 SETS OF V/V REACH ROD (TW3/6P SEA CHEST/PC37/PC73), 3SETS
OF DRAFT GAUGE (FPT/4P/4S) FREE UP & TESTED BY C/O.

119. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING IN PROGRESS

120. CH-01 WBT: FPT. & 6S BLASTING, 2P/S, 4P/S & 6P STEEL WORKING AND
PAINTING IN PROGRESS.

121. CH-02 ZINC ANODES RENEW FOR WBT. WORKING IN PROGRESS.

122. CH-04 FWD. HATCH COVER FOR COT. SS ROUND BAR NEW INSTALLING
IN PROGRESS.

123. CH-06 LADDER AND HAND RAIL FOR WBT. REPAIRING IN PROGRESS.

124. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.

125. CI-03 DRAFT GAUGE WORKING IN PROGRESS.

126. CI-04 P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES WORKING IN
PROGRESS.

- 127. CW-01 OVERBOARD V/V PW-12 & PC-60 REFITTED BUT NOT TEST YET.
 - 128. ED-04 CABLE PENETRATION WORKING IN PROGRESS.
 - 129. HA-01 F.O. VENT COAMING REPAIR WORK COMPLETED BUT NOT PAINTING YET.
 - 130. HA-05 AIR PIPE PROTECTIVE COVER REPAIRING IN PROGRESS.
 - 131. HA-06 STEEL WORK FOR HULL AND TANKS IN PROGRESS.
 - 132. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
 - 133. HA-16 MANIFOLD DRIP PAN NEW INSTALLING ROUND BAR WORKING IN PROGRESS.
 - 134. HA-17 DECK AREA OF CATWALKS STARTING TO BLASTING IN PROGRESS.
 - 135. HA-19 BSN STR. & P/R HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS.
 - 136. IG-01 PNEUMATIC V/V FOR IGS. DISMANTLING IN PROGRESS.
 - 137. IG-04 IMPELLER CASING FOR IGS. NOT DISMANTLE YET.
 - 138. IG-06 IGS SCRUBBER WORKING IN PROGRESS.
 - 139. LP-01 WINCH FOR LIFEBOAT DAVIT REPAIRING IN PROGRESS. TWO PCS. OF NUTS FOR GEAR BOX REQUIRE STEEL WORKER TO CUT OFF.
 - 140. SP-03 GRITTING COVER FOR SEA CHEST BOXED UP.
 - 141. SP-04 FINISHED BLASTING FOR BRIDGE WINGS & START TO CLEANING.
-

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/20

- 13. 6C BOTTOM PLATE PITTING HOLES FILLED UP BY EPOXY PUTTY, WORKING IN PROGRESS..
-

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

20067/6/20

- 50. 艏軸後軸封 Drain Tank 清洗.
 - 51. 艏軸滑油冷卻器清洗及出口閥與冷卻器出口管焊道微滲塑鋼封補 .
 - 52. 艏軸 # 1 , 2 .滑油泵進口濾器清洗.
 - 53. 清除主海水泵出口管路一節約: 1.8 M 內部海生物.
 - 54. 拆洗鍋爐給水系統串列櫃內部清洗.
 - 55. 三號重油淨油機拆解清洗.
 - 56. 配合廠方檢視螺旋槳車業研磨平整精度及海底門檢查.
 - 57. 配合驗船師測試主配電盤及緊急配電盤.
 - 58. 配合驗船師檢查鍋爐爐膛及汽鼓與水鼓內部.
 - 59. 配合廠方到廠檢查冷卻器試壓，柴油輔機配件檢查，鍋爐安全閥檢查.
-

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/20

- 1. 海底水線下閥安裝.
- 2. 主機活塞下部空間清潔.

3. 主機操車系統檢修.
4. 驗船師檢查鍋爐爐膛及汽鼓與水鼓內部.
5. 驗船師測試主配電盤及緊急配電盤.
6. 油水分離器拆檢清潔中.
7. 部份工程回裝中...

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-21

➤每日工作摘要

FPT 及 NO.6S，NO.2S 繼續水艙底部之清潔準備接受檢查。NO.6P 同意其今晚噴第二道漆，4P/S 仍在補漆，2P 預計晚上檢查至 12 點，通過檢查，同意其今晚噴第一道油漆，但有一些小缺失必須在噴漆前用 TAPE 貼起來，等噴完漆後再重新研磨，等檢查過後在補漆。

船廠今日出塢，但又因為拖船之關係，所以延誤至 11 點才出塢，靠好碼頭及接完所有之管線已經下午三點以後，所以今天之工作及安全會議延至下午三點才舉行，因此工作進度有限。

早上至噴砂廠檢查時發現船廠將要更新之舷梯直接送至噴砂場噴砂，以要求船廠於修理完後再噴砂及油漆，另外 PV VALVE 有六個 150A 的 CASING 的砲彈頭已經裂掉，準備更換新採購之 CASING，舊的則修理完後仍留在船上備用，另外 VACUUM 的部分也有四至五個破了，以要求船廠進行修理。

軒轅二號之採購單是否有處理，如尚未處理，將於星期六開始全力處理軒轅二號之採購單。



NO.2P Tank Top



NO.2P FWD VIEW



UNDOCKING



UNDOCKING



PV VALVE VACUUM CASING

➤ 塲修報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/21

1. 09:00 ~ 13:00 UNDOCKING & STB' SIDE ALONGSIDE TO QUAY No. 2.
2. AM-03 BRAKE LINING FOR WINDLASS WORKING IN PROGRESS.
3. AM-04 BRAKE LINING FOR WINCH WORKING IN PROGRESS.
4. AM-06 CROSS BITTS WORKING IN PROGRESS.
5. AM-07 PLATFORM FOR MOORING WINCH WORKING IN PROGRESS.
6. CE-02 EXPANSION JOINT FOR IG PIPE REPAIRING IN PROGRESS.
7. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING IN PROGRESS.
8. CH-01 WBT: FPT. BLASTING, 2P/S CLEANING, 4P/S & 6P PAINTING, 6S SANDS SUCTION IN PROGRESS.
9. CH-04 FWD. HATCH COVER FOR COT. SS ROUND BAR NEW INSTALLING

IN PROGRESS.

- 10. CH-06 LADDER AND HAND RAIL FOR WBT. REPAIRING IN PROGRESS.
 - 11. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
 - 12. CI-03 DRAFT GAUGE WORKING IN PROGRESS.
 - 13. CI-04 P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES WORKING IN PROGRESS.
 - 14. HA-06 STEEL WORK FOR HULL AND TANKS IN PROGRESS.
 - 15. HA-16 MANIFOLD DRIP PAN NEW INSTALLING ROUND BAR COMPLETED AWAIT BLASTING.
 - 16. HA-17 DECK AREA OF CATWALKS STARTING TO BLASTING IN PROGRESS.
 - 17. HA-19 BSN STR. & P/R HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS.
 - 18. SP-04 BRIDGE WINGS START TO CLEANING & PAINTING.
-

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/21

- 14. STAND BY FOR UNDOCKING & BERTHING.
-

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

20067/6/21

- 1.主海水泵出口管到低溫冷卻器的 450A 海水管一節法蘭面焊補及油漆.
 - 2.T/G 海水泵出口到 T/G 真空冷卻器的海水管拆換新製二支 40A x 1 M x 2 Flange x 1 , 40A x 2 M x 2 Elbow x 2 Flange x 1 .
 - 3.T/G 海水泵出口到 T/G 真空冷卻器的海水閥拆下清通與研合後裝回.
 - 4.Cooling Fresh Water Drain Tank 人孔蓋裝回上緊.
 - 5.Separator Oily Tank 人孔蓋開起抽出內部油汙.
 - 6.艙軸前軸封滑油櫃補充滑油.
 - 7.配合廠方移船斷電 , 電表抄錄如下 : 2007-06-21 船上開始使用柴油電機電錶 : 685400 , 2007-06-21 船上開始斷電柴油電機電錶 : 685720 .
 - 8.2007-06-11 / 15:07 船廠船塢岸電供電本船 , 岸電電錶抄錄 : 1007550 . 2007-06-21 / 12:07 船廠船塢岸電供電本船 , 斷電岸電電錶抄錄 : 1070580
 - 9.2007-06-21/ 12:37 移船塢邊岸電電表抄錄如下 : 12570.
-

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/21

- 8. 主機操車系統檢查 .
- 9. # 1 , # 3 貨油泵緊急切斷閥裝回.
- 10. 鍋爐自動控制系統檢修.
- 11. 艙軸前軸封滑油櫃裝回.

12. 主機各缸頭上之啓動閥及安全閥拆除中...

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-23

➤每日工作摘要

FPT 及，繼續水艙底部之清潔準備接受檢查，預計明天可以接受檢查，NO.2S 同意 22 日晚噴第一道漆，NO.6S 同意 24 日凌晨噴第一道漆，No.4S 檢查發現有許多位置漏掉，要求重新補漆之後，再同意其補第二道 FULL COAT，NO.2P 補漆中，NO.6P FINAL COAT 完成，目前還在補漆等待最後之 FINAL INSPECTION。

水艙鐵工今天已經全部完成，只剩下補漆，要求船廠在有搭架之處需要將有鏽包之地方予以敲除，研磨之後，重新補漆，檢查水艙發現有些地方有 CRACK，將予以標示後，再行施工。

22 日船廠安排至新加坡檢查高壓油泵及至 AZUMA 檢查主機配件之 RECONDITION 之狀況，高壓油泵需更換部分配件，以要求 WARTSILA 報價及供應，其中有一部份係屬合約項目，有一部份屬非合約部分，因為要配合船期，所以將請 WARTSILA 儘速送貨，非合約項目因不超過 10 萬元，擬以小額採購方式辦理。

23 日早上陪同 ABS 驗船師確認 NO.5S,4S,3S,FPT 之鐵工完工檢查，及檢查 NO.5S5 Bottom Area。

23 日下午與船廠進行工作項目之確認，大致上，工作均已經開始收尾，所以要求船廠提供各項設備之測試計畫，以便配合安排各項檢查及人力之分配，如果沒有意外應該是可以準時開船，所以請營運處告知要安排新加坡加油還是馬來西亞。



NO.5S steel work



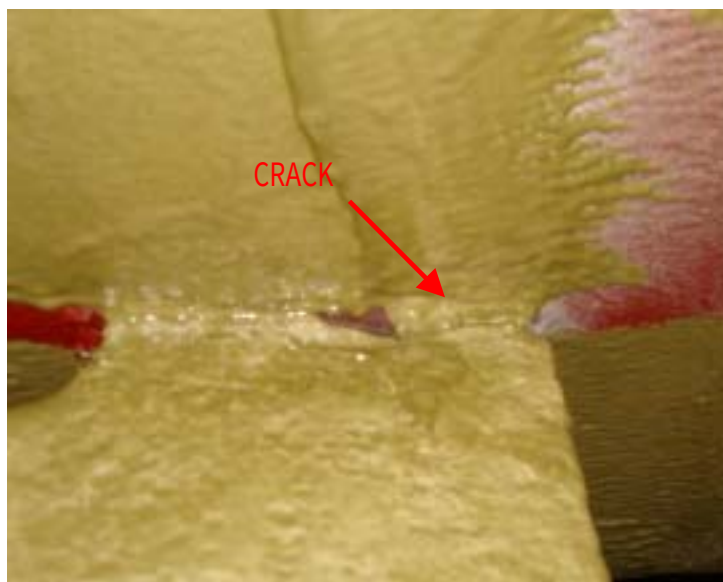
NO.3S steel work



FOT Steel work



No.4S Steel Work



Crack on No.4S

➤ **塲修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/22-23

- 142. AM-03 BRAKE LINING FOR WINDLASS REFITTING IN PROGRESS.
- 143. AM-04 BRAKE LINING FOR WINCH WORKING IN PROGRESS.
- 144. AM-06 CROSS BITTS WORKING IN PROGRESS.
- 145. CE-14 RENEWLY SHEAVE OF HOSE CRANE WORKING IN PROGRESS.
- 146. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING IN PROGRESS.
- 147. CH-01WBT: FPT./6S SANDS SUCTION, 2P/S 4P/S & 6P PAINTING IN PROGRESS.

- | | | |
|------|-------|---|
| 148. | CH-02 | BWT ZINC ANODES RENEW COMPLETED. |
| 149. | CH-06 | LADDER AND HAND RAIL FOR WBT. REPAIRING IN
PROGRESS. |
| 150. | CI-01 | P/R GAS DETECTOR CALIBRATION IN PROGRESS. |
| 151. | CI-02 | CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS. |
| 152. | CI-03 | DRAFT GAUGE WORKING IN PROGRESS. |
| 153. | CI-04 | P/R REMOTE INDICATION WITH CCR GAUGES
WORKING IN PROGRESS. |
| 154. | CI-06 | ODM GENERAL CHECKING IN PROGRESS. |
| 155. | CI-07 | VAPOR RECOVERING MONITOR CALIBRATION IN
PROGRESS. |
| 156. | ED-01 | CABLE PIPES RENEWLY COMPLETED. |
| 157. | ED-04 | CABLE PENETRATION WORKING IN PROGRESS. |
| 158. | HA-05 | AIR PIPE PROTECTIVE COVER REPAIRING IN
PROGRESS. |
| 159. | HA-06 | STEEL WORK FOR HULL AND TANKS IN PROGRESS. |
| 160. | HA-07 | STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS. |
| 161. | HA-09 | DECK PIPES WORKING IN PROGRESS. |
| 162. | HA-17 | DECK AREA OF CATWALKS STARTING TO BLASTING &
PAINTING IN PROGRESS. |
| 163. | HA-18 | DECK FITTING STEEL WORK IN PROGRESS. |
| 164. | HA-19 | P/R HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS. |
| 165. | HA-21 | WATER TIGHT DOOR REPAIRING IN PROGRESS. |
| 166. | HA-28 | AIR INTAKE DOOR REPAIRING IN PROGRESS. |
| 167. | HA-29 | AIR PIPE PROTECT COVER & SUPPORT REPAIRING IN
PROGRESS. |
| 168. | HO-01 | HYD. PIPES WORKING IN PROGRESS. |
| 169. | IG-01 | PNEUMATIC V/V FOR IGS. WORKING IN PROGRESS. |
| 170. | NE-04 | NEWLY INSTALLATION OF SVDR WORKING IN PROGRESS. |
| 171. | NE-05 | NEWLY INSTALLATION OF INMARSAT-F WORKING IN
PROGRESS. |
| 172. | SP-04 | BRIDGE WINGS START TO CLEANING & PAINTING. |
| 173. | SP-06 | TOP SIDE RAIL OF FUNNEL RENEWLY WORKING IN
PROGRESS.. |

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/22-23

15. 7P/S BOTTOM PLATE PITTING HOLES FILLED UP BY EPOXY PUTTY TTL.
Nos. 300 EACH.

16. 5P/S BOTTOM PLATE PITTING HOLES FILLED UP BY EPOXY PUTTY
WORKING IN PROGRESS..

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2006/7/22-23

60. # 1 空調壓縮機替換除濕乾燥劑與充填冷媒約 : 7 Kgs.
 61. 搬運化學藥劑到舵機房存放歸位.
 62. 清點塢修用物料.
 63. 主機# 1 滑油泵進口濾器清潔 .
 64. 主機滑油二次濾器拆開清洗.
 65. 新作發電機滑油沉澱櫃與日用櫃人孔蓋破緊 .
 66. 配合廠商檢查主機 Sump Tank 內部.
 67. 配合廠商檢查主給水泵與馬達中心線 (最大偏差 0.02 mm)
 68. # 1 重油淨油機拆解清洗 .
 69. E.G.E.排氣節熱器排器側清潔 (廠內 ABS 驗船師要求).
 70. 到廠方檢視鍋爐安全閥等 7 個試壓 , 空壓機冷卻器試壓 及 甲板舷梯等機械.
 71. No.1 空調送風機安裝完成.
-

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/22-23

1. 鍋爐自動控制檢修.
2. 主機操車系統檢修 .
3. 主機系統 Sump Tank 清潔完成.
4. # 1 主給水泵馬達 , # 2 主空壓機馬達 , 泵室通風馬達裝回.
5. 輔助鍋爐 Mounting Valve 部分裝回.
6. T/G Condenser 探漏..
7. 機艙淡水館拆除 , 接臨時膠管使用.
8. 主機掃氣閥組拆出及室內清潔 (前後鼓風機進口閥組未拆).
9. 主機缸套吊回安裝中 (# 3 , 6 已安裝).
10. 機艙管路吊入安裝中.
11. 廠內 ABS 驗船師檢驗完成 E.G.E.排氣節熱器

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-24

➤ **每日工作摘要**

早上檢查 FPT，發現仍有許多地方沒有打到，船廠將安排重新噴砂一次，預計明天才可以檢查。

目前甲板上有許多零星工作在進行，甲板及機艙管路也已陸續回裝之中，下午趁空檔檢查 BRIDGE WING 之噴漆狀況，發現 ANGLE BAR 之內部，DFT 可能不夠，所以將要求船廠在補漆，

下午進 AFT 檢查及拍照，情況相當不錯。

軒轅二號輪之鍋爐問題，已經與新加坡及馬來西亞船廠之修理廠家研究如何修理，預計明天早尚在開會討論一次，確認施工步驟及材料。

整理軒轅二號之採購單，請方兄協助進行採購，由於大部分是 PUMP 配件，所以考慮是否整合成一個標案進行開標，另外由於螺祖二號本次塢修有許多船外閥腐蝕嚴重，無法使用，故軒轅二號有一張申請單係請購 VALVE，擬請航管組代為採購。

➤ **塢修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/24

1. AC-01 ACCOMMODATION FAN MOTOR REFITTING IN PROGRESS.
2. AM-03 BRAKE LINING FOR WINDLASS REFITTING IN PROGRESS.
3. AM-04 BRAKE LINING FOR WINCH REFITTING IN PROGRESS.
4. AM-06 CROSS BITTS & CLOSE CHOCK NEWLY INSTALLING IN PROGRESS.
5. CE-02 EXPANSION JOINT FOR IG LINE REPAIRING IN PROGRESS.
6. CE-14 RENEWLY SHEAVE OF HOSE CRANE WORKING IN PROGRESS.
7. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING IN PROGRESS.
8. CH-01 WBT: FPT./6S CLEANING & PAINTING, 2P/S 4P/S & 6P PAINTING IN PROGRESS.
9. ED-01 CABLE PIPES RENEWLY COMPLETED, BUT CABLE FOR LAMP MAST NOT REFITTING YET.
10. ED-04 CABLE PENETRATION REPAIRED COMPLETED BUT PAINTING NOT FINISH YET.
11. HA-05 AIR PIPE PROTECTIVE COVER REPAIRING IN PROGRESS.
12. HA-06 STEEL WORK FOR HULL AND TANKS IN PROGRESS.
13. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
14. HA-09 DECK PIPES WORKING IN PROGRESS.

- 15. HA-17 DECK AREA OF CATWALKS STARTING TO BLASTING & PAINTING IN PROGRESS.
 - 16. HA-18 DECK FITTING STEEL WORK IN PROGRESS.
 - 17. HA-19 P/R HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS.
 - 18. HA-27 FIRE WIRE REEL SEAT LOCATION CHANGE IN PROGRESS.
 - 19. HA-29 AIR PIPE PROTECT COVER & SUPPORT REPAIRING IN PROGRESS.
 - 20. HO-01 HYD. PIPES WORKING IN PROGRESS.
 - 21. IG-01 PNEUMATIC V/V FOR IGS. WORKING IN PROGRESS.
 - 22. NE-04 NEWLY INSTALLATION OF SVDR WORKING IN PROGRESS
 - 23. NE-05 NEWLY INSTALLATION OF INMARSAT-F WORKING IN PROGRESS
 - 24. SP-04 BRIDGE WINGS PAINTING COMPLETED
 - 25. SP-06 TOP SIDE RAIL OF FUNNEL RENEWLY WORKING IN PROGRESS
-

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/24

17. 假日休息.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

20067/6/24

- 1. 配合船廠到修理廠檢查空壓機 2 級冷卻器試壓，發現約有 5~6 支管群點蝕漏水，供應冷卻水管 8 支給廠方替換.
 - 2. 配合船廠到修理廠檢查發電柴油機排氣閥研磨情況 .
 - 3. 配合船廠到修理廠檢查海水管內部研磨情況.
 - 4. 配合船廠到修理廠檢查海水管清潔情況 .
 - 5. 配合船廠鍋爐水側試壓維持約 30 分鐘到火側檢查情況 .
 - 6. 配合船廠檢視 T/G 冷凝器水側試壓檢查發現有 51 支有漏及堵住情況，需更換新管.
 - 7. 配合船廠檢視 C.O.P.T. 冷凝器水側試壓檢查發現有 3 支有漏及堵住情況，需更換新管.
 - 8. E.G.E.側蓋復原.
-

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/24

- 12. 主機 # 2 空氣冷卻器及給水預熱器裝回.
- 13. 船廠鍋爐水側試壓維持約 30 分鐘及檢查是否有漏，情況正常 .
- 14. 主機缸套吊回安裝.(# 3, 6, 7 已安裝).
- 15. 機艙管路吊入安裝中.
- 16. 廠內 ABS 驗船師檢驗完成 # 1, # 2 發電柴油機曲軸頸 .
- 17. 發電柴油機滑油日用櫃與沉澱櫃補漏焊接中.

18. 機艙工作間抽風機安裝完成.

19. 船廠檢視 T/G 冷凝器水側試壓檢查發現有 51 支有漏及堵住情況，需更換新管.

20. 船廠檢視 C.O.P.T. 冷凝器水側試壓檢查發現有 3 支有漏及堵住情況，需換新管

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-25

➤ **每日工作摘要**

檢查 FPT，發現少許之缺失需要改善，請船廠改善及重新清潔後，同意其 26 日凌晨噴漆，檢查 NO.4P 及 6P 之 FINAL INSPECTION，發現 DFT 在部分噴砂之位置上不太夠，所以要求船廠改善，預計明天再檢查，應可過關，No.2P/S,NO.6S 仍在做第二道 STRIPPING COAT，準備接受檢查以便噴最後一道 FULL COAT，目前最後一個艙是 FPT 預計 30 日可以完成噴機之檢查，所以水艙之工作 2 日以前應可全部完成。

將再要求船廠儘速提出測試計畫，以便確認工作之進度是否能夠如期完成，依照目前之進度除了許多之零星工作必須逐漸收尾外，目前尚有救生艇及 HOSE HANDLING CRANE 尚須測試，主機、發電機、鍋爐、IG 等等需要測試，所界時會不會因為這些工作 DELAY 目前還很難說，因為船廠工作進度並沒有想像中之快，經常一疏忽就已經沒有人做工，所以必須經常叮著。

有關主機 T/C 油泵，由於原先 RECONDITION 時，送至船上為經過改良之大管徑泵浦，但船上原來裝的是舊型小管徑之泵浦，因此原來之 HOLD 不能使用，必須採購新的 HOLD，因此請原航修合約商，大陸公司報價，並提供新型之油泵 HOLD 以便船廠安裝。

軒轅二號本航次塢修，請協助安排進行檢驗事宜，物料配件將請船上儘速提出，必要時可以在新加坡或馬來西亞先行採購。

➤ **塢修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/24

- 174. AC-01ACCOMMODATION FAN MOTOR REFITTING IN PROGRESS.
- 175. AM-03 BRAKE LINING FOR WINDLASS REFITTING IN PROGRESS.
- 176. AM-04 BRAKE LINING & CLUCH FOR WINCH REFITTING IN PROGRESS.
- 177. AM-06 CROSS BITTS & CLOSE CHOCK NEWLY INSTALLING IN PROGRESS.
- 178. AM-07 PLATFORM FOR MOORING WINCH RENEWLY WORKING IN PROGRESS.
- 179. CE-14RENEWLY SHEAVE OF HOSE CRANE WORKING IN PROGRESS.
- 180. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING & PRESSURE TESTING IN PROGRESS.
- 181. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.

182. CI-06 ODM WORKING IN PROGRESS.
183. ED-01 CABLE PIPES RENEWLY COMPLETED AND CABLE FOR
LAMP MAST REFITTING IN PROGRESS.
184. HA-01 COAMING FOR F.O. VENT TRAY STARTED TO PAINTING.
185. HA-05 AIR PIPE PROTECTIVE COVER REPAIRING IN
PROGRESS.
186. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
187. HA-09 DECK PIPES WORKING IN PROGRESS.
188. HA-17 DECK AREA OF CATWALKS STARTING TO BLASTING &
PAINTING IN PROGRESS
189. HA-18 DECK FITTING STEEL WORK IN PROGRESS.
190. HA-19 P/R HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS.
191. HA-22 FORE MAST LAMP SEAT REPAIRING IN PROGRESS.
192. HA-24 RADAR MAST FOUNDATION FOR AIR HORN REPAIRING
IN PROGRESS
193. HA-27 FIRE WIRE REEL SEAT LOCATION CHANGE IN
PROGRESS.
194. HA-29 AIR PIPE PROTECT COVER & SUPPORT REPAIRING IN
PROGRESS.
195. HO-01 HYD. PIPES WORKING IN PROGRESS.
196. IG-01 PNEUMATIC V/V FOR IGS. WORKING IN PROGRESS.
197. IG-02 IG TKS INLET V/V REFITTING IN PROGRESS.
198. LP-01 LIFEBOAT DAVIT REPAIRING IN PROGRESS.
199. LP-02 LIFEBOAT TESTED & FOUND ENGINE NOT IN NORMAL
CONDITION. CAN NOT STARTING IN FREE OUT OF CLUCH POSITION.
200. NE-04 NEWLY INSTALLATION OF SVDR WORKING IN PROGRESS.
201. NE-05 NEWLY INSTALLATION OF INMARSAT-F WORKING IN
PROGRESS
202. PV-01 PROVISION CRANE REPAIRING IN PROGRESS.
203. SP-04 BRIDGE WINGS PAINTING COMPLETED. AND STARTED TO
REFITTING THE CABLE SUPPORT IN PROGRESS.
204. SP-06 TOP SIDE RAIL OF FUNNEL RENEWLY WORKING IN
PROGRESS.

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/25

18. 5P/S BOTTOM PLATE PITTING HOLES FILLED UP BY EPOXY PUTTY TTL.
Nos. ABOUT 250 EACH.

19. 4C BOTTOM PLATE PITTING HOLES FILLED UP BY EPOXY PUTTY IN

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2006/7/6/25

72. # 1, 2 .E.G.E. 循環水流進出口閥及管子安裝.
 73. E.G.E.底部蓋復原 .
 74. 軸電機前側中間軸承滑油換新 .
 75. 收艙泵蒸汽進口閥拆研磨安裝 (10k-100) x 1.
 76. 配合廠方到修理廠檢視下列工程 : 1. 鍋爐鼓風機葉輪平衡測試. 2. 空壓機二級冷卻器換管後試壓 , 並取回剩下銅管 3 支. 3. 檢視主機活塞 2 組組裝試壓. 4. E.G.E.安全閥測試. 5. 海水泵 Casing Ring 太緊檢查並屬附車修 . 6. 惰氣鼓風機殼噴砂後檢查 . 7. 甲板惰氣氣動閥進出口閥 10k-500 , 惰氣氣動閥釋放閥 10k-250 測試.
 77. 發電柴油機滑油日用櫃與沉澱櫃補漏焊接完成 , 人孔蓋已換新墊片及上緊.
-

➤ **塲修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/25

1. 主機 Air Cooler 裝回.
2. 主機第六道主軸承吊出待檢.
3. 發電柴油機滑油日用櫃與沉澱櫃補漏焊接完成 , 檢查試漏完成 .
4. T/G 冷卻海水泵裝回中.
5. # 1, 2 號輔助給水泵裝回 .
6. 10k-250A 以下海水管回裝中.
7. SINCO 主機控制台警報迴路檢查中 .
8. 主機一號排氣增壓機回裝中.
9. T/G 冷凝器損壞管子抽出中.
10. 鍋爐週邊汽閥回裝中.
11. 低溫冷卻器新增過濾器製造焊接中.

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-26

➤ **每日工作摘要**

FPT 第一道漆完成，今日開始補漆，檢查 NO.4P 後同意其拆架，拆完架後，底部及拆架 DAMAGE 之位置，需重新補漆，檢查 6P 之 FINAL INSPECTION，發現 DFT 不太夠及有部分位置尚未完成油好，所以要求船廠改善，於晚上重新檢查後，同意其拆架，NO.4S 預計明天進行 FINAL INSPECTION。

下午檢查發現船廠有些通風筒並未依照規範施工，以要求船廠重新拆回，依照規範施工，另外油艙艙蓋內部油漆油的不夠好，有些地方有漏掉，另外 PACKING 安裝方式錯誤，以要求船廠重新補漆，等檢查完成後才能安裝 PACKING，以安裝之 PACKING 需全部重新安裝。

檢查回裝之油壓管現役發現內不知 FLUSHING 不夠徹底，內部有類似鏽水之狀況，以要求船廠提出解決方案，以免影響油壓系統之正常工作。

嫖祖二號輪塢修工程及主機 REMOTE CONTROL SYSTEM 維修保養工程之驗收通知單，請送陳核(K07072W-驗收通知單-LTII)。

依照目前之狀況，如果船廠方面不加緊趕工，同時做好善後處理，有可能我會要求船廠延後開船一至兩天，以確保施工品質，所以是否延後可能要等一兩天再確認。

➤ **塢修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/26

1. AC-01 ACCOMMODATION FAN MOTOR REFITTING IN PROGRESS. BUT UPPER MUSHROOM HEAD FOUND NOT WORKING YET, ALREADY ORDERING TO OPEN UP & SEND BACK TO WORK SHOP AGAIN.
2. AM-03 BRAKE LINING FOR WINDLASS REFITTED BUT HYD. BRAKE UNIT NOT BACK YET.
3. AM-04 BRAKE LINING & CLUCH FOR WINCH REFITTING IN PROGRESS.
4. AM-06 CROSS BITTS & CLOSE CHOCK NEWLY INSTALLING COMPLETED, BUT NOT PAINTING YET.
5. AM-07 PLATFORM FOR MOORING WINCH RENEWLY COMPLETED.
6. CE-01 TWO SETS OF COW MACHINE INSPECTED IN NORMAL.
7. CE-02 EXPANSION JOINT FOR IG LINE WORKING IN PROGRESS.
8. CE-14 RENEWLY SHEAVE OF HOSE CRANE WORKING IN PROGRESS.
9. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING & PRESSURE TESTING IN PROGRESS.
10. CH-01 WBT: FPT. 2P/S, 6S PAINTING, 4P/S & 6P FINAL INSPECTION.

11. CH-05 COT HATCH COVERS BACK TO SHIP & STARTED TO RENEW THE PACKING.
 12. CO-01 STRIPPING PUMP STARTED TO REFITTING IN PROGRESS.
 13. ED-01 CABLE PIPES RENEWLY COMPLETED AND CABLE FOR LAMP MAST REFITTING IN PROGRESS.
 14. HA-01 COAMING FOR F.O. VENT TRAY STARTED TO PAINTING IN PROGRESS.
 15. HA-05 AIR PIPE PROTECTIVE COVER REPAIRING IN PROGRESS.
 16. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
 17. HA-09 DECK PIPES WORKING IN PROGRESS.
 18. HA-14 LAVATORY EQUIPMENT REPAIRING IN PROGRESS.
 19. HA-17 CATWALKS REFITTING IN PROGRESS.
 20. HA-18 DECK FITTING STEEL WORK IN PROGRESS.
 21. HA-19 P/R HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS.
 22. HA-22 FORE MAST LAMP SEAT REPAIRING IN PROGRESS.
 23. HA-24 RADAR MAST FOUNDATION FOR AIR HORN REPAIRING IN PROGRESS.
 24. HA-27 FIRE WIRE REEL SEAT LOCATION CHANGE IN PROGRESS.
 25. HA-29 AIR PIPE PROTECT COVER & SUPPORT REPAIRING IN PROGRESS.
 26. HO-01 HYD. PIPES WORKING IN PROGRESS.
 27. IG-02 IG TKS INLET V/V REFITTING IN PROGRESS.
 28. LP-01 LIFEBOAT DAVIT REPAIRING IN PROGRESS.
 29. NE-03 AUTO PILOT SYSTEM COMPLETED.
 30. NE-04 NEWLY INSTALLATION OF SVDR WORKING IN PROGRESS.
 31. NE-05 NEWLY INSTALLATION OF INMARSAT-F WORKING IN PROGRESS.
 32. NE-06 DIGITAL SOUNDER COMPLETED.
 33. PV-01 PROVISION CRANE REPAIRING IN PROGRESS.
 34. SP-04 BRIDGE WINGS PAINTING COMPLETED. AND STARTED TO REFITTING THE CABLE SUPPORT IN PROGRESS.
 35. SP-06 FUNNEL PAINTING IN PROGRESS.
-

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/25

20. 4C BOTTOM PLATE PITTING HOLES FILLED UP BY EPOXY PUTTY STOPPED TTL. Nos. ABOUT 600..
-

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

20067/6/26

78. 泵間收艙泵蒸汽進口閥 10k-100 安裝.

79. 主機高壓增壓泵二次燃油濾器拆解清洗與安裝 .
 80. 主機低壓增壓泵一次燃油濾器拆解清洗與安裝 .
 81. 主機缸套冷卻水進口與出口溫度表損壞換新 (0 ~ 100°C , 波登管 2 M).
 82. 鍋爐蒸汽側連接傳送器的聯接管 od: 10 MM x 2 M , 錐型接頭腐蝕焊補研合裝回.
 83. 配合船廠安裝主機 # 1 排氣增壓機安裝後檢視軸承端 , 自帶油泵 T/S 偏差 0.02 mm , B/S 偏差 0.015 mm , # 2 排氣增壓機安裝後檢視軸承端 , 自帶油泵 T/S 偏差 0.01 mm , B/S 偏差 0.01 mm .
 84. 檢查船廠送到船準備安裝的空氣壓縮機冷卻器管群准於安裝.
 85. 船員房間熱水系統管路完成恢復供應.
 86. 配合船廠拆檢主機 No. 6 Main Bearing ,No.6 Cylinder Crosshead Bearing And No.3 Cylinder Crosshead Bearing 供 CR & ABS Surveyor Inspection , PM16:00 檢查完成 .
 87. 發電柴油機滑油日用櫃與沉澱櫃補漏完成後滑油打回日用櫃打回 2850 公升與沉澱櫃打回 2240 公升.
 88. 配合船廠到修理廠檢視惰氣# 2 鼓風機葉輪平衡測試.
-

➤ **塢修報告 /Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/26

12. 主機 # 1 , 2 ,排氣增壓機裝回.
13. # 2 T/G 海水泵及馬達安裝 .
14. # 1E.G.E.循環水泵安裝 .
15. 拆檢主機 No. 6 Main Bearing ,No.6 Cylinder Crosshead Bearing And No.3 Cylinder Crosshead Bearing 供 CR & ABS Surveyor 檢查完成 .
16. # 1 , 2 , 3 .主空壓機冷卻管群回裝.
17. 油水分離器回裝一半 .
18. T/G 冷凝器損壞管子抽出新管已插入 51 支後 , 未擴管固定.
19. C.O.P.T. 冷凝器損壞管子抽出新管已插入 3 支後 , 未擴管固定.
20. No.2 D/E 主軸承安裝中, 其餘部分已吊回機艙準備安裝.
21. 爐水排放連海閥 20k-40 重新換新 (船上供料)..

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-28

➤每日工作摘要

27 日 FPT 繼續補漆，28 日下午檢查，發現上半部 DFT 不太夠，LONG.及 BRACKET 的角落還有許多沒有做好的地方，所以要求船廠重新補漆及清潔，其餘各艙均已經完成油漆之檢查，拆架也已經完成，目前均在清潔之中，準備作最後之 FINAL INSPECTION。

檢查發現船廠通風筒依然未能完全改善，開會時再次要求船廠做好品質管控，另外油艙艙蓋內部油漆油的不夠好，有些地方有漏掉之部分，雖然已經有所改善，但仍不夠好，PACKING 已經重新安裝，但還是發現有會一、二個有裝錯之情況，所以必須要更仔細之檢查。

油壓管已經全部送回船廠重新清潔，並經大副檢查通過，開始安裝。

截至今天為止，船廠之工作進度依舊緩慢，雖然經過溝通，有比較快速，但主要之工作進度，依舊無法趕上進度，今天冷卻系統仍無法正長運作，導致後續之側是可能要延後，以要求明天以前要能全部之冷卻系統運作，電機必須要能 RUNNING 之後才能測試鍋爐等等，因此如果明天無法完成上述之工作，可能開船時間至少延誤一天，最多延誤兩天，但應該不會影響裝貨期，我嘗試著讓船廠能夠如期完工，加緊作業。

➤ 塢修報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/27-28

- 205. AC-05P/R MUSHROOM HEAD BACK TO SHIP & REFITTING IN PROGRESS.
- 206. AM-03 HYD. BRAKE UNIT FOR WINDLASS REFITTED BUT NOT TEST YET.
- 207. AM-04 BRAKE LINING / HYD. BRAKE & CLUCH FOR WINCH REFITTING.
- 208. AM-06 CROSS BITTS & CLOSE CHOCK NEWLY INSTALLING COMPLETED, ADDITIONAL PLATE CONNECTING TO HOSE SEAT PIPE AS STACHION WELDING IN PROGRESS.
- 209. AM-08 ANCHOR CHAIN STOPPED REFITTED.
- 210. AM-09 WINDLASS BRAKE CONTROL BOX REFITTED, BUT HYD. PIPE NOT YET.
- 211. CE-02 EXPANSION JOINT FOR IG LINE WORKING IN PROGRESS.
- 212. CE-07 PV VALVE INSPECTION BY MASTER & FOUND 5 SETS NOT IN NORMAL.

- 213. CE-14 SBT HOSE CRANE FOUND ONE OF THE SHEAVE PROTECTOR ROUND BAR WAS BROKE, LOCATION ON THE HEAD OF CRANE ARM.
- 214. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING & PRESSURE TESTING IN PROGRESS.
- 215. CH-02ZINC ANODE FOR WBT WORKING IN PROGRESS.
- 216. CH-04FLAT HATCH COVERS BACK TO SHIP & REPAIR/PAINTING IN PROGRESS.
- 217. CH-05COT HATCH COVERS BACK TO SHIP & STARTED TO RENEW THE PACKING.
- 218. CI-01 P/R GAS DETECTOR CALIBRATION IN PROGRESS.
- 219. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
- 220. CI-04 CCR RECEIVER GAUGES WORKING IN PROGRESS.
- 221. CI-05 5 SETS OF UTI BACK TO SHIP & TEST IN NORMAL CONDITION.
- 222. CO-01STRIPPING PUMP STARTED TO REFITTING IN PROGRESS.
- 223. ED-01CABLE FOR LAMP MAST REFITTED & TEST IN NORMAL..
- 224. HA-05 AIR PIPE PROTECTIVE COVER REPAIRING IN PROGRESS.
- 225. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
- 226. HA-09 DECK PIPES WORKING IN PROGRESS.
- 227. HA-14 LAVATORY EQUIPMENT REPAIRED BUT NOT TEST YET..
- 228. HA-17 CATWALKS REFITTED
- 229. HA-19 BSN STORE HATCH COVER REPAIRING IN PROGRESS.
- 230. HA-20 ROPE HOLE COVERS REFITTING IN PROGRESS.
- 231. HA-21 WATER TIGHT DOORS POWER BRUSHING AGAIN DUE TO UGLY SURFACE.
- 232. HA-22 FORE MAST LAMP SEAT REPAIRED BUT NOT PAINTING YET.
- 233. HA-24 RADAR MAST FOUNDATION FOR AIR HORN REPAIR ED BUT NOT PAINTING YET.
- 234. HA-28 WATER TIGHT DOORS POWER BRUSHING AGAIN DUE TO UGLY SURFACE
- 235. HA-29 AIR PIPE PROTECT COVER & SUPPORT REPAIRING IN PROGRESS.
- 236. HO-01 HYD. PIPES WORKING IN PROGRESS.
- 237. LP-01 LIFEBOAT DAVIT REPAIRING IN PROGRESS.
- 238. LP-02 NO.1 LIFEBOAT INSPECTION FOUND ENGINE STILL NOT IN

NORMAL.

- 239. NE-02 NEWLY INSTALLATION RADAR WORKING IN PROGRESS.
 - 240. NE-04 NEWLY INSTALLATION OF SVDR WORKING IN PROGRESS.
 - 241. NE-05 NEWLY INSTALLATION OF INMARSAT-F WORKING IN PROGRESS.
 - 242. PV-01 PROVISION CRANE REPAIRING IN PROGRESS.
 - 243. SP-04 BRIDGE WINGS PAINTING COMPLETED. AND STARTED TO DESTAGE
 - 244. SP-06 FUNNEL PAINTING IN PROGRESS.
-

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/27-28

21. DECK CREWS INSPECTING & MARKING FOR DD REPAIRING ITEM.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

20067/6/27-28

- 89. 09:30 ~ 10:00 CR 驗船師到船上機艙檢查及測試油水分離器偵測器 15 ppm Alarm , 情況正常.
- 90. 清除焚化爐(Incinerator Area)周邊垃圾與油污.
- 91. 配合船廠到修理廠檢視惰氣 # 1 鼓風機葉輪平衡測試(Blade Balance Test).
- 92. Diesel Oil Service Tank Outlet Strainer Open Up Cleaned .
- 93. Open Up the Supersonic Wave Air Reducing Valve 30k/9k-40A x 1 pc , Cleaned & Inspection and Assembly In good Condition.
- 94. Open Up the Control Air Tank Air Reducing Valve 30k/9k-25A x 1 pc , Cleaned & Inspection and Assembly In good Condition.
- 95. Open Up the General Air Reducing Valve 30k/9k-25A x 1 pc , Cleaned & Inspection and Assembly In good Condition .
- 96. To Match The Ship Yard On Work Local Check the # 2 Aux Feed Water Pump Motor Center , Error ± 0.03 mm .
- 97. To Match The Ship Yard On Work Local Check the G/E Cylinder Head Water Pressure 5 kg/Cm².
- 98. Checked The E/R Emergency Bilge Water Suction Valve , Lapping In Good Condition , To Grant Assembly .
- 99. 09:40 ~ 10:20 CR Surveyor On Board Inspection The General Fire Alarm Test .
- 100. 10:25 ~ 11:10 Inspection The Fuel Oil Tank Outlet Cut-Out Valve Test .
- 101. Boiler Feed Water System Check .
- 102. # 1 H.P. Booster Pump Gland Packing Renewed .
- 103. Stern Tube L.O. L.L. Oil Tank Open Up Manhole , Clean Inside Check In good

Condition .

104. Stern Tube L.O. H. Gravity Oil Tank Bottom Side Clean .

105. Steering Room Floor Plate Clean.

106. To Match The Ship Yard On Work Local Check the Main Auto Start Air Valve , Test Pressure 35 kg/Cm2 And Ever Cylinder Air Start Valve Test .

107. To Match The Ship Yard Check the C.O.P.T. Condenser Test .

➤ **塲修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/27-28

1. Assembly The # 1 , 2 . G/E Piston For Rod .
2. Test The Cylinder Head Water pressure 5 kg/Cm2 for D/E..
3. # 2 Aux Feed Pump Assembly Completed.
4. T/G Condenser Tube Renewed 51 pc , After Test Found The Tube Leakage About 28 Pc's And C.O.P.T. Condenser Tube Renewed 3 pc.
5. # 1 , # 3 C.O.P.T. Turbine Side Assembly Completed .
6. L.T. Cooler Fresh Water Valve & Sea Valve Assembly Completed.
7. Ship Yard Workman To Remove E/R Oily waste .
8. Ship Yard Pump Out The Bilge Water to Ship Yard About : Capacity :15 M3.
9. M/E Cylinder Oil Lubricator Assembly .
10. M/E Hydraulic Lateral Device Assembly .
11. E/R Fresh Water Pipe Assembly .
12. E/R Sea Water Pipe Assembly .
13. # 1 , 2 . D/E Cylinder Head Assembly And Tightened .
14. E/R Control System Alarm Circuit Inspection .
15. Aux Boiler Feed Water Control Valve Assembly .
16. Ship Yard Workman To Remove E/R Oily waste .
17. Ship Yard Pump Out The Separator oil Tank Bilge Oil to Ship Yard About : Capacity : 8 M3.
18. Ship Yard Workman Taken Out The T/G Condenser Tube The Tube Leakage About 48 Pc .
19. C.O.P.T. Condenser Side Cover Repaired The Rubber Coating .
20. Emergency Bilge Water Suction Valve Assembly

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-29

➤每日工作摘要

FPT 已經拆架，要求船廠清潔完成後，必須要重新將底部及船艏球之位置重新再噴一道漆，NO.4P FINAL INSPECTION，發現還有很多東西在裡面，因此要求船廠必須要把內部清除乾淨後，才可以進行 FINAL INSPECTION。

今天船廠仍有許多之零星鐵工補漆補的不好，除要求船廠必須要改善外，如再發現將要球船廠全部送回船廠噴砂油漆後載送回安裝。

早上要求船廠提供主要設備之測試時間表，船廠僅提供一份以日期為主之測試計畫，且過於簡單，因此要求船廠提供以，小時為主之測試計畫，以便安排人力配合檢測。

今天下午二號電機已經啓動並供電，晚上仍進行暖爐之工作，預計明天要調整主機之 TIMING 及操車系統之模擬測試，1 日進行 MOORING TRAIL，二號出海試車，如果船廠之測試項目順利就可以順利準時開航，否則最多應該只會延誤一天。

協辦工程師邱憲修目前預計提前於七月四日回國，主辦工程師黃戊辰則留至七月七日回國，請向人事處辦理提前返任事宜。

➤ 塢修報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/29

- 245. AC-044 SETS VENTILATOR HEAD FOR COMPASS DECK BACK TO SHIP BUT INSIDE NO PAINTING & BASE PIPE BURNED OUT AREA NOTHING TO DO YET.
- 246. AC-05P/R P-SIDE VENTILATOR WITH PIPE DUCT REFITTED BUT PAINTING IS NOT GOOD.
- 247. AM-06 4 SETS OF CROSS BITTS & CLOSE CHOCK NEWLY INSTALLING COMPLETED,
- 248. CE-02 2 SETS OF EXPANSION JOINT FOR IG LINE COMPLETED.
- 249. CE-07 17 SETS OF PV V/V BACK TO SHIP & REFITTING IN PROGRESS.
- 250. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING & PRESSURE TESTING IN PROGRESS.
- 251. CH-02 ADDITIONAL ZINC ANODES FOR BWT WORKING IN PROGRESS.
- 252. CH-04 FLAT HATCH COVERS REPAIRING & PAINTING IN PROGRESS.

253. CH-05 COT HATCH COVERS STARTED TO REFITTING IN PROGRESS.
254. CI-01 P/R GAS DETECTOR CALIBRATION IN PROGRESS.
255. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
256. CO-01 STRIPPING PUMP REFITTED.
257. HA-05 AIR PIPE PROTECTIVE COVER REPAIRING IN PROGRESS.
258. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
259. HA-09 DECK PIPES WORKING IN PROGRESS.
260. HA-16 MANIFOLD DRIP PAN BLASTING & CLEANING IN PROGRESS.
261. HA-19 BSN STORE & P/R WEATHER TIGHT HATCH COVER REFITTING IN PROGRESS.
262. HA-20 ROPE HOLE COVERS REFITTING IN PROGRESS.
263. HA-21 WATER TIGHT DOORS PAINTING IN PROGRESS & AWAIT PACKING RENEW.
264. HA-22 LAMP SEAT OF FORE MAST COMPLETED BUT NOT PAINTING YET.
265. HA-28 WATER TIGHT DOORS POWER BRUSHING & PAINTING IN PROGRESS.
266. HA-29 AIR PIPE PROTECT COVER & SUPPORT REPAIRING IN PROGRESS.
267. HO-01 HYD. PIPES WORKING IN PROGRESS.
268. IG-01 DECK ISOLATING V/V REFITTING IN PROGRESS.
269. LP-01 LIFEBOAT DAVIT REPAIRED AWAIT TESTING.
270. LP-02 LIFEBOAT INSPECTED BY 3/O & FOUND IN NORMAL.
271. NE-02 NEWLY INSTALLATION OF RADAR WORKING COMPLETED.
272. NE-04 NEWLY INSTALLATION OF SVDR WORKING COMPLETED.
273. NE-05 NEWLY INSTALLATION OF INMARSAT-F WORKING COMPLETED.
274. RC-01 12 SETS WALKIE TALKIE RECEIVED ON BOARD..

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/29

22. DECK CREWS INSPECTING & MARKING FOR DD REPAIRING ITEM.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2006/6/29

108. 09:30 ~ 15:30 CR Surveyor On Board Inspection The Following Alarm :

- (A) :M/E And G/E Alarm Test .
- (B) M/E And G/E Lubrication Oil Low Pressure Alarm .
- (C) M/E Over-Speed Alarm.

109. Boiler Safety Device Test.

110. Feed The Fresh Into Cooler System Of M/E & G/E .

111. Test The Sea Water System .

112. SINCO Co. On Board Check The Purifier Electric Circuit .

113. 17:22 Started The # 2 Generator Diesel Engine Running , 17: 36 Stopped ..

➤ **塲修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/29

1. Continued The M/E Cylinder Oil Lubricator Assembly .
2. Continued The M/E Hydraulic Lateral Device Assembly .
3. E/R Fresh Water Pipe System Test .
4. E/R Sea Water Pipe System Test .
5. M/E No.6 Main Bearing Assembly .
6. No. 1 G/E Assembly .
7. 17:22 # 2 . D/E Started Running Test , 17: 36 Stopped .
8. SINCO Co. On Board , Continued The E/R Control System Alarm Circuit Inspection .
9. C.O.P.T. Condenser Assembly .

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-06-30

➤ **每日工作摘要**

FPT, 2P/S WBT 預計 1 日進行 FINAL INSPECTION，NO.4 P/S & 6 P/S 已經完成油漆之完檢，剩下最後之總清潔檢查，最遲 2 日水艙工作將可全部完工。

船廠今天將最後剩下之鋅棒安裝在水艙內，安裝完成之油漆應可順利於 2 日之前完成。

主機至今天已經全部安裝完成，電機也已經完成，但尚有很多東西未測試，如 T/G, COPT & COP, STRIPPING PUMP，IG TEST 等等，所以我認為要在 2 日準時離開，困難度不小，最有可能之時間應該是 3 日中午以後。

鍋爐 POPING TEST 完成，但有許多蒸汽閥沒有做好，有稍微之漏氣，要求船廠改善，另管路部分，也還有一些零星的漏水，必須要改善。

今天船廠持續對甲板之零星鐵工進行補漆，要求船廠施工範圍內必須要徹底清除乾淨及鐵工表面必須維持最少兩道底漆及一道面漆，方才接受，同時要求船方加強檢查尤其是角落的地方。

早上要求船廠提供主要設備之測試時間表，船廠僅提供一份以日期為主之測試計畫，且過於簡單，因此要求船廠提供以，小時為主之測試計畫，以便安排人力配合檢測。

➤ **塢修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2007/6/30

- 275. AC-044 SETS VENTILATOR HEAD FOR COMPASS DECK BACK TO SHIP BUT INSIDE NO PAINTING & BASE PIPE BURNED OUT AREA NOTHING TO DO YET.
- 276. AC-05P/R P-SIDE VENTILATOR WITH PIPE DUCT REFITTED BUT PAINTING IS NOT GOOD.
- 277. AM-06 4 SETS OF CROSS BITTS & CLOSE CHOCK NEWLY INSTALLING COMPLETED,
- 278. CE-02 2 SETS OF EXPANSION JOINT FOR IG LINE COMPLETED.
- 279. CE-07 17 SETS OF PV V/V BACK TO SHIP & REFITTING IN PROGRESS.
- 280. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REFITTING & PRESSURE TESTING IN PROGRESS.
- 281. CH-02 ADDITIONAL ZINC ANODES FOR BWT WORKING IN PROGRESS.

282. CH-04 FLAT HATCH COVERS REPAIRING & PAINTING IN PROGRESS.
283. CH-05 COT HATCH COVERS STARTED TO REFITTING IN PROGRESS.
284. CI-01 P/R GAS DETECTOR CALIBRATION IN PROGRESS.
285. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
286. CO-01 STRIPPING PUMP REFITTED.
287. HA-05 AIR PIPE PROTECTIVE COVER REPAIRING IN PROGRESS.
288. HA-07 STEEL WORK FOR PIPE SUPPORT IN PROGRESS.
289. HA-09 DECK PIPES WORKING IN PROGRESS.
290. HA-16 MANIFOLD DRIP PAN BLASTING & CLEANING IN PROGRESS.
291. HA-19 BSN STORE & P/R WEATHER TIGHT HATCH COVER REFITTING IN PROGRESS.
292. HA-20 ROPE HOLE COVERS REFITTING IN PROGRESS.
293. HA-21 WATER TIGHT DOORS PAINTING IN PROGRESS & AWAIT PACKING RENEW.
294. HA-22 LAMP SEAT OF FORE MAST COMPLETED BUT NOT PAINTING YET.
295. HA-28 WATER TIGHT DOORS POWER BRUSHING & PAINTING IN PROGRESS.
296. HA-29 AIR PIPE PROTECT COVER & SUPPORT REPAIRING IN PROGRESS.
297. HO-01 HYD. PIPES WORKING IN PROGRESS.
298. IG-01 DECK ISOLATING V/V REFITTING IN PROGRESS.
299. LP-01 LIFEBOAT DAVIT REPAIRED AWAIT TESTING.
300. LP-02 LIFEBOAT INSPECTED BY 3/O & FOUND IN NORMAL.
301. NE-02 NEWLY INSTALLATION OF RADAR WORKING COMPLETED.
302. NE-04 NEWLY INSTALLATION OF SVDR WORKING COMPLETED.
303. NE-05 NEWLY INSTALLATION OF INMARSAT-F WORKING COMPLETED.
304. RC-01 12 SETS WALKIE TALKIE RECEIVED ON BOARD..

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/6/29

23. DECK CREWS INSPECTING & MARKING FOR DD REPAIRING ITEM.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2006/7/30

- 114. 08:10 Started the Aux boiler , 10:30 Steam Drum Pressure 15 kg/Cm2 .
 - 115. 10:40 ABS Surveyor On Board Inspection The Safety Valve Poppet Operating , Fore Side safety Valve 17.5 kg/Cm2 Poppet Open , 16.8 kg/Cm2 Shut Off . Aft Side safety Valve 17.8 kg/Cm2 Poppet Open , 16.0 kg/Cm2 Shut Off .
 - 116. 14:30 ABS Surveyor On Board Inspection The Steering Gear Port Side And Starboard Side Operating And Emergency Steering Gear Operating Test , Emergency Air Compressor Operating Test , Emergency Generator Starting Test , E/R Bilge Water High Level Alarm Test .
 - 117. To Match The Ship Yard On Board Test The Pump Operating .
 - 118. To Match The SINCO Co. Workman Inspection The Aux Boiler Control System .
 - 119. To Match The Ship Yard Check The Ever Steam Valve Check Leakage & Tightened , But Aux Boiler Main Steam Valve Gland Packing Leakage And Feed Water Valve Leakage Tonight repairing ..
-

➤ **塲修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/6/30

- 1. M/E Hydraulic Lateral Device Assembly And Adjust Pressure .
- 2. M/E # 3 , 6 Cylinder Cover F.O. Injection Valve Safety Valve , Indication Valve Assembly .
- 3. M/E # 7 Piston No Inside Assembly , Guard Ring Over .
- 4. T/G Condenser Assembly .
- 5. Ever S.W Valve Check The Leakage & Tightened .
- 6. Ever Steam Valve Check The Leakage & Tightened , But Aux Boiler Main Steam Valve Gland Packing Leakage And Feed Water Valve Leakage To Mach .

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、邱憲修工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"LEI TSU II" 2007 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2007-07-01

➤ **每日工作摘要**

FPT, 2P/S WBT 進行 FINAL INSPECTION，水艙工作已經全部完成，包含鋅棒之安裝及油漆，只剩下最後之清潔檢查，預計明天可以完成。

今天下午船廠要求加主機滑油才發現船廠 SUMP TANK 為清潔乾淨及主機 MAIN BEARING, CROSSHEAD BEARING，船廠並未上緊，因此緊急要求船廠施工，預計明天才能完成，完成後在進行主機 TIMING 之調整，還要進行 MOORING TRAIL，估計明天不可能開船，最快要到 3 日中午左右才能開船，因此較原預定船期延後一天。

下午測試 T/G，緊急救火泵、FIRE ALARM、COPT、STRIPPING PUMP，HOSECRANE LOAD TEST & LIFE BOAT DAVIT LOAD TEST 等等，狀況均良好。

明天預計還有 M/E 之 PNEUMATIC CONTROL SYSTEM 模擬測試及主機 TIMING 之調整，IGS RUNNING & SAFETY DEVICE TEST，CRANKSHAFT DEFLECTION 量測，MOORING TRAIL 等等。

➤ **塢修報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 繆治平、大副 周行健

2006/6/30

1. AC-04 VENTILATOR HEAD FOR COMPASS DECK REFITTING IN PROGRESS.
2. AM-01 ANCHOR & ANCHOR CHAIN REFITTED.
3. AM-03 WINDLASS BRAKE LINING & HYD. BRAKE UNIT REFITTED BUT HAVE TO ADJUSTING & TESTING.
4. AM-04 MOORING WINCH BRAKE LINING & HYD. BRAKE JACKS REFITTED BUT HAVE TO ADJUSTING & TESTING.
5. AM-08 ANCHOR CHAIN STOPPER REFITTED BUT HAVE TO CUT OFF ABOUT 50mm FOR STB'S TOPPER TONGUE PART.
6. AM-09 WINDLASS BRAKE REMO-CONTROL REFITTED BUT P-SIDE STILL LEAKING.
7. CE-01 2 SETS OF COW MACHINE REFITTED.
8. CE-06 CARGO LINES x 3, COW LINES x 1, BUNKER LINES x 2, STRIPPING LINE x 1, PRESSURE TESTED & FOUND IG-CARGO CROSS OVER V/V BLANKER LEAKING ORDERING TO TIGHT UP AGAIN NEXT DAY.
9. CE-07 17 SETS OF PV V/V & REFITTED.
10. CE-09 TW2 FOR FPT. FOUND HYD. CYLINDER LEAKING, ORDERING TO

REPAIR BUT HAVE TO COMFIRM AGAIN.

11. CE-14 HOSE CRANE LOAD TEST COMPLETED.
12. CE-15 HEATING COIL MANIFOLD REPAIRED & REFITTED.
13. CH-01 WBT. PAINTING & CLEANING COMPLETED. FPT & 2P/S HAVE TO RE-CHECK.
14. CH-02 ADDITIONAL ZINC ANODES FOR BWT WORKING COMPLETED.
15. CH-03 ULLAGE HOLE COVERS REFITTED BUT HAVE TO RE-CHECK THE CLOSE TIGHT CONDITION.
16. CH-04 FLAT HATCH COVERS REFITTED BUT HAVE TO RE-CHECK THE CLOSE TIGHT CONDITION.
17. CH-05 COT HATCH COVERS REFITTED BUT SOME WASHET OF THE SHAFT WAS WRONG POSITION HAVE TO ADJUSTING.
18. CI-01 P/R GAS DETECTOR CALIBRATION IN PROGRESS.
19. CI-02 CARGO CONTROL CONSOLE WORKING IN PROGRESS.
20. CI-04 CCR RECEIVED GAUGES WORKING IN PROGRESS.
21. CI-06 ODM COMPLETED.
22. CO-01 STRIPPING PUMP REFITTED & TESTED IN NORMAL.
23. CO-03 No.3 COP TESTED IN NORMAL, No.1 COP HAVE TO RE-CHECK (ALWAYS SELF TRIP).
24. HA-03 BOTH GANGWAY PLATFORM REFITTED.
25. HA-04 BOTH ACCOM. LADDERS REFITTED BUT WINCH & AIR MOTOR NOT TEST YET.
26. HA-05 AIR PIPE PROTECTIVE COVER PAINTING IN PROGRESS.
27. HA-09 DECK PIPES PAINTING IN PROGRESS.
28. HA-16 MANIFOLD STB-SIDE DRIP PAN FOUNG ONE PIECE OF GRITTING WAS DISTORED HAVE TO REPAIR.
29. HA-19 P/R HATCH COVER BURNED OUT AREA STILL NOT IN PROGRESS.
30. HA-20 ROPE HOLE COVERS REFITTED.
31. HA-21 WATER TIGHT DOORS PAINTING & PACKING RENEW COMPLETED.
32. HA-27 2 SETS FIRE WIRE REEL BACK TO SHIP BUT NOT FITTING YET.
33. IG-01 REMAIN DECK ISOLATING & VENT V/V REFITTING IN PROGRESS.
34. IG-04 IG BLOWERS & CASING REFITTED BUT NOT TEST YET.
35. IG-05 CONTROL & SAFETY DEVICE FOR IGS INSPECTED BY ABS SURVEYOR.
36. IG-07 PV BREAKER REFITTED & PAINTED.
37. LP-01 LIFEBOAT DAVIT LOAD TESTED IN NORMAL.
38. LP-02 LIFEBOAT REFITTED ON BOARD...

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長繆治平、大副 周行健

2007/7/1

24. DECK CREWS INSPECTING & MARKING FOR DD REPAIRING ITEM.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/7/1

- 120. start the turbine generator running test on load, power: 340KW running in good condition.
 - 121. 0940 ABS surveyor on board inspection the emergency fire pump test, pump discharge water pressure 7kg/cm2 in good condition.
 - 122. ABS surveyor on board inspection E/R purifier room fire alarm in good condition.
 - 123. ABS surveyor on board inspection pump device auto change in good condition.
 - 124. ABS surveyor on board inspection the turbine generator running operation in good condition.
 - 125. To match ship yard workman tightened inspection the cylinder head.
 - 126. To match ship yard workman to tightened inspection the tie rod.
 - 127. To match ship yard workman test the cargo oil turbine gear pump running for #1 & #3 pump.
 - 128. To match ship yard workman to test the cargo oil stripping pump.
 - 129. Start test the gland condenser fan running 2 hour, cause vibration and overload trip, using vibrator substitute.
-

➤ **塲修報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 蘇榮稠、大管輪 黃基永

2007/7/1

- 7. ship yard workman tightened the cylinder head.
- 8. ship yard workman tightened the tie rod.
- 9. ship yard workman tightened the no.6,7 main bearing.
- 10. ship yard workman tightened the no.4,6 cylinder crane pin bearing
- 11. ship yard workman tightened the no.3,6 cylinder crosshead bearing
- 12. ship yard 1 spare piston complete on board engine room.
- 13. ship yard workman test the cargo oil turbine gear pump running for #1 & #3 pump.
- 14. ship yard workman test the cargo oil stripping pump